

新技術・機械設備をリアルに吸収

名古屋プラスチック工業展2021

コロナ禍10,036人が来場し閉幕



協会専用ブース

「名古屋プラスチック工業展2021」が9月29日～10月1日の3日間、ポートメッセなごやを会場に開催され、会期中10,036人が来場した。

同展は中部地区で唯一最大のプラスチック専門展で、第33回目となった今回は、「プラスチックが創る未来の形 ～つながる技術、循環する素材・製品～」をテーマに、154社・団体が372小間にわたって出展した。

見どころとなったのは、デジタル社会に対応した高機能化・ネットワーク化した機械と製造技術、そしてそこから創り出される持続可能な循環社会に対応する素材と製品等で、来場者に新たな提案を行った。

また、特別企画展示では、①コンセプトEV「ItoP(アイトップ)」②トヨタ「86(ハチロク)」レーシングカータイプなどの展示が目をつけた。一方、当協会専用コーナーは5団体5社が出展し、独自の取り組み、生産技術、自社製品など

を紹介し、それぞれカタログも展示した。

今回は、新型コロナウイルス感染対策において入場者には事前登録を実施、バーコードによる入退場管理も実施するなど、万全を期しての開催となったが、初日と2日目が緊急事態宣言の延長でその渦中での開催となった。

また、開幕間近には出展予定の成形機メーカー3社のキャンセルも有り、このような状況が来場者数の減少の一因ともなった。しかし混雑しない分、例年より各ブースで最新技術や情報などについて、接客担当者の説明をじっくり聞いてコミュニケーションを図ることができるなど、リアル開催ならではの体験ができたとの感想も多く聞かれた。

なお、感染対策上オープニングセレモニーは中止となったが、開幕直後は中部経済産業局、愛知県、名古屋市と主催者側代表が各小間を視察した。



小間を視察する来賓及び主催者代表ら

職業訓練校見学レポート

10月1日(金)午前「成形法」梶田講師、午後から「金型の構造」浅井講師の授業で、ポートメッセなごやで開催の「名古屋プラスチック工業展2021」を見学した。

提出されたレポートを紹介する。

名古屋プラスチック工業展2021

■(株)鈴木化学工業所：J.W

金型の温調機のメーカー REIKENにて、弊社にない温調機を見学しました。1つは大型の物で、1サイクルの間に急温、急冷を行いサイクルを早くする物でした。大きな金型につけるのが前提のため元々1サイクルが長いこともあると思いますが、サイクル時間を早めることが出来、且つ、成形品が綺麗に出来ると良いことが多いと思いました。2つ目は水を液体のまま220度まで加熱できる物でした。水をポンプにより4MPaまで加圧して液体のまま温度をあげる物でした。

弊社では、油温調機を使っている物もあり、それを理由に不具合が出るがありました。そこで高温で金型を温めたい場合にどうするかと話が出ていたので良い物だと思いました。

KANNETSUではIoTによって何がわかるかなどを聞きました。そこでは各種センサーを取り付けるだけで簡単にIoT化出来るとのことでした。成形機のメーカーに関係なくデータを取れることが特徴でした。またセンサーを取り付けるだけなので安価に簡単にできるのも良いところでした。

KOSMEKでは段変えが早くできるようになるためのものが沢山ありました。例えばマグネ

ットクランプです。これは金型を磁石の力で支えるので手でクランプを閉めなくて良いため、段変えが効率的になります。訓練校で先生からも聞いていた物ですが1つ不安なところがありました。それは急な停電など電気が使えなくなったら金型が落ちてしまうかもしれないことです。しかし実際には電磁石ではなくあくまでも普通の磁石で支えているため安全なことがわかりました。電気を使うのは磁場の方向を変える時だけなので、電気代が多くかかるわけでもありませんでした。他にもエジェクターロッドやチャック板をワンタッチで取り付けられる物もありました。それぞれ取り替えるのに時間が掛かるところを一瞬で変更できるため時間の節約になる物でした。会社で作業することが便利になる物に興味を持ちました。今ある問題を解消できそうなものや、時間がかかる部分を短縮し生産効率を上げられそうなものについて、自発的に調べて解決案を出せるように勉強します。

■(株)タイセイプラス：G.H

10月1日金曜日ポートメッセなごやにて、名古屋プラスチック工業展を見学させていただきました。

私が会場マップを見た時、興味が湧いたブースが植物由来・生分解性プラスチック「ポリ乳酸」コーナーでした。私は以前からマイクロプラスチックという問題に注目しておりました。マイクロプラスチック問題は、大きさ5mm以下まで砕かれたプラスチックの問題で主に海洋生物の生態系の破壊が問題視されています。そして、この問題の悪化を防いでくれるのが生分解性プラスチックだと思っています。生分解性

株式会社ハーモ
樹脂不足と人手不足を補うハーモのラインナップ

TOTAL LINK

GRAN CUTTER グランカッター

本社工場：長野県上伊那郡南箕輪村4124-1 TEL.(0265)72-0111(代)
名古屋営業所：愛知県名古屋市天白区平針3-902 TEL.(052)804-6311(代)

プラスチック原料販売及着色加工

永興物産株式会社

本社 〒491-0828
愛知県一宮市伝法寺一丁目9番地8
TEL 0586-77-4033
FAX 0586-77-8014
<http://www.eikoubussan.jp>



ブースで担当者の説明を聞く

プラスチックとは、再生可能な生物由来の資源を原料にしたプラスチックのことで、CO₂の削減もでき地球温暖化の抑制に貢献できるそうです。生分解性プラスチックは、最終的に水と二酸化炭素に分解され自然に還るそうです。

今回の展示会で見学したプラスチックは、植物由来で、原料はとうもろこしを使っていると聞きました。私はこれからもっと生分解性プラスチックが使われていって欲しいのですが、流動性が悪く細かな成形が上手く出来ないと聞きました。

これから先プラスチックを扱っていく上で、たくさんの問題に直面すると思います。この生分解性プラスチックが広く使われていけば、今後も安心して人々にプラスチックを使ってもらえると思いました。

私は普段ブロー成形に携わっており、射出成形のことはまだあまり理解していないところもありますが、今回の展示会でたくさんの物を目にし、勉強させていただきました。今後は射出成形に触れる機会が増えてくると思います。そこで今回学んだことを活かせるように頑張っていきたいです。

■(株)西浦化学：S.S


展示されている中で一番印象に残ったのは、株式会社コスメックのマグネットクランプシステムです。成形機に金型を脱着する際、従来の手締め方式では固定側と可動側の計8ヶ所にボルトとクランプを用い、手作業で締付を行っています。手締め方式に対しマグネットクランプを用いた場合、操作盤にあるロックスイッチを固定側と可動側それぞれONにするだけで、金型を脱着出来ます。これにより、金型交換の時間を大幅に短縮でき、生産性アップに繋がることが想定できるので、とても興味深いと感じました。

マグネットクランプで最も驚いたのが、安全に対する信頼度の高さです。私のイメージでは、磁力は通電していなければ力を失いマグネットクランプから金型がハガレ落下してしまうと考えていました。実際の構造では、操作盤でロックスイッチのON・OFFを切り換える時のみ通電し、永久磁石の力で一度クランプが完了すれば停電などで成形機の電源が落ちてしまっても金型が落下してしまう恐れはないそうです。

更に金型と取り付け盤に接するマグネットの全ブロックにセンサが搭載されており、金型の密着・ハガレを検知できる監視システムがあります。この監視システムがあれば、エジェクタピンの配置間違いによる誤使用でも金型ハガレ異常を検知し操作停止できるので、安全に作業出来ると思いました。

プラスチック工業展で様々な会社を見学させてもらい、機械・設備はどんどん機能向上していることを実感しました。自身でも日々努力し、研究・精進が必要だと感じた見学でした。

TOYO
Customer's Value Up
 ～お客様の商品価値向上をめざす～
東洋機械金属株式会社 電動サーボ射出成形機
<http://www.toyo-mm.co.jp>
 中部支店：〒465-0051 愛知県名古屋市中東区社が丘1-1202
 TEL.052-704-4500 FAX.052-704-3980

プラスチックの無限の可能性を追い求める
 プラスチックの総合メーカー

伊勢プラスチック工業株式会社
リスのプラスチックグループ 取り扱い製品
 物流産業資材、食品包装容器、家庭用品、ハニカムパネル、土木建築資材、
 塩ビ管接手、スポーツ資材、工業・医療機器関連品

■誠和(株)：K.A

近年、変化の流れが速い時代へと移り変わってきました。その中でも世界中で話題を呼んでいるSDGsやカーボンニュートラルなど環境意識がとて高まっています。特にSDGsではつくる責任、つかう責任といった内容が求められ、天然資源の持続可能な管理と効率利用、廃棄物の削減、化学物質の低減が必要となってきます。

プラスチック業界は廃プラの問題が避けて通れない道だと思っています。環境に特化した素材・材料を使っていくことが環境問題に対応していくためには必要となってきます。

今回、プラスチック工業展に参加させていただいて、その中で私がとても興味深い話など感じたのはソマックス株式会社の金型洗浄の話でした。

金型のメンテナンスを通じて、製造ラインのライフサイクルが長くなる『環境に優しい製品を作る』ことをHPにも記載してあり、環境問題を意識していると感じたからです。

また、成形において金型はとても重要な道具です。正確な成形条件があったとしても金型が壊れていたら良い成形品はできません。そのため、金型の管理はカギとなってきます。



自身の興味を掘り下げる

この会社が販売しているクリピカエースは有機溶剤を一切使わず、

金型の汚れを除去でき、金型部品を複数個まとめて一度に洗浄できるので金型メンテナンスをする上でとてもいい商品だと思いました。普通の超音波洗浄とは違い、電気分解と専用洗浄液を使って新しく金型を作ったような形にできます。その他にも金型温調器配管の洗浄ができる機械も販売しています。この機械は配管を掃除することによって洗浄後に配管内に防錆皮膜を形成する為、錆びにくい配管を同時に形成することも可能になります。最近では優れた機械があるものの、メンテナンスを怠ったために壊れてしまったことなどが起こっています。しかし、製造する工程において道具（金型や成形機）というものはかせません。しっかり定期的なメンテナンスをすることが必要となってきます。また、品質を最重要視することが求められる時代にもなっており、製造工程の5S活動は必須です。



講師と訓練生

自分たちの物を大切に扱って、きれいな現場も保ちつつ、ものづくりに取り組んでいくことを再認識させられるいい機会になったと思います。この経験をいろんなことに活かしていきたいと思います。

自分たちの物を大切に扱って、きれいな現場も保ちつつ、ものづくりに取り組んでいくことを再認識させられるいい機会になったと思います。この経験をいろんなことに活かしていきたいと思います。

MC ムラロンカラー
便利を提供できる会社です。
事務所、工場、HPが新しくなりました。
<http://www.muraron.co.jp/>
ムラロン株式会社
マスターバッチ・着色ベレット・顔料・機能性添加剤
愛知県津島市宇治町小船戸123-1
TEL:0567-24-7770
FAX:0567-24-5553
2020年5月本社お引越し

粉粒体用機器&システム
KAWATA
問題解決に向かって共に歩む
株式会社 カワタ www.kawata.cc
名古屋営業所 〒461-0021 名古屋市東区大曾根1丁目2番22号
TEL.052-918-7510 FAX.052-911-3450

スケッチ

『常にチャレンジする会社へ』

株式会社 丸八化成
代表取締役 金田 将典

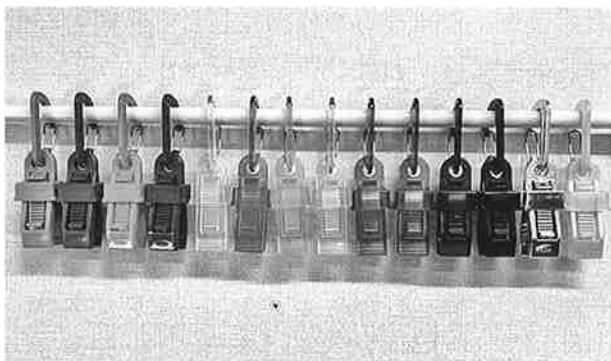


1F 工場

【概要】

株式会社丸八化成（愛知県名古屋市守山区川宮町673）は、1974年に個人事業からスタートし、2007年に法人組織とした。

プラスチック射出成形・加工を行い創業当初



自社商品

のお弁当箱や文房具などの雑貨などから植毛加工やOA機器の部品、現在では自動車内装部品や工業系の部品など時代の流れに沿って業容を変化させてきた。

2019年に工場のリフォーム工事を行い、生産体制を構築して新たなチャレンジをする準備を整えた。

創業者のチャレンジ精神を引き継ぎ、会社も社員もチャレンジができる企業風土を目指している。

2020年には自社商品の生産など、今まで自動車部品の製造などで培ってきた技術・品質管理を生かした取り組みもスタートした。

【生産設備】

射出成形機：40 t	1台
110 t	3台
140 t	1台
2色成形機：120 t	1台
粉碎機 DASR-28	1台
粒断機 SPC-400～750	6台
温調機 GMSL-25J	3台
MC5-G1-25L95	3台
乾燥機 MJ3-50J	1台
HD2-25-J	2台
THD-25F	2台
取出機 YC II-100D-25-T	1台
YC II-150D-25-T	2台
VZ-60D	1台
HOPFive550XC-G II B	1台
HOPFive650XC-G II B	1台

 **Sumitomo**
SHI **DEMAG**

 住友重機械工業株式会社 プラスチック機械事業部

国内営業部 中部営業所
〒465-0045 愛知県名古屋市名東区姫若町14-1
営業：TEL.052-702-3801 FAX.052-702-3806
サービス：TEL.052-702-3803・3802 FAX.052-702-3806
URL <http://www.shi.co.jp/plastics>

ISONO いそのプラスチック材料

有限なる資源を限りない人生の幸福のために

いその株式会社

名古屋市東区相生町55 〒461-8630
TEL<052>931-1211(代)
FAX<052>930-1975

令和3年度前期技能検定

令和3年度前期技能検定プラスチック成形射出成形作業1・2級の合格者が、10月1日愛知県職業能力開発協会から発表された。

技能士の合格者数と合格率は、1級49名・22.2%（前回比+0.9%）、2級160名・26.9%（-2.6%）、実技試験の合格者数と合格率は、1級49名・24.1%（+0.5%）、2級161名・29.7%（-1.4%）の結果であった。全国平均は、1級技能士24.8%（実技27.9%）、2級技能士32.1%（実技39.4%）であった。

令和3年度前期技能検定試験を終えて

技能検定委員会委員長 立木 繁



令和3年度の射出成形1・2級の検定試験について、6月7日から9月6日までの3ヶ月間に亘り実技試験が行われ、それに続いて9月9日に採点会議

（2級製品検査）が行われました。過日、合格発表もあり、今年度の検定実技試験の全工程を無事、終了することができました。

昨年度は新型コロナウイルスの影響により前期技能検定試験が中止という事態になり、今年度についても、新型コロナウイルスが収束していない中での公示となりましたが、技能検定試験は中止されることはなく、できる限りの感染予防対策を講じての実施ということになりました。

感染予防対策をしながらの実施という、今までに経験のないことで、どこまで対策を施せば

よいか、手探りの中でのスタートとなりましたが、検定委員・補佐員、並びに受検者の体調チェックや3密を避けた実施方法の徹底、さらに換気やアルコール消毒等の励行など、考えられる対策を行い、感染予防に留意しながら試験を行いました。

途中、全国的に感染者が爆発的に増加し、愛知県も8月末に感染者が2,000人を超える事態となり、緊急事態宣言が発出されました。実技試験も終盤とは言えまだ終了しておらず、採点会議も残っている状況での宣言発出とあって、残った工程を消化できるのか、非常に危惧しましたが、採点会議を午前と午後に分けることによって人員を減らし、作業間隔を極力取る等の方法で何とか終了させることができました。

期間中、感染者の発生、その他大きな問題も無く終了することができましたのも、新型コロナウイルス感染症の不安がある中にもかかわらず、検定試験に携わっていただいた検定委員・補佐員の皆様、また送り出し企業をはじめとする関係各位のご協力の賜物と深く感謝申し上げます。

感染予防対策として、例年行われております検定試験前の全検定委員を対象とした水準調整会議、また全工程終了後の反省会を中止しましたことを、検定委員の皆様へ、この紙面をお借りしまして深くお詫び申し上げます。

過去5年間の申請者・合格率の状況

年度	実技申請者	1級実技申請者	2級実技申請者	1級実技合格率	2級実技合格率
平成29年	715	236	479	21.2%	30.3%
平成30年	736	228	508	23.7%	28.1%
平成31年	750	242	508	23.6%	31.1%
令和2年	（新型コロナウイルス感染拡大のため中止）				
令和3年	746	203	543	24.1%	29.7%

SUSTAINABLE DEVELOPMENT GOALS

私たちは持続可能な開発目標 (SDGs) を支援しています。

東郷産業株式会社

取扱製品 | 自動車、電機、産業機械、船舶、航空宇宙機等の資材、特殊鋼・合金鋼、工場設備機械類の販売

〒460-0012 名古屋市中区千代田五丁目4番16号 (品質保証ISO9001:2015取得 環境保全ISO14001:2015取得)

TEL 052-251-5371 FAX 052-251-5381 http://www.to-go.co.jp/

株式会社 三幸商会

取締役社長 若尾 剛

名古屋市千種区内山三丁目3番2号 〒464-0075

TEL (052) 733-5111(代) FAX (052) 733-5141

Sanko Shokai Co., Ltd

3-3-2, Uchiyama, Chikusa-ku, Nagoya, Japan

TEL : (052) 733-5111 FAX : (052) 733-5141

令和3年度後期技能検定 受検申請状況

作業別	級別	受 検 区 分						合計	実技	学科
		A甲	A乙	A丙	B	C	D			
プラスチック成形	特級	35			16	2		53	37	51
射出成形	3級	24			1	2		27	26	25

また、今年の技能検定試験については、昨年が中止となった反動で受検者が大きく増加するのではないかと考えておりましたが、1級203名、2級543名、合計746名の受検者となり、大きな変化はありませんでした。

合格率については、1級24.1%（一昨年23.6%）、2級29.7%（一昨年31.1%）という結果となり、こちらも例年と大きな違いはありませんでしたが、2級合格率は残念ながら30%を切る結果となりました。（前ページ参照）

ここ数年の懸案事項であります「検定委員のレベル平準化」ですが、来年の実施までに、①検定委員マニュアルの補足改定、②組合加盟企業からの検定委員推薦の要請、③主任検定委員の育成、以上の3点を重点目標として、その実現のための具体的方策を取りまとめ、目標を達成できるように努力していく所存であります。

来年は感染状況がどのようになっているか予測できませんが、是非、例年通り「水準調整会議」「新人検定委員研修」「反省会」を行って、そういった機会が、検定委員全体の研鑽の場になることを切に願っております。

最後に、関係各位の技能検定運営へのご助力をお願い申し上げますとともに、検定試験実施に対する従前同様のご協力を重ねて感謝申し上げます。

児玉康彦氏（三扇化学）が優勝 プラス会 第285回例会

開催日 10月13日(水)
場 所 愛知カンツリー倶楽部
スタート 午前8時30分
参加者 29名
天 候 曇り時々雨
気 温 24.3℃
優 勝 児玉康彦氏（三扇化学）



優勝した児玉康彦氏（右）

順位	会社名	氏 名	OUT	IN	GRS	HC	NET
1位	三扇化学(株)	児玉 康彦	49	40	89	18	71
2位	(株)アイオーエム	酒井 康充	49	40	102	36	66
3位	(株)ミワテック	山本 智廣	42	49	91	19	72
4位	東海化学工業(株)	小川 憲兒	54	55	109	36	73
5位	山宗(株)	酒井 友樹	43	49	92	19	73

※規定により酒井康充氏は初参加のため2位。

全電動射出成形機

JADS[®] SERIES

すべてのお客様に最大限の安心を

すべてのお客様の問題を解決

◎Satisfaction ◎Smart ◎Strong ◎Stable

JSW 株式会社 日本製鋼所

●名古屋営業所 TEL.052-222-1271 ●株式会社ニップラ 名古屋営業所 TEL.0561-74-7400

スクリュデインが安定成形の決め手です

省エネ・成形不良対策 おまかせ下さい！

特にベント可塑化ユニットによる成形は

原料の「乾燥レス」
原料中の「ガス・水分・残留モノマー除去」
金型の「メンテ周期大幅延長」など
確実に成果を上げています

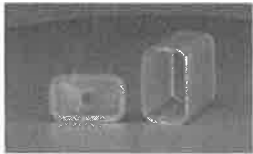
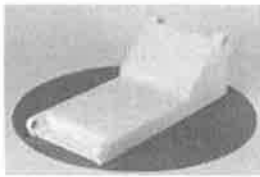
株式会社 日本油機 〒252-0203 神奈川県相模原市中央区東淵野辺 4-2-2

「共に歩む」正会員と賛助会員の交流コーナー

プラスチック中部では、正会員と賛助会員の交流を誌上で深めるため、『共に歩む』（賛助会員のコーナー）を掲載しております。今回は(株)Bfullを紹介します。

(株)Bfullは3Dプリンター生産のエキスパート 超小ロット生産受託サービスを開始

株式会社Bfullは創業からホビー・フィギュアを中心に3Dプリンターを活用した製造・販売を行っており、国内でも珍しい3Dプリンターの量産体制と3Dプリンター生産の知見を保有しています。そのノウハウをプラスチック製造業に広く提供すべく、協会会員様向けに『超小ロット生産受託サービス』を開始しました。1～100個程度の超小ロット生産やアンダー形状など、金型成形には不向きな案件は当社にお任せください。高精度3Dプリンターで1個から出力し、納品させていただきます。

			
品名	試作品	加工用治具	検査用治具
材質	ABSライク透明	ABSライク白	ABSライク白
サイズ(mm)	50×28×50	60×45×65	340×160×130

試作費用目安

ABSライク樹脂
PPライク樹脂 など

樹脂量 **1gあたり30円～100円**

(樹脂量により異なります。)

※出力物の形状、作業工程、2次加工の工数によって変動いたします。
※納品目安：3日～5日程度

Bfull 3Dプリンター試作の特長

- ・大型業務用機器の高い再現性で大型機器の試作も可能 (最大800mm× 800mm× 500mm)
- ・設計データに対する高い再現力 (JIS規格中級)
- ・最短3日～10日間の短納期を実現。
- ・低コスト【製造業向け3Dプリントサービスと比較して約30%～50%の費用感】
- ・フィギュア製造で培った塗装など2次加工の品質

Bfullエンジニアリングサービスのお問合せ

TEL:0586-64-5342 Mail : sales@be-full.jp

サービスWEBサイト https://be-full.jp/wp/engineering_service/

株式会社Bfull

〒491-0904 愛知県一宮市神山1丁目10-1 神山ビル2F

TEL:0586-64-5342 FAX:0586-64-5965

WEBサイト：<https://be-full.jp/>



《2021年7～9月期会員景況感調査報告(全国版)》

総回答数 289 社

1. 地域別内訳(事業の中心をおいている地域)

東日本	70 社	神奈川県	23 社	中部日本	71 社	西日本	125 社
-----	------	------	------	------	------	-----	-------

2. 売上(または取扱)商品の中で最もウエイトの高いものの内訳

日用品・雑貨類	28 社	包装用容器・キャップ	32 社	電気・電子・通信部品	42 社
自動車・輸送機器部品	110 社	住宅関連	15 社	医療機器	14 社
		その他	43 社		

3. 従業員数の内訳

20人未満	67 社	21～50人	68 社	51～100人	68 社	101～300人	54 社	301人以上	18 社
-------	------	--------	------	---------	------	----------	------	--------	------

4. 今期(2021年7～9月期)の自社業況について(%)〈網掛けの数字は前期の結果です〉

	2021年7～9月期(実績)											
	前期(2021年4～6月期)比						前年同期(2020年7～9月)比					
①生産・売上高	1.増加(↓)		2.横這(↓)		3.減少(↑)		1.増加(↓)		2.横這(↓)		3.減少(↑)	
	26.3	30.1	34.3	44.2	39.4	25.4	42.2	50.7	23.5	29.3	33.6	18.1
②製品単価	1.上昇(↑)		2.不変(→)		3.下落(↓)		1.上昇(→)		2.不変(→)		3.下落(→)	
	11.8	10.5	82.4	81.5	5.9	7.6	15.2	15.6	75.8	75.7	7.3	6.9
③採算	1.好転(→)		2.横這(↓)		3.悪化(↑)		1.好転(↓)		2.横這(↓)		3.悪化(↑)	
	13.5	14.5	49.8	57.6	36.7	27.5	24.6	33.0	38.8	44.2	34.9	21.4
④所定外労働時間	1.増加(↓)		2.横這(↓)		3.減少(↑)		1.増加(↓)		2.横這(↑)		3.減少(↑)	
	14.2	19.2	56.4	60.9	29.4	19.2	21.5	33.0	50.5	49.3	26.6	16.3
⑤製品在庫	1.増加(↑)		2.不変(↓)		3.減少(↑)		1.増加(↑)		2.不変(↓)		3.減少(↑)	
	25.3	22.1	56.7	61.2	18.0	16.3	27.7	22.8	52.2	58.3	18.0	15.9
⑥樹脂原料単価	1.上昇(↓)		2.横這(↑)		3.下落(→)		1.上昇(→)		2.横這(→)		3.下落(→)	
	67.1	69.9	32.5	29.0	0.3	0.4	73.7	73.2	23.2	23.2	1.4	1.8
⑦総合判断	1.好転(↓)		2.横這(↓)		3.悪化(↑)		1.好転(↓)		2.横這(↓)		3.悪化(↑)	
	15.6	19.9	44.3	52.5	40.1	26.8	29.8	38.0	31.5	38.4	35.6	21.7
⑧来期の見通し	1.好転(↓)		2.横這(↓)		3.悪化(↑)							
	20.4	23.9	45.7	53.3	29.1	19.2						

5. 当面の経営上の問題点(%)〈網掛けの数字は前期の結果です〉

1. 売上不振	2. 輸出不振	3. 製品単価安	4. 取引条件悪化	5. 過当競争	6. 輸入品との競合
46.4	35.9	3.1	1.8	23.5	21.0
3.1	2.2	9.0	7.2	3.1	3.3
7. 流通経費増大	8. 原材料高	9. 借入負担増	10. 銀行貸し渋り	11. 人件費高	12. 採用難
9.3	9.8	67.5	65.6	6.6	7.6
0.7	1.1	23.5	21.7	27.3	24.6
13. 技能者不足	14. 技術力不足	15. マーケティング力不足	16. 設備過剰	17. 法的規制	18. 為替問題
28.4	27.9	14.2	13.0	8.7	8.7
1.0	1.4	3.5	3.3	2.1	1.8
19. 環境問題	20. 人材育成	21. 研究開発	22. 事業承継	23. その他	
4.5	7.2	35.3	37.7	6.2	7.2
4.5	5.4	6.9	6.2		


 プラスチック用産業合理化機器メーカー
NAKAMURA
中村科学工業株式会社
 本社工場 Head office & Factory 関東支店 Kanto branch
 〒444-0351 愛知県岡崎市北野町字高塚101 〒362-0064 埼玉県上尾市大字小敷682-10
 TEL(0564)31-2919 TEL(048)779-8031
 FAX(0564)31-9435 FAX(048)778-8032
 URL <http://www.nakamurakaga.co.jp/>

一生涯のパートナー
第一生命
 Dai-ichi Life Group
第一生命保険株式会社
 ホームページ
<https://www.dai-ichi-life.co.jp/>

5-2. 当面の経営上の問題点におけるその他の意見

- 人材不足 ※類似回答 = 合計 2 件
- 原材料不足 (入手困難)
※類似回答 = 合計 8 件
- 設備の老朽化
- 物品不足
- 半導体、東南アジア部品不足による減産
- トヨタ自動車殿の生産調整対応
- 受注減
- 半導体の供給が減り、コロナの影響で生産ラインが滞って車の部品の注文が減った。電機製品の部品も同様に停止となり減少した
- コロナ問題
- 短期の生産見通し (非常に不安定)

○その他の意見がありましたら具体的にお書き下さい

- 特定の材料不足 (ナイロン等)。
- 各自動車メーカーのラインが止まり、生産調整の先が見えないこと。
- コロナでお客様とのコミュニケーションが電話かメールのみで感情が伝わりにくく、情報の共有が非常に難しい。
- 地方の製造業の活力低下。零細企業にとっては、次世代に次ぐ人材が集まらない。
- 車メーカー (T1) で金型代支払いが24回というのが問題。
- 受注があっても材料がない、高いという状況が続いていて、その状況から半年以上抜けられない。結果として効率が悪く、利益も出ない。
- 環境にやさしい樹脂で価格がリーズナブルなものないでしょうか。

- 原油価格の高騰や為替の変動により材料価格が値上がりするが、その反対の場合に値が下がることはほとんどない。材料メーカー有利は不平等と感じる。
- コロナウイルス予防対策の継続。
- 大企業は国内メーカーを使わず、海外の安いメーカーへ。数年前より始まったこの商流により、国内業者は製品単価を叩かれ、下請けや協力会社を失い、現在は瀕死の状態へ追い込まれている。海外生産品には、しっかり関税をかけ、国内生産を上げる製作をなぜとらないのか。利益と技術、その両方を海外へ放出しては、日本国内の製造業に未来はない
- 原材料高と物品不足で品物が作れなくなりつつあります。問屋さんに聞いても半年以上は現状のままと回答がありました。
- 電動工具関係は好調であるが、自動車関連が一時的に減少と思われる。
- カーメーカーの減産の影響により受注が9月、10月とも40%減となり経営に悪影響をおよぼしています。このままでは今期は赤字になる予想です。親企業はこの状況でもコストダウンの要求をしてきました (実施しました)。
- 原材料価格の高騰が続いていて、自社製品の値上げを余儀なくされる状況。
- 原料単価上昇対策を業界全体で対策を練れないか？
- 製品の 카테고리 別 (成形機別) (部署別) に繁閑の差が拡大しています。コロナ禍によって消費動向が変化している影響だと考えています。
- コロナ感染拡大により新規顧客訪問が出来なく、獲得できていない。

成形工場の見える化 / IoTの実現!

生産管理システムのことならお任せください

muratec ムラテック販売株式会社

〒484-8502 愛知県犬山市橋爪中島 2
TEL:0568-63-2311 FAX:0568-63-5779
<https://www.muratec.jp/fs/>



三井住友信託銀行

名古屋営業部 TEL.052-242-7311
〒460-0008 名古屋市中区栄3丁目15番33号 栄ガスビル

各分類ごとの業況判断（2021年7～9月期）〈前期比・前年同期比〉

1. 数字は単純平均%で表示しております

	製 品 別																								
	団 体 別					製 品 別																			
	全 体	中 部 日 本	東 日 本	神 奈 川 県	西 日 本	自 動 車	日 雑 貨 類 用 品	容 器 包 装 キ ャ ッ プ	電 信 電 子 電 気 ・ 電 子	住 宅 関 連	医 療 機 器	そ の 他													
前 期 比 ・ 前 年 比	前 期 比 ・ 前 年 比	前 期 比 ・ 前 年 比	前 期 比 ・ 前 年 比	前 期 比 ・ 前 年 比	前 期 比 ・ 前 年 比	前 期 比 ・ 前 年 比	前 期 比 ・ 前 年 比	前 期 比 ・ 前 年 比	前 期 比 ・ 前 年 比	前 期 比 ・ 前 年 比	前 期 比 ・ 前 年 比														
増加	26.3	42.4	19.7	32.4	22.9	54.3	21.7	43.5	32.8	40.8	20.0	30.9	32.1	46.4	31.3	43.8	26.2	52.4	26.7	80.0	21.4	42.9	34.9	41.9	
生産高																									
売上高	34.3	23.5	19.7	21.1	40.0	22.9	47.8	26.1	36.8	24.8	19.1	21.8	32.1	17.9	46.9	25.0	45.2	28.6	60.0	6.7	42.9	41.9	25.6		
減少	39.4	33.6	60.6	46.5	37.1	21.4	30.4	30.4	30.4	33.6	60.9	47.3	35.7	35.7	21.9	31.3	28.6	19.0	13.3	13.3	35.7	7.1	23.3	30.2	
上昇	11.8	15.2	9.9	12.7	12.9	17.1	17.4	17.4	11.2	15.2	7.3	10.0	14.3	21.4	15.6	15.6	16.7	21.4	6.7	6.7	0.0	7.1	18.6	23.3	
製品単価	82.4	75.8	81.7	74.6	80.0	74.3	78.3	73.9	84.8	77.6	84.5	78.2	85.7	78.6	75.0	71.9	81.0	71.4	93.3	86.7	85.7	78.6	76.7	72.1	
不変	5.9	7.3	8.5	12.7	7.1	4.3	4.3	8.7	4.0	5.6	8.2	11.8	0.0	0.0	9.4	12.5	2.4	4.8	0.0	0.0	14.3	7.1	4.7	2.3	
下降	13.5	24.6	5.6	15.5	15.7	28.6	13.0	34.8	16.8	25.6	10.9	20.9	17.9	28.6	21.9	18.8	11.9	35.7	6.7	20.0	0.0	14.3	16.3	27.9	
好転	49.8	38.8	45.1	42.3	51.4	44.3	60.9	39.1	49.6	33.6	39.1	34.5	46.4	32.1	37.5	31.3	66.7	42.9	73.3	53.3	71.4	57.1	60.5	44.2	
横這	36.7	34.9	49.3	42.3	32.9	22.9	26.1	26.1	33.6	39.2	50.0	43.6	35.7	39.3	40.6	50.0	21.4	19.0	20.0	26.7	28.6	21.4	23.3	25.6	
悪化	14.2	21.5	14.1	16.9	14.3	27.1	4.3	21.7	16.0	20.8	14.5	21.8	7.1	14.3	12.5	12.5	14.3	26.2	26.7	33.3	14.3	35.7	14.0	18.6	
増加	56.4	50.5	39.4	46.5	55.7	47.1	82.6	65.2	61.6	52.0	32.7	31.8	78.6	75.0	75.0	71.9	69.0	57.1	73.3	53.3	50.0	50.0	74.4	60.5	
横這	29.4	26.6	46.5	36.6	30.0	21.4	13.0	13.0	22.4	26.4	52.7	46.4	14.3	10.7	12.5	15.6	16.7	14.3	0.0	13.3	35.7	7.1	11.6	18.6	
減少	25.3	27.7	23.9	26.8	27.1	31.4	13.0	8.7	27.2	29.6	30.0	33.6	28.6	25.0	25.0	28.1	21.4	26.2	13.3	20.0	28.6	28.6	16.3	16.3	
増加	56.7	52.2	56.3	57.7	54.3	48.6	73.9	73.9	55.2	47.2	52.7	46.4	53.6	46.4	62.5	62.5	64.3	61.9	53.3	53.3	50.0	57.1	60.5	53.5	
横這	18.0	18.0	19.7	15.5	18.6	14.3	13.0	17.4	17.6	21.6	17.3	18.2	17.9	28.6	12.5	9.4	14.3	9.5	33.3	26.7	21.4	7.1	23.3	27.9	
減少	67.1	73.7	47.9	56.3	75.7	80.0	65.2	69.6	73.6	80.8	55.5	62.7	85.7	92.9	90.6	90.6	69.0	76.2	66.7	93.3	64.3	64.3	69.8	74.4	
上昇	32.5	23.2	50.7	38.0	24.3	15.7	34.8	30.4	26.4	17.6	43.6	32.7	14.3	7.1	9.4	9.4	31.0	21.4	33.3	6.7	35.7	28.6	30.2	23.3	
横這	0.3	1.4	1.4	5.6	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.9	3.6	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	
下落	15.6	29.8	5.6	16.9	17.1	40.0	13.0	30.4	20.8	31.2	12.7	24.5	17.9	25.0	25.0	28.1	9.5	33.3	13.3	53.3	7.1	42.9	23.3	30.2	
好転	44.3	31.5	35.2	32.4	50.0	31.4	56.5	43.5	44.0	28.8	35.5	24.5	35.7	32.1	25.0	21.9	57.1	42.9	73.3	33.3	64.3	35.7	55.8	41.9	
横這	40.1	35.6	59.2	49.3	32.9	22.9	30.4	26.1	35.2	36.8	51.8	48.2	46.4	42.9	50.0	46.9	33.3	21.4	13.3	13.3	28.6	14.3	20.9	23.3	
悪化	20.4		22.5		10.0		21.7		24.8		24.5		25.0		18.8		9.5		13.3		7.1		25.6		
好転	45.7		38.0		55.7		43.5		44.8		32.7		50.0		43.8		59.5		73.3		64.3		44.2		
横這	29.1		32.4		31.4		34.8		24.8		38.2		21.4		34.4		26.2		13.3		28.6		18.6		
悪化																									

各分類ごとの経営上の問題点 (2021年7～9月期)

1. 数字はすべて前期比で、単純平均%で表示しております

2. 傾向がわかるように、値が50%以上の場合は網掛けを行っております

	全 体	製 品 別						
		自動車	日用品・ 雑貨類	容器包装・ キャップ	電気・電子・ 通信部品	住宅関連	医療機器	その他
売上不振	46.4	54.5	67.9	43.8	35.7	46.7	42.9	30.2
輸出不振	3.1	1.8	21.4	0.0	2.4	0.0	0.0	7.0
製品単価安	23.5	20.9	35.7	37.5	23.8	33.3	7.1	14.0
取引条件悪化	3.1	4.5	7.1	3.1	2.4	0.0	0.0	0.0
過当競争	9.0	8.2	14.3	21.9	2.4	13.3	0.0	4.7
輸入品との競合	3.1	0.9	14.3	0.0	4.8	6.7	0.0	4.7
流通経費増大	9.3	7.3	14.3	9.4	7.1	13.3	7.1	14.0
原材料高	67.5	55.5	89.3	87.5	71.4	80.0	78.6	58.1
借入負担増	6.6	10.0	7.1	6.3	4.8	0.0	7.1	2.3
銀行の貸し渋り	0.7	0.0	3.6	0.0	2.4	0.0	0.0	0.0
人件費高	23.5	29.1	32.1	21.9	26.2	13.3	14.3	7.0
採用難	27.3	30.9	21.4	34.4	19.0	33.3	14.3	25.6
技能者不足	28.4	40.0	21.4	15.6	33.3	13.3	14.3	16.3
技術力不足	14.2	15.5	10.7	15.6	16.7	6.7	21.4	11.6
マーケティング力不足	8.7	3.6	3.6	21.9	11.9	6.7	0.0	16.3
設備過剰	1.0	0.9	3.6	6.3	0.0	0.0	0.0	0.0
法的規制	3.5	4.5	3.6	0.0	2.4	6.7	14.3	2.3
為替問題	2.1	0.9	7.1	3.1	4.8	0.0	0.0	2.3
環境問題	4.5	1.8	10.7	12.5	0.0	0.0	0.0	11.6
人材育成	35.3	37.3	25.0	31.3	40.5	33.3	42.9	34.9
研究開発	6.2	2.7	10.7	3.1	14.3	0.0	14.3	9.3
事業承継	4.5	7.3	3.6	3.1	7.1	0.0	0.0	2.3



第一実業株式会社
DAIICHI JITSUGYO CO., LTD.

本 社 〒101-8222 東京都千代田区神田駿河台 4 丁目 6 番地
(御茶ノ水ソラシティ) TEL03-6370-8600 (代)
大 阪 支 社 〒530-0005 大阪府大阪市北区中之島 3 丁目 6 番 32 号
(ダイビル本館) TEL06-4967-3000
名古屋支社 〒460-003 愛知県名古屋市中区錦 2 丁目 3 番 4 号
(名古屋フロントタワー) TEL052-201-5471
URL: <http://www.djk.co.jp>

未来素材をオーダーメイド

エンプラのトータルサプライヤーKASAGI



笠置産業株式会社

本 社 : 名古屋市東区泉一丁目17番24号 〒461-0001
TEL(052)962-9500 FAX(052)972-7986
営業所: 浜松・豊川・諏訪 工場: 豊川

プラスチック中部第150号に寄せて

広報委員会 委員長 前田 真 (山勝工業)



思い起こせば、そんな事を言った記憶がある。

3月24日の広報委員会。

秋ごろ発行予定のプラ中が通巻150号を迎えるので……

「今回の記念特集は、例えば、創刊号にコメントを載せている人の二代目に、先代のコメントをふまえてお祝いの文章を書いてもらいましょう。プラ中が長く続いているからこそできる企画だし『先代はそんな想いでやっていたけど、自分は今、こんな想いでがんばっているよ』みたいな対比があればなお面白い」なんて委員長ぶって企画の一つもでっちあげて見せた。

その時、たまたま創刊号が見当たらず「見つけ次第、該当する人に原稿依頼しましょう」という事で散会したのだが、後日発見された創刊号を見て「マジか〜!？」

創刊の挨拶を寄稿していたのは、まさかの亡父(オヤジ)殿。

「地雷踏んだ〜っ!」

頭を抱える婿養子を、知っているより少しだけ若いオヤジ殿の写真が見つけている……

と、いう事で改めまして、本文です。

創刊号の日付を見ると、平成4年の12月14日。

この時、私は27歳の誕生日を翌日に控えたTVディレクターで、まさか4年後に名古屋に婿入りして、しかも町工場を継ぐなんて想像も

しなかった頃。

世間では、バルセロナで岩崎が金メダルを取ったとか、甲子園で松井が5連続敬遠をくらったとか、スポーツ界だけは盛り上がっていたけれど、経済企画庁によりバブル終結の公式発表があり、就職氷河期の始まり。

そんな先行き不透明な時期に“協会設立35周年を期して”とはいえ独自の広報誌を立ち上げるのは予算と労力を思えばなかなか決意の要る事。

その目的も『会員の皆さんにとって頼りになる、頼られ甲斐のある、全員参加の存在となるべく、活動状況の周知、問題提起を目的として』と熱意が溢れる。

翻って、29年後の我々にその1%でも熱意はあるのだろうか？

検定会場の返却問題は怎么样了？

理事同士はともかく、一般会員の間で交流なんて聞いた事が無い。

理事会も談論風発など夢のまた夢、顔は出しても一言も発しない理事の何と多い事か。

そんな理事会で運営される組合、協会の存在意義は？


皆、自分の会社を維持するのに汲々として他にはかまっていられないというところか。

他でもない、自分自身も！

そして、理事の様に定期的な会合も無い一般会員の“協会への距離感”を想うと……！

確かに、リーマンショックや東北大震災、さらには新形コロナウイルスと、当時の諸先輩に対して我が身大事の言い訳にしたいアクシデントは色々あったけれど、29年前のプラ中創刊当

**技術とハートがスパークする
ドラマチック創造企業**
プラスチック、セラミックス、MIM金型

 **株式会社 三洋製作所**

本社工場 名古屋市緑区鳴海町下汐田183番地
TEL052-621-5238 FAX052-621-3501

**プラスチック表面処理の
一貫生産が可能!**
金型製作から成形、めっき、ASSYまでお任せください!

成形・めっき・蒸着・塗装・組立等
プラスチック表面処理の一貫生産メーカー

 **東洋理工株式会社**
〒444-1193 愛知県安城市藤井町南山178番地
TEL:0566-99-0851(代表) FAX:0566-99-1355
URL: <http://www.toyoriko.co.jp/>

時だってバブル崩壊で大変だったはず。

それでもこの覇気の差は何だろう？

こんな体たらくで良いのかとは思いつつ、ではどうすれば、という具体策があるでもなく流され続け、山勝工業に入って20余年、オヤジ殿の七光りで理事を拝命してからも10年。せいぜいプラ中の編集会議をかき回す程度で、業界全体レベルにまではどうてい視野の及ばない己の非力……

当時のオヤジ殿の年齢まであと7年、近いレベルくらいには行けますかね？

今夜、一杯供えます……



文化広報委員会に携わって13年。以来、読み甲斐のある紙面を目指してプラスチック中部各号の企画に取り組んでまいりました。

果たして将来どんなキーワードが紙面を飾るのだろうか？ 新素材、カーボンニュートラル、脱炭素社会、SDGs、高機能性樹脂、プラスチック資源循環etc。過去の紙面でもその時代にマッチした「語句」が存在しました。

読み手である正会員、賛助会員の皆様が情報共有し、未来志向につなげ前進すること。これを委員会に関わった諸先輩方から受け継ぎ、後輩たちにも伝えていく。そんな使命感でこれからも紙面作りに励みます！

井上登永（大喜プラスチック工業所）



平成4年、我が協会・組合は文化広報委員会を立ち上げ機関紙「プラスチック中部」創刊号を発行。以来30年余りで第150号になった。

当初は年4回、後に6回の発行で現在に至る。

小生は当初より委員の一人として製作・編集に携ってきた。本誌発行の目的は、その時々業界の出来事などを中心に、後々忘れない様、記事にしていく事を心がけてきた。

ときに思うことは果して皆さんに満足して頂いているだろうか？ そう思いながらも勝手に自己満足している次第。今後も満足して発行するため、ご意見など積極的なご指摘を。

宇佐美教之（ウサミ化成）



プラスチック中部の150号発行に際し、創刊時の精神である「親しまれ喜ばれる紙面づくり」に思いを馳せ、決意も新たに、従来のタイムリーな業界情報の提供はも

ちろんのこと、文化広報委員としては、文化の彩りを添えたいと考えています。

例えば会員諸氏の趣味娯楽、健康管理、日常の出来事等の掲載欄を設け、少しでも心安らぐ時が持てるような紙面になるよう努力する所存ですので、皆様のご投稿をよろしく願致します。

大塚幸夫（名古屋燐寸）

取出用ロボット・FAシステムの総合開発

STAR
Quality First

株式会社スター精機
名古屋支店

〒480-0132 愛知県丹羽郡大口町秋田3-133

TEL 0587(95)7557 FAX 0587(96)1291

浜松営業所 TEL 053(432)8131 富山営業所 TEL 076(482)3260
静岡出張所 TEL 054(289)2241

本社・工場 / 〒480-0132 愛知県丹羽郡大口町秋田3-133 TEL0587(95)7551(代)
出雲工場 / 〒699-0631 鳥取県出雲市斐川町直江3538 TEL0853(72)4311

<http://www.starseiki.com>

PLASTICS WORLD
YAMASO

山宗株式会社

本社 名古屋市北区大曾根1-6-28 〒462-0825
TEL(052)913-6131 FAX(052)913-6138
東京支店・静岡本社・福井本社・香港・上海

営業所 岐阜・三重・豊橋・松本・甲府・埼玉・西東京
茨城・浜松・沼津・金沢・富山・大分・京浜・京滋



記念すべき100号を発刊した後
に前田委員長の発案により「新技
術情報」というコーナーを設けて、
会員の皆様に関連する情報を提供
しては、との事から101号より掲

載する事になりました。

スタート時は良かったのですが、回を追う毎
に依頼するメーカー様のネタ切れにも苦慮しな
がら現在に至っております。

今後も会員の皆様に満足頂ける情報を提供で
きるよう努めて参りますので、宜しくお願い申
し上げます。最後になりましたが、今までご協
力いただきましたメーカー様には心より感謝申
し上げます。有難う御座いました。

山宗 友樹 (山宗)



プラスチック中部の150号発行
に際し、創刊時より今日まで発刊
に携わってきた諸先輩方の想いと
努力に、心より感謝申し上げます。
又、会員様方々が毎号、楽しみに

して頂いていますこと嬉しく思っております。

効率化や簡素化を求められている時代ですが、
紙面でお届けするという不変的なものもあると
思います。

200号、300号目指し皆様を楽しませることが
できるよう、発行できれば幸いです。

植 崇 (笠置産業)

業界レポート

[協会・組合の動向]

▼理事会

9月15日はコロナ関連で中止。書面表決で。

- (1)令和4年度理事会開催日程について
- (2)入会申込の正会員第1支部(株)丸八化成及び賛
助会員SHPPジャパン合同会社と(株)Bfull (ビ
ーフル)計3社の入会について。

書面表決の結果、全員一致で承認可決。

10月20日 (名古屋市工業研究所) 28名

- (1)事務局より第58回永年勤続優良従業員表彰及
び第16回優秀従業員表彰の件について説明。
優秀従業員表彰は5月総会後の予定も中止、
今回に延期したもの。審議の結果、原案通り
全員一致で可決承認。
- (2)令和4年新年賀詞交歓会の開催について総務
委員会で協議して開催に合意したので、実施要
領について説明。様々な意見が出て11月理事会
で再度協議、最終決定は12月理事会で決定する。
- (3)賛助会員(株)エステイオートメーション及び(株)
コシダテック2社の入会申込について説明。
併せて令和3年度入会・退会状況及び会員数
についても説明。審議の結果、原案通り全員
一致で可決承認。
- (4)一部検定委員・補佐員手当増額について、審
議の結果、原案通り全員一致で可決承認。
- (5)事務局より名古屋プラスチック工業展2021の
結果報告が有り、来場者数が伸びなかったの
が残念と報告。
- (6)昨年中止の中部地区業界団体懇談会は岐阜グ
ランドホテルで開催。



NEX-IV

大きな金型。小さな成形機。

—— 新型 電気式高性能射出成形機 ——

■東海営業所 / TEL(0568)75-9555(代)
〒485-0039 愛知県小牧市外堀2-167

■同崎出張所 / TEL(0564)52-1430

■三重出張所 / TEL(059)272-4065

■静岡出張所 / TEL(054)655-5656

■浜松出張所 / TEL(053)423-0205

NISSEI 射出成形機・金型・仮組支援システム

日精樹脂工業株式会社

http://www.nisseijushi.co.jp

■本社・工場 / 〒389-0693 長野県埴科郡坂城町
南条2110 TEL(0268)81-1050

株式会社 ユーシン精機

YUSHIN

■ 本社・工場	〒601-8205 京都市南区久世殿城町 555 番地 TEL : 075-933-9555 FAX : 075-934-4033
■ 中部統括営業所	〒442-0809 愛知県豊川市大橋町 2 丁目 62 番地 TEL : 0533-89-2021 FAX : 0533-89-2020
■ 名古屋西営業所	〒511-0065 三重県桑名市大中央 21 番 9 号 TEL : 0594-24-9500 FAX : 0594-24-9505
■ 静岡営業所	〒422-8037 静岡市駿河区下島 210 番地の 2 TEL : 054-238-2848 FAX : 054-238-2847

(7)事務局より今年の中小企業技能者育成講座の申し込み状況について報告。

(8)令和3年度の合同支部会は実施しないと報告。

(9)その他、委員会、青年経営者研究会、年金基金、事務局報告。

▼文化広報委員会

9月24日（名古屋市工業研究所） 7名

(1)149号の反省と150号及び151号（新年賀詞交歓特集号）の企画・編集方針を検討した。

(2)その他

【全日本プラスチック製品工業連合会】

▼事務局会議

9月14日（リモート） 葛谷

(1)第60回通常総会について

(2)その他

10月29日（東日本事務局） 葛谷

(1)神奈川県工業会の退会に伴う諸問題について

(2)実施事業及びその内容について

(3)会費について

(4)ホームページの内容について

(5)その他

▼中央技能検定委員会

9月24日（リモート会議） 児玉委員

(1)基礎級の問題作成

(2)その他

▼特定技能1号評価試験専門委員会

8月30日（リモート会議） 児玉委員

(1)昨年の試験の実施結果

(2)外国人材受入事例報告

(3)本年度の作問方針について

(4)当試験区分の作問について

(5)その他

告 知 板

【入会】

▽賛助会員

(株)B full（ビーフル）

〒491-0904 愛知県一宮市神山1-10-1

〈TEL〉0586-64-5342 〈FAX〉0586-64-5965

代表取締役 前田直人 会員代表 一柳貴紀

▽賛助会員

(株)エステイオートメーション

〒480-0305

愛知県春日井市坂下町5丁目1215-559

〈TEL・FAX〉0568-88-8255

代表取締役 太矢真一郎

▽賛助会員

(株)コシダテック

〒108-8570 東京都港区高輪2-15-21

〈TEL〉03-6634-3996 〈FAX〉03-5789-1618

代表取締役社長 越田亮三

会員代表 海外事業本部長 川崎康一郎

【代表者変更】

▽正会員 第6支部 (株)ヒラザワ

代表取締役社長 平澤一哲

【事務所移転】

▽賛助会員 双葉電子工業(株)名古屋営業所
〈新住所〉

〒464-0850 名古屋市千種区今池4-1-29

TEL 〈052〉745-2580 FAX 〈052〉745-2575

Kawanishi
持続可能な発展のために、環境に適合するモノづくりを目指します
持続可能な発展は自然に対する敬意の表れであり、すべての生き物との絆であり、「次世代」への気づかいである

川西塗装株式会社

本 社 愛知県豊橋市下地町長池53
TEL: 0532-53-0071(代)

明海西工場 / 愛知県豊橋市明海町3-21
明海東工場 / 愛知県豊橋市明海町3-36
明海北工場 / 愛知県豊橋市明海町2-77
明海工場代表電話 TEL: 0532-29-2911(代)

<http://www.kawanishi-paint.com>

愛知県プラスチック成形工業組合が設立した
従業員の皆様の豊かな老後の生活を守る

愛知県プラスチック成形企業年金基金

〒460-0003 名古屋市中区錦3-4-6
桜通大津第一生命ビル12階
TEL(052)211-8081 FAX(052)211-8028
aipla-kikin@joy.ocn.ne.jp