

スク、水溶性ランドリーバッグ)などが紹介される。

また、併催事業として以下3つの特別講演会が行われる。

▽9月29日(水) 13:00～14:30

「カーボンニュートラル観点からの自動車用プラスチックへの期待」(講師:トヨタ自動車モビリティ材料技術部部長永井隆之氏)

▽9月30日(木) 13:00～14:30

「サーキュラーエコノミーに向けた取り組み」(講師:三菱ケミカルサーキュラーエコノミー推進本部本部長=馬渡謙一郎氏)

▽10月1日(金)13:00～14:30

「プラスチック資源循環への貢献～マテリアルリサイクルとケミカルリサイクルの事業化取り組み～」(講師:住友化学プラスチック資源循環事業化推進室部長=出原克久氏)

会場時間は午前10時～午後5時(最終日午後4時)。入場料1,000円となっている。なお、新型コロナウイルス感染症対策として、事前来場登録を推進している。事前登録サイトは、

<https://nagoya-platen.com/>

一方協会では、主催団体として「交流広場」を設け、会員はじめ来場者が気兼ねなく立ち寄り、情報交換ができるスペースを設ける。

協会専用コーナー出展社は次の通り。

あいち産業科学技術総合センター産業技術センター、名古屋市工業研究所、公益財団法人名古屋産業振興公社、(株)石原合成樹脂、(株)鈴木化学工業所、玉野化成(株)、東洋化学(株)、東洋理工(株)、(株)名古屋精密金型、(株)みづほ合成工業所、全日本プラスチック製品工業連合会。

瀬川 憲氏 (瀬川化学工業)

第46回『東久邇宮国際文化褒章』受章

7月7日八芳園東京に於いて、第46回『東久邇宮国際文化褒章』の授与式があり、当協会理事で瀬川化学工業代表取締役の瀬川憲氏が受章の栄に浴した。

東久邇宮国際文化褒章は、一般財団法人東久邇宮文化褒章記念会が国際顕彰事業として運営している。日本と関係するあらゆる分野で世のため、人のために多大な貢献をされた方々を、国籍を問わず広く受賞対象としている。

瀬川氏の受賞理由は、企業活動における改善提案で、安全性や生産性の向上、環境負荷の低減など、顕著な功績を挙げた経営者として推挙された。



授与式(7月7日) 前列右端が瀬川 憲氏

プラスチック原料販売及着色加工
永興物産株式会社
本社 〒491-0828
愛知県一宮市伝法寺一丁目9番地8
TEL 0586-77-4033
FAX 0586-77-8014
<http://www.eikoubussan.jp>

TOYO
Customer's Value Up
～お客様の商品価値向上をめざす～
東洋機械金属株式会社 電動サーボ射出成形機
<http://www.toyo-mm.co.jp>
中部支店: 〒465-0051 愛知県名古屋市名東区社が丘1-1202
TEL.052-704-4500 FAX.052-704-3980

前期技能検定学科講習会開催

樹脂の性質・特性への理解が課題

令和3年度前期技能検定学科予備講習会が7月18日に開催され83名が受講した。

午前9時30分、本試験に向けての対策と注意事項の説明から始まり、その後模擬試験を実施、真偽法50問と四者択一50問に挑戦した。昼食休憩を挟んで午後12時15分より中部日本プラスチック職業訓練校の今西秀明講師による解答と解説が3時間半にわたって行われた。

模擬試験の結果は、平均点は1級67.5点、2級57.5点、最高点は1級85点、2級87点であった。本試験の合格は65点以上なので今回の模擬試験ではわずかな人数しか合格点に達していない。

特に間違いが多かった分野は、樹脂の性質や特性に関する問題であった。他には成形機の構造、成形不良の原因、JIS規格なども不正解が多かった。試験まで約1ヶ月あるので自分が模擬試験問題で間違った分野を重点的に勉強して合格して欲しい。



解答と解説 左は訓練校今西秀明講師

本試験は、8月22日(日)の午後に愛知学院大学日進学舎(愛知県日進市)で実施された。



受講する参加者(会場:名古屋市工業研究所)

令和3年度 後期技能検定 実施日

1. 実施日程

項目	期・職種	後期(予定)	
		プラスチック成形	特級
		射出成形	3級
実施公示		令和3年9月3日(金)	
受検申請の受付		令和3年10月4日(月)) 令和3年10月15日(金)	
実技試験問題公表		令和3年11月26日(金)	
実技試験		令和3年12月3日(金)) 令和4年2月13日(日)	
	特級	令和4年1月30日(日)	
学科試験		令和4年2月6日(日)	
	特級	令和4年1月30日(日)	
合格発表		令和4年3月11日(金)	
合格証書交付		令和4年5月中旬	

プラスチックの無限の可能性を追い求める
プラスチックの総合メーカー

リソ 岐阜プラスチック工業株式会社

リソのプラスチックグループ 取り扱い製品

物流産業資材、食品包装容器、家庭用品、ハニカムパネル、土木建築資材、塩ビ管接手、スポーツ資材、工業・医療機器関連品

MC ムラロンカラー

便利を提供できる会社です。
事務所、工場、HPが新しくなりました。
<http://www.muraron.co.jp/>

ムラロン株式会社
マスターバッチ・着色ベレット・顔料・機能性添加剤

愛知県津島市宇治町小船戸123-1
TEL:0567-24-7770
FAX:0567-24-5553

2020年5月本社お引越し!

新技術情報

SHPPジャパン合同会社

「プラスチック中部」では、『新技術情報』コーナーを設けて、読者の皆さんのお役に立てる情報を各メーカーさんより発信していただいています。今号（第25回）では、SHPPジャパン合同会社SABICスペシャリティ事業部さんからの情報発信です。

1. サステナブルソリューション（ケミカルリサイクル）

全産業において地球規模で取り組むべき課題として気候変動に対する取り組みが挙げられる。国際条約であるパリ協定（2016年11月発効）の履行が強く求められ、即ち平均気温上昇を産業革命以前に比べ2℃より十分低く保ち、更に

1.5℃に抑える努力目標は、企業におけるカーボンニュートラルの実現に向けて対策を講じることが急務となっている。SABIC社としてサステナビリティへの取り組みの歴史は長く、お客様との協業しながら廃材を利用したメカニカルリサイクルコンパウンドを上市し幅広い製品群を取り揃えている。一方、使い捨てプラスチックゴミ、焼却による排出ガス等の問題を先見し、研究開発の末に使用済ペットボトルのケミカルリサイクル技術の開発と同技術によるLNP™ ELCRIN™ iQ樹脂の商業化に成功した。

LNP™ ELCRIN™ iQ 樹脂（PBT樹脂）の特徴

- ・使用済ペットボトル解重合モノマーを原料
- ・CO₂排出削減効果（vsバージンPBT）
- ・エネルギー削減効果（vsバージンPBT）
- ・PCR含有量の第三者機関による認証取得
- ・SABIC特許権利化技術
- ・REACH, RoHS, EPEAT各規制適合

再生PETケミカルリサイクルからの提案

詳細	PCR含有量 (wt%)
W1000XiQ 未充填PBT、汎用品	Min 56%
W1000JiQ 未充填PBT、FDA食品接触規格・LNP HCポリマー適合	Min 56%
W1000IiQ 未充填PBT、非Br/Cl系エコ難燃	Min 44%
WF006XiQ 30%ガラス充填PBT、汎用品	Min 37%
WF006JiQ 30%ガラス充填PBT、FDA食品接触規格・LNP HCポリマー適合	Min 37%
WF006IiQ 30%ガラス充填PBT、非Br/Cl系エコ難燃	Min 25%
WF006NiQ 30%ガラス充填PBT、寸法安定性、NMT適用可能	Min 25%
610001UXiQ 未充填PC/PBT、非Br/Cl系エコ難燃、UV耐性	Min 12%
610009UXiQ 未充填PC/PBT、難燃、UV耐性	Min 19%
61000IiQ 未充填PC/PBT、耐衝撃性改良	Min 22%
6K002XiQ 10%タルク充填PBT/PC	Min 18%

SCS Global Services
PCR含有量第三者機関認証

価値提供 従来PBTコンパウンドとの比較

- 29% CO₂削減
43% エネルギー削減
- 社会的影響を低減
- 機械物性の低下無し
- 既存設備で使用可能
- 同様の調色可能
- REACH, RoHS, EPEAT各規制適合
- ヘルスケア・食品産業へ適用可能

粉粒体用機器&システム



問題解決に向かって共に歩む

株式会社 カワタ www.kawata.cc

名古屋営業所 〒461-0021 名古屋市東区大曾根1丁目2番22号
TEL.052-918-7510 FAX.052-911-3450



住友重機械工業株式会社 プラスチック機械事業部

国内営業部 中部営業所
〒465-0045 愛知県名古屋市長区名東区姫若町14-1
営業：TEL.052-702-3801 FAX.052-702-3806
サービス：TEL.052-702-3803・3802 FAX.052-702-3806
URL <http://www.shi.co.jp/plastics>

(PPEの長所)

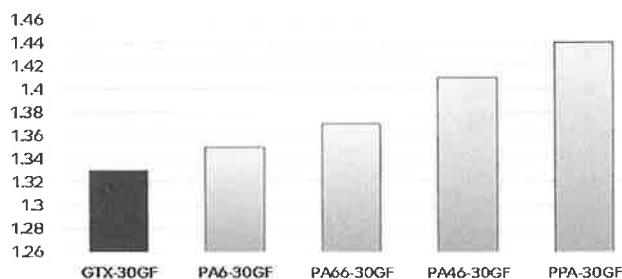
- 低吸水
物性の吸水依存性が少ない(表1)
- 高い寸法安定性
収縮率が低く、反りの低減
- 低比重
軽量化を実現
- 高耐熱性 (Tg)
非強化でも高耐熱を実現し、
高温での弾性率が高い (表2)

(PAの長所)

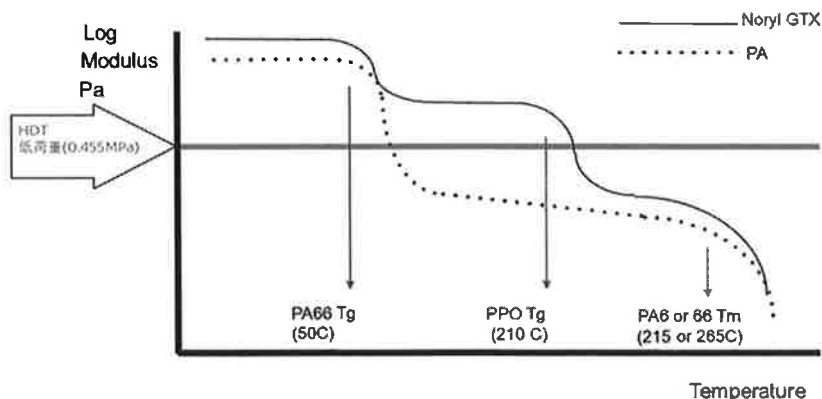
- 流動性
- 耐薬品性
- 高衝撃性

PA66代替を検討しつつ、どうしても性能面で妥協できず、全く異なる樹脂への置き換えができない場合に、PAの長所を残したPPE/PAアロイのノリルGTX™樹脂を使用することで、PAの使用量を抑えつつ、性能のアップグレードを実現させる。

(表1) 比重



(表2) 弾性率温度依存性-GTX™vs.PA



ノリルGTX™樹脂に使用するPA樹脂はPA6, PA66, 他をラインアップしており、“より耐衝撃性の高いPA6ベースのグレード”、“更に低吸水率を実現させたグレード”、“プライマーレスの導電塗装向け導電性グレード”等要求される特性や用途によって幅広いグレードからの選択が可能である。

ガラス繊維強化グレードもあり、ガラス入りPA樹脂の代替材として成形収縮率が近いグレードを選定する事で、既存金型での成形も検討が可能である。

Vs. PA66(非強化)

- 高温環境でも高い強度
- 寸法精度の高い製品 (非常に優れた寸法安定性低線膨張率)

Vs. PA66(ガラス強化)

- 軽量化 (低比重)
- 幅広い環境で高い弾性率
- 低ノリ

*PPE樹脂の重合：アメリカ工場とまもなく再稼働するオランダ工場の2拠点となり、グローバルでの安定供給を実現。

株式会社 三幸商会
 取締役社長 若尾 剛
 名古屋市千種区内山三丁目3番2号 〒464-0075
 TEL (052) 733-5111(代) FAX (052) 733-5141
Sanko Shokai Co., Ltd
 3-3-2, Uchiyama, Chikusa-ku, Nagoya, Japan
 TEL : (052) 733-5111 FAX : (052) 733-5141

全電動射出成形機
JADS® SERIES
 すべてのお客様に最大限の安心を
 すべてのお客様の問題を解決
 ●Satisfaction ●Smart ●Strong ●Stable
JSW 株式会社 日本製鋼所
 ●名古屋営業所 TEL.052-222-1271 ●株式会社ニップラ 名古屋営業所 TEL.0561-74-7400

*PPE樹脂のコンパウンド拠点：グローバルで複数製造拠点から最適な供給体制を実現。

(アジア) 真岡工場 (栃木県), 中国：上海工場, タイ：Rayong工場 (欧州) オランダ：BoZ工場, (米州) アメリカ：Selkirk工場

3. バッテリー、FA機器向け新難燃グレード

ポリスチレン樹脂とのブレンドで構成されているノリル™樹脂は、PPE樹脂が持つ利点（高耐熱性、優れた電気特性、優れた加水分解安定性、非ハロゲン難燃ソリューション、優れた寸法安定性、低比重）に加え、ポリスチレン樹脂が持つ優れた加工性を兼ね備える。

このノリル™樹脂に、新しくSABIC独自の技術によって開発されたノリルNHP樹脂が加わる。

ノリルNHP樹脂は、従来ガラス入りグレードで難しかったUL V-0を、新世代の非ハロゲン化難燃性ソリューションにより達成できた。

これに加えノリルNHP樹脂は、従来グレードが持つ特性は、何一つ犠牲にしていない。

このことから、ノリルNHP樹脂は軽量、薄型、より安全な製品設計を可能にする。

一般的にバッテリー、FA機器用途に使用する樹脂に対して、次のような要求性能がある。

- ・難燃性：UL94V0
- ・剛性（ガラス繊維強化）と低線膨張係数
- ・低比重、低反り
- ・耐トラッキング：CTI 2
- ・Li-Ion電解質などに対する耐薬品性
- ・一定荷重下での優れた耐クリープ性

ノリル、ノリルNHP			SE1GFN1	NHP6012	NHP6011
			GF 10%	GF 10%	GF 8%
特性項目	Norm	Unit	従来グレード	New	New
MVR 280°C/10Kg	ASTM D1238	cc/10min	16	25	16
HDT 1.8MPa, 3.2mm	ASTM D648	°C	133	130	135
ノッチ付きアイゾット, 5.5J, RT	ASTM D256	KJ/m ²	7	7	13
引張強度 @破断	ASTM D638	MPa	85	86	75
曲げ弾性率	ASTM D790	Mpa	3920	4100	3200
UL V@ 1.5mm 23C/48hrs	UL-94	15 bars	V1	V0	V0
比重	ASTM D792	g/cm ²	1.16	1.19	1.16
CTI	ASTM D3638	PLC	2	2	2

従来グレードではUL V-0が困難なため、上記要求性能を満たすことができなかったが、ノリルNHP樹脂はこれら要求を満たすことができる。



省エネ・成形不良対策 おまかせ下さい！

 特にベント可塑化ユニットによる成形は

 原料の「乾燥レス」

 原料中の「ガス・水分・残留モノマー除去」

 金型の「メンテ周期大幅延長」など

 確実に成果を上げています

株式会社 日本油機 〒252-0203 神奈川県相模原市中央区東淵野辺 4-2-2

プラスチック用産業合理化機器メーカー

中村科学工業株式会社

 本社工場 Head office & Factory 関東支店 Kanto branch

 〒444-0951 愛知県岡崎市北野町字高家101 TEL(0564)31-2919 FAX(0564)31-9435

 〒362-0064 埼玉県上尾市大字小豊谷862-10 TEL(048)778-8031 FAX(048)778-8032

 URL <http://www.nakamurakagaku.co.jp/>

もちろん、他のエンジニアリングプラスチックの代替にも可能性がある。

例えば、非ハロゲンV-0が難しいPBTガラス入りグレードに対して代替ができれば、製品の非ハロゲン難燃はもちろん、非晶性ポリマーにより製品の低そり、比重差により製品の軽量化が可能となる。また、耐熱性が許せば、PPSの代替として、製品の大幅な軽量化のみならずコスト低減にも効果がある。

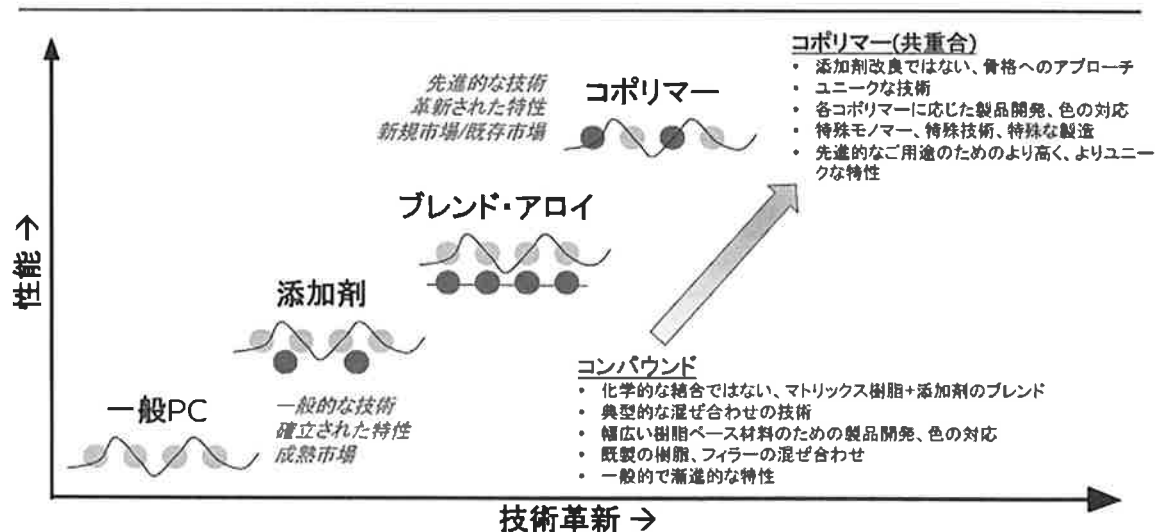
4. 自動車の内外装向けLNP™ SLX樹脂・DMX樹脂

自動車用内外装品はベース樹脂を塗装する工法で多くの車種に使われている。昨今は原価低減の観点だけでなく、二酸化炭素排出量削減の観点からもこの用途に対して“材着無塗装化”のニーズがある。SHPPジャパンではこのニーズに対して、LNP™コポリマー樹脂からSLX、DMXシリーズを提案している。LNP™コポリマー樹脂とはポリカーボネート樹脂の共重合技術により、ポリカーボネート樹脂が元々持っている高い透明性や衝撃性に対し、各種機能を付与した当社のプロダクトラインの1つである。

Classification: General Business Life

سابك
sabia

コポリマー(共重合)とは？



SLX樹脂は耐候性を、DMX樹脂は傷つき性を強化したLNP™コポリマー樹脂である。

紫外線吸収剤入りのポリカーボネート樹脂は、紫外線吸収剤が紫外線を吸収し劣化を防ぐメカ

ニズムだが、SLXシリーズは部品表面に自己保護層を形成する事で、紫外線からのアタックを防ぐメカニズムである（次頁表参照）。

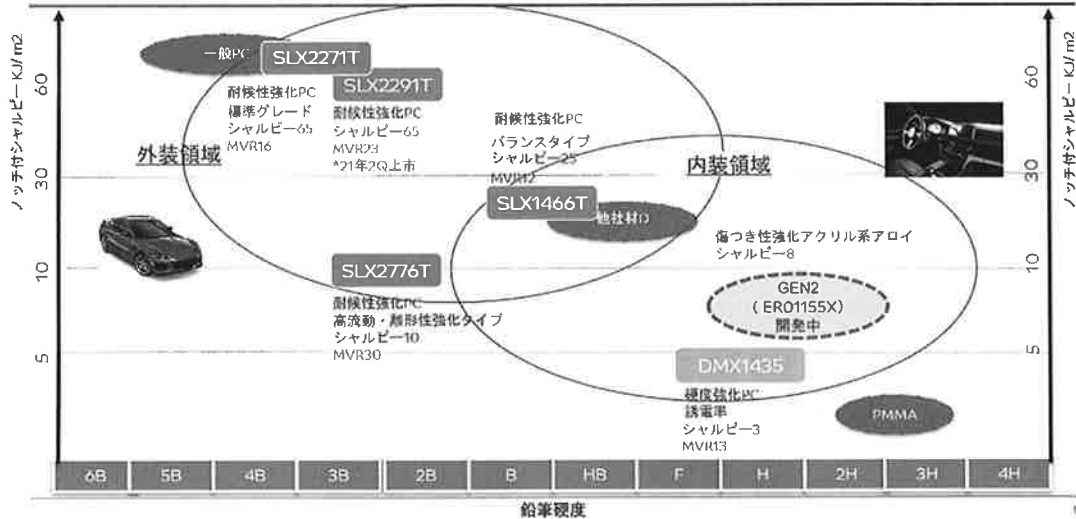
一生のパートナー
第一生命
Dai-ichi Life Group
第一生命保険株式会社
ホームページ
<https://www.dai-ichi-life.co.jp/>

成形工場の見える化/IoTの実現!
生産管理システムのことならお任せください
muratec ムラテック販売株式会社
〒484-8502 愛知県犬山市橋爪中島2
TEL:0568-63-2311 FAX:0568-63-5779
<https://www.muratec.jp/fs/>

LNPコポリマーグレード概略



マッピング (鉛筆硬度×シャルピー)



SHPPジャパン合同会社

〒100-0013

東京都千代田区霞が関3-2-6 東京倶楽部ビルディング

TEL : 0285-80-2111

<https://forms.office.com/r/Ne7DN3wnWu>

お問い合わせフォーム→



未来素材をオーダーメイド
エンプラのトータルサプライヤーKASAGI

笠置産業株式会社

本社: 名古屋市東区泉一丁目17番24号 〒461-0001
TEL(052)962-9500 FAX(052)972-7986
営業所: 浜松・豊川・諏訪 工場: 豊川

技術とハートがスパークする
ドラマチック創造企業

プラスチック、セラミックス、MIM金型

株式会社 三洋製作所

本社工場 名古屋市緑区鳴海町下汐田183番地
TEL052-621-5238 FAX052-621-3501

『共に歩む』正会員と賛助会員の交流コーナー

プラスチック中部では、正会員と賛助会員の交流を誌上で深めるため、『共に歩む』（賛助会員のコーナー）を掲載しております。今回はSHPPジャパン合同会社の紹介です。

SHPP ジャパン合同会社は、サウジアラビアのリヤドに本社を置き、35 개국 104 拠点をもち 1928 年創業の総合化学メーカー-SABIC スペシャルティ事業部の日本法人です。国内では、3 か所の拠点を有し、東京霞が関本社では、汎用樹脂・高性能樹脂・スーパーエンジニアプラスチック・フィルムシートのマーケティングと販売を担います。また、栃木県真岡には、樹脂コンパウンド製造工場と用途開発・新規着色・製品評価などを行うテクノロジーセンターを構えており、お客様と同じ立場立って課題を捉え、最適な材料の提案・製造・品質管理を行う（ワンストップソリューション）よう努めています。

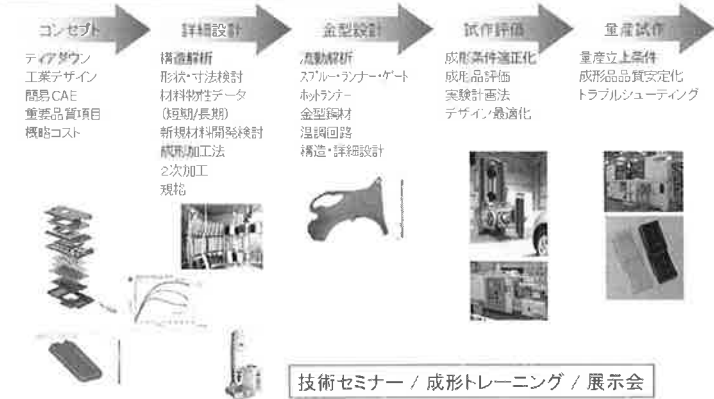
真岡事業所 50 周年を迎える

1971 年から栃木県で操業を続けている真岡事業所は 6 月に設立 50 周年を迎えました。現在 145 名の従業員を擁し、製品性能の向上ならびに消費者の生活を豊かにする革新的なソリューション開発を続けています。



日本テクノロジーセンターでは、お客様に向けて、高性能樹脂のご紹介はもとより、成型、デザイン、二次加工に至るまで日本市場のみならずグローバル各拠点で蓄積してきた知識とノウハウをもとに、技術支援をしています。

お客様の製品開発プロセスに即した用途開発技術支援



ケミカル・マテリアル Japan オンライン展に出展します！（2021年10月18日～29日）

熱硬化性樹脂向けオリゴマー・高耐熱パウダーをはじめ、特殊コンパウンド、サステナビリティ材、抗菌滅菌向け材料をご提案します。ご期待ください！

ケミカルマテリアル Japan/2021 **ONLINE**

SHPP ジャパン合同会社

〒100-0013 東京都千代田区霞が関 3-2-6

東京倶楽部ビルディング

TEL : 0285-80-2111

お問い合わせフォーム



<https://forms.office.com/r/Ne7DN3wnWu>

《2021年4～6月期会員景況感調査報告(全国版)》

総回答数 276 社

1. 地域別内訳(事業の中心をおいている地域)

東日本	71 社	神奈川県	20 社	中部日本	64 社	西日本	121 社
-----	------	------	------	------	------	-----	-------

2. 売上(または取扱)商品の中で最もウエイトの高いものの内訳

日用品・雑貨類	31 社	包装用容器・キャップ	36 社	電気・電子・通信部品	50 社		
自動車・輸送機器部品	94 社	住宅関連	20 社	医療機器	5 社	その他	35 社

3. 従業員数の内訳

20人未満	59 社	21～50人	77 社	51～100人	70 社	101～300人	41 社	301人以上	20 社
-------	------	--------	------	---------	------	----------	------	--------	------

4. 今期(2021年4～6月期)の自社業況について(%) (網掛けの数字は前期の結果です)

	2021年4～6月期(実績)											
	前期(2021年1～3月期)比						前年同期(2020年4～6月)比					
	1.増加(↑)		2.横這(↑)		3.減少(↓)		1.増加(↑)		2.横這(↓)		3.減少(↓)	
①生産・売上高	30.1	28.3	44.2	40.8	25.4	29.8	50.7	30.2	29.3	36.2	18.1	31.7
②製品単価	10.5	4.2	81.5	92.1	7.6	2.6	15.6	7.2	75.7	84.9	6.9	6.4
③採算	14.5	14.3	57.6	58.5	27.5	26.0	33.0	17.0	44.2	55.1	21.4	26.4
④所定外労働時間	19.2	18.9	60.9	62.3	19.2	17.7	33.0	16.2	49.3	55.8	16.3	26.4
⑤製品在庫	22.1	17.4	61.2	61.5	16.3	20.4	22.8	18.9	58.3	55.1	15.9	24.5
⑥樹脂原料単価	69.9	52.8	29.0	44.2	0.4	1.9	73.2	54.3	23.2	38.9	1.8	5.7
⑦総合判断	19.9	19.6	52.5	49.8	26.8	28.3	38.0	20.4	38.4	46.4	21.7	30.6
⑧来期の見通し	23.9	18.9	53.3	53.6	19.2	23.8						

5. 当面の経営上の問題点(%) (網掛けの数字は前期の結果です)

1. 売上不振	35.9	40.8	2. 輸出不振	1.8	2.3	3. 製品単価安	21.0	19.6	4. 取引条件悪化	2.2	3.0	5. 過当競争	7.2	7.5	6. 輸入品との競合	3.3	3.4
7. 流通経費増大	9.8	7.9	8. 原材料高	65.6	52.1	9. 借入負担増	7.6	9.4	10. 銀行貸し渋り	1.1	0.0	11. 人件費高	21.7	27.5	12. 採用難	24.6	23.8
13. 技能者不足	27.9	27.9	14. 技術力不足	13.0	15.1	15. マーケティング力不足	8.7	8.3	16. 設備過剰	1.4	1.9	17. 法的規制	3.3	4.5	18. 為替問題	1.8	2.3
19. 環境問題	7.2	6.4	20. 人材育成	37.7	46.8	21. 研究開発	7.2	7.5	22. 事業承継	5.4	7.5	23. その他	6.2	6.4			

**プラスチック表面処理の
一貫生産が可能!**

金型製作から成形、めっき、ASSYまでお任せください!

成形・めっき・蒸着・塗装・組立等
プラスチック表面処理の一貫生産メーカー

東洋理工株式会社

〒444-1193 愛知県安城市藤井町南山178番地
TEL: 0566-99-0851(代表) FAX: 0566-99-1355
URL: <http://www.toyoriko.co.jp/>

取出用ロボット・FAシステムの総合開発

STAR
Quality First

株式会社スター精機
名古屋支店

〒480-0132 愛知県丹羽郡大口町秋田3-133

TEL 0587(95)7557 FAX 0587(96)1291

浜松営業所 TEL 053(432)6131 富山営業所 TEL 076(492)3260
静岡出張所 TEL 054(289)2241

本社・工場/〒480-0132 愛知県丹羽郡大口町秋田3-133 TEL0587(95)7551(代)
出雲工場 /〒699-0631 鳥根県出雲市斐川町直江3538 TEL0853(72)4311

<http://www.starseiki.com>

5-2. 当面の経営上の問題点におけるその他の意見

- 原材料 入手困難 ※同一回答7件
- 一部の材料不足、材料納期遅延
- 原料の手配。入手困難の為、納期遅れ・原料変更が多発
- 工場エリア不足
- 労働者不足
- 半導体・樹脂材不足によるトヨタ減産
- 先行き不透明
- 設備の老朽化
- 近在の工場で外国人就労者増大、自転車通勤、交通事故が心配
- コロナ

○その他の意見がありましたら具体的にお書き下さい

- 昨年の同時期は新型コロナの自主規制で売り上げは落ち込んでいて、今回少し持ち直したが、未だ続く新型コロナの影響で通常には戻っていない。
- 現状は半導体不足とコロナショックであるが、回復後の次の問題は、すべての原材料不足と価格高騰になる。
- 原材料が高騰し得意先との価格交渉に苦戦している。材料メーカーの値上げ情報はありますが、値下げ情報がないのはおかしい。日本のプラスチック工業会として改革する活動を希望する。
- 様々な環境の見直しが指摘されています。我々企業も対応に日々勉強したいと思います。
- 職域接種の団体枠ありがとうございました。
- 半導体不足の影響か受注の先送りなどあり見通しは不透明である。

- 原料不足、値上げで生産に影響が出ています。解決の「めど」がたたず、コロナ禍と共に何時まで続くのやろ！
- コロナ禍に於いて新規顧客の開拓の停滞
- DX時代へと向かう中で、産業界の団体がFAXでアンケート取りするのは、時代遅れの感あり。ネット上でのやり取りに変えて行くべきと思う。
- 半導体の影響から、一部の車種が減産で影を落とした格好。コロナからの反動増産に水を差されても、いずれ巻き返す大手自動車メーカー。果報は寝て待てかも。
- 使用材料の値上がりに対して、メーカーか最終大手ユーザーに対してのアピールの弱さが、製造業に製品価格の面での温度差があり、単価交渉もスムーズに行かない。個々の製造会社に対するメーカーの材料値上げに対する配慮がほしい。
- ナイロンその他樹脂材料の入手困難、コストUPへの対応。
- 製品への材料価格UPの単価交渉の必要性大
- 最低賃金引上げ重い、売上が伴わない
- 新技術の要求が多く、対応に苦慮
- コロナワクチン接種率を早く上げる様に政府にお願いしたい。
- 本アンケートをGoogleフォームで実施しては如何でしょうか
- 感染対策をとりながら操業しています。1日も早い接種の順番が回ってくることを希望したい。
- コロナによる不況でずっと資金難ですが、制度を活用しての銀行、政策公庫からの借り入れができていない。

PLASTICS WORLD
YAMASO

山宗株式会社

本社 名古屋市北区大曾根1-6-28 〒462-0825
TEL(052)913-6131 FAX(052)913-6138
東京支店・静岡本社・福井本社・香港・上海

営業所 岐阜・三重・豊橋・松本・甲府・埼玉・西東京
茨城・浜松・沼津・金沢・富山・大分・京浜・京滋



NEX-IV

大きな金型。小さな成形機。

—— 新型 電気式高性能射出成形機 ——

■東海営業所 / TEL(0568)75-9555(代) 〒485-0039 愛知県小牧市外堀2-167
■岡崎出張所 / TEL(0564)52-1430
■三浦出張所 / TEL(059)272-4065
■静岡出張所 / TEL(054)655-5656
■浜松出張所 / TEL(053)423-0205

NISSEI 射出成形機・金型・樹脂成形システム
日精樹脂工業株式会社
http://www.nisseijushi.co.jp

■本社・工場 / 〒389-0603 長野県埴科郡坂城町南条2110 TEL(0268)81-1050

各分類ごとの業況判断 (2021年4～6月期) <前期比・前年同期比>

1. 数字は単純平均%で表示しております

	増加 横這 減少 上昇 不変 下降 好転 横這 悪化 増加 横這 減少 増加 横這 減少 上昇 横這 下落 好転 横這 悪化 好転 横這 悪化	全 体			団 体 別							製 品 別													
		中 部 日 本			東 日 本		神 奈 川 県		西 日 本			自 動 車		日 雑 貨 類 用 品		容 器 包 装 キ ャ ッ プ		電 気 ・ 電 子 通 信 部 品		住 宅 関 連		医 療 機 器		そ の 他	
		前 期 比	前 年 比	前 年 比	前 期 比	前 年 比	前 期 比	前 年 比	前 期 比	前 年 比	前 期 比	前 年 比	前 期 比	前 年 比	前 期 比	前 年 比	前 期 比	前 年 比	前 期 比	前 年 比	前 期 比	前 年 比	前 期 比	前 年 比	前 期 比
生産高 売上高	30.1	50.7	31.3	68.8	29.6	43.7	25.0	35.0	30.6	47.9	28.7	67.0	16.1	29.0	22.2	27.8	42.0	62.0	40.0	60.0	20.0	40.0	28.6	34.3	
	44.2	29.3	37.5	17.2	50.7	33.8	55.0	42.1	29.8	47.9	22.3	22.3	51.6	38.7	36.1	41.7	42.0	22.0	60.0	35.0	20.0	40.0	40.0	34.3	
	25.4	18.1	31.3	14.1	18.3	19.7	20.0	27.3	19.8	23.4	8.5	32.3	29.0	29.0	38.9	30.6	16.0	14.0	5.0	20.0	40.0	31.4	31.4		
製品単価	10.5	15.6	10.9	17.2	8.5	11.3	10.0	20.0	11.6	16.5	11.7	19.1	16.1	19.4	8.3	8.3	14.0	20.0	10.0	15.0	0.0	0.0	2.9	8.6	
	81.5	75.7	73.4	70.3	84.5	74.6	85.0	75.0	83.5	79.3	76.6	69.1	77.4	74.2	80.6	83.3	82.0	74.0	90.0	80.0	100.0	88.6	82.9		
	7.6	6.9	15.6	12.5	5.6	9.9	5.0	5.0	5.0	2.5	11.7	9.6	6.5	3.2	8.3	8.3	4.0	4.0	5.0	5.0	0.0	0.0	8.6	8.6	
採 算	14.5	33.0	17.2	45.3	15.5	31.0	15.0	30.0	12.4	28.1	16.0	48.9	6.5	19.4	8.3	8.3	20.0	44.0	20.0	20.0	40.0	11.4	22.9		
	57.6	44.2	57.8	35.9	56.3	42.3	75.0	55.0	55.4	47.9	62.8	37.2	45.2	38.7	55.6	50.0	62.0	42.0	55.0	60.0	20.0	60.0	57.1		
	27.5	21.4	25.0	18.8	26.8	23.9	10.0	15.0	32.2	22.3	21.3	11.7	48.4	41.9	33.3	41.7	18.0	12.0	25.0	20.0	40.0	28.6	20.0		
所定外 労働時間	19.2	33.0	20.3	50.0	23.9	28.2	10.0	25.0	17.4	28.1	22.3	53.2	12.9	12.9	11.1	13.9	28.0	34.0	25.0	35.0	40.0	8.6	20.0		
	60.9	49.3	60.9	42.2	54.9	50.7	75.0	55.0	62.0	51.2	61.7	38.3	54.8	54.8	63.9	63.9	60.0	50.0	55.0	50.0	20.0	71.4	57.1		
	19.2	16.3	18.8	7.8	19.7	18.3	15.0	20.0	19.8	19.0	16.0	6.4	32.3	32.3	19.4	19.4	12.0	16.0	20.0	15.0	60.0	20.0	22.9		
製品在庫	22.1	22.8	23.4	31.3	23.9	26.8	5.0	5.0	23.1	19.0	24.5	28.7	25.8	25.8	25.0	5.6	20.0	28.0	15.0	20.0	40.0	14.3	20.0		
	61.2	58.3	64.1	54.7	63.4	57.7	60.0	55.0	58.7	61.2	64.9	57.4	48.4	54.8	61.1	72.2	64.0	58.0	60.0	55.0	60.0	65.7	57.1		
	16.3	15.9	12.5	14.1	11.3	11.3	35.0	40.0	18.2	15.7	10.6	9.6	25.8	16.1	11.1	22.2	16.0	12.0	25.0	25.0	0.0	20.0	22.9		
材 料 調達単価	69.9	73.2	59.4	68.8	71.8	77.5	70.0	80.0	74.4	71.9	57.4	63.8	77.4	83.9	72.2	63.9	84.0	84.0	85.0	85.0	100.0	57.1	71.4		
	29.0	23.2	39.1	29.7	26.8	16.9	30.0	20.0	24.8	24.0	41.5	31.9	22.6	16.1	22.2	25.0	16.0	14.0	15.0	15.0	0.0	42.9	28.6		
	0.4	1.8	1.6	1.6	0.0	2.8	0.0	0.0	0.0	1.7	1.1	2.1	0.0	0.0	0.0	8.3	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0		
総合判断	19.9	38.0	25.0	48.4	19.7	32.4	15.0	25.0	18.2	38.0	25.5	56.4	12.9	22.6	2.8	5.6	30.0	42.0	25.0	55.0	20.0	8.6	25.7		
	52.5	38.4	43.8	35.9	60.6	42.3	70.0	60.0	49.6	33.9	50.0	29.8	38.7	29.0	61.1	58.3	54.0	42.0	60.0	30.0	60.0	60.0	48.6		
	26.8	21.7	29.7	15.6	18.3	21.1	15.0	15.0	32.2	26.4	23.4	11.7	48.4	48.4	33.3	36.1	16.0	12.0	15.0	15.0	20.0	31.4	25.7		
来期の 見通し	23.9		28.1		25.4		15.0		22.3		35.1		12.9		22.2		18.0		25.0		0.0	17.1			
	53.3		53.1		56.3		55.0		51.2		50.0		54.8		38.9		62.0		55.0		40.0	65.7			
	19.2		17.2		11.3		30.0		23.1		12.8		32.3		27.8		16.0		20.0		40.0	17.1			

各分類ごとの経営上の問題点 (2021年4~6月期)

1. 数字はすべて前期比で、単純平均%で表示しております
2. 傾向がわかるように、値が50%以上の場合は網掛けを行っております

	全 体	製 品 別						
		自動車	日用品・ 雑貨類	容器包装・ キャップ	電気・電子・ 通信部品	住宅関連	医療機器	その他
売上不振	35.9	28.7	54.8	41.7	26.0	45.0	40.0	48.6
輸出不振	1.8	0.0	6.5	2.8	2.0	0.0	0.0	2.9
製品単価安	21.0	22.3	19.4	27.8	26.0	10.0	0.0	14.3
取引条件悪化	2.2	3.2	6.5	2.8	0.0	5.0	0.0	0.0
過当競争	7.2	6.4	12.9	8.3	4.0	10.0	40.0	2.9
輸入品との競合	3.3	2.1	3.2	2.8	2.0	10.0	0.0	5.7
流通経費増大	9.8	8.5	16.1	8.3	8.0	25.0	0.0	5.7
原材料高	65.6	48.9	74.2	75.0	80.0	75.0	100.0	57.1
借入負担増	7.6	10.6	9.7	2.8	4.0	15.0	0.0	8.6
銀行の貸し渋り	1.1	0.0	3.2	0.0	2.0	0.0	20.0	0.0
人件費高	21.7	26.6	29.0	27.8	12.0	15.0	20.0	17.1
採用難	24.6	34.0	16.1	22.2	22.0	25.0	20.0	14.3
技能者不足	27.9	35.1	25.8	13.9	36.0	15.0	20.0	25.7
技術力不足	13.0	13.8	16.1	8.3	20.0	10.0	0.0	8.6
マーケティング力不足	8.7	3.2	6.5	16.7	6.0	20.0	0.0	14.3
設備過剰	1.4	1.1	6.5	5.6	0.0	0.0	0.0	0.0
法的規制	3.3	4.3	3.2	2.8	2.0	0.0	0.0	2.9
為替問題	1.8	1.1	6.5	2.8	4.0	0.0	0.0	0.0
環境問題	7.2	3.2	16.1	13.9	8.0	0.0	0.0	11.4
人材育成	37.7	40.4	32.3	30.6	56.0	25.0	40.0	28.6
研究開発	7.2	4.3	3.2	8.3	16.0	10.0	0.0	8.6
事業承継	5.4	6.4	3.2	5.6	10.0	0.0	0.0	2.9

株式会社 ユーシン精機 **YUSHIN**

■ 本社・工場 〒601-8205 京都市南区久世殿城町 555 番地
TEL : 075-933-9555 FAX : 075-934-4033

■ 中部統括営業所 〒442-0809 愛知県豊川市大橋町 2 丁目 62 番地
TEL : 0533-89-2021 FAX : 0533-89-2020

■ 名古屋西営業所 〒511-0065 三重県桑名市大井町 21 番 9 号
TEL : 0594-24-9500 FAX : 0594-24-9505

■ 静岡営業所 〒422-8037 静岡市駿河区下島 210 番地の 2
TEL : 054-238-2848 FAX : 054-238-2847

Kawanishi

持続可能な発展のために、環境に適合するモノづくりを目指します
持続可能な発展は自然に対する敬意の表れであり、すべての生き物との絆であり、「次世代」への気づきである

川西塗装株式会社

本 社 愛知県豊橋市下地町長池53
TEL: 0532-53-0071(代)

明海西工場 / 愛知県豊橋市明海町3-21
明海東工場 / 愛知県豊橋市明海町3-36
明海北工場 / 愛知県豊橋市明海町2-77
明海工場代表電話 TEL: 0532-29-2911(代)

<http://www.kawanishi-paint.com>

伊勢村昌吾氏 (千代田合成) が優勝

プラス会 第284回例会

開催日 7月14日(水)
 場所 富士カントリー可見クラブ可見ゴルフ場
 スタート 午前8時00分
 参加者 22名
 天候 晴れ
 気温 30.9℃
 優勝 伊勢村昌吾氏 (千代田合成)



優勝した伊勢村昌吾氏 (右)

順位	会社名	氏名	OUT	IN	GRS	HC	NET
1位	千代田合成(株)	伊勢村昌吾	48	42	90	24	66
2位	(株)スターサービス	岡田 晴雄	46	45	91	21	70
3位	(株)三幸商会	古田 実	39	42	81	10	71
4位	日精樹脂工業(株)	丹羽 義久	44	43	87	15	72
5位	いその(株)	太田 茂	42	42	84	12	72

株式会社ハーモ
 樹脂不足と人手不足を補うハーモのラインナップ

TOTAL LINK

GRAN CUTTER グランカッター

本 社 工 場：長野県上伊那郡南箕輪村4124-1 TEL.(0265) 72-0111(代)
 名古屋営業所：愛知県名古屋市天白区平針3-902 TEL.(052) 804-6311(代)

業界レポート

[協会・組合の動向]

▼総務委員会

- 8月25日 (名古屋市工業研究所) 10名
- (1)第58回永年勤続優良従業員表彰について
 - (2)令和4年度理事会開催日程について
 - (3)令和4年新年賀詞交歓会について
 - (4)合同支部会について
 - (5)新規入会について その他

[全日本プラスチック製品工業連合会]

▼正副会長会

- 7月6日 (名鉄ニューグランドホテル) 大松、葛谷
- (1)神奈川県プラスチック工業会の退会申し出について
 - (2)退会に係る問題点について
 - (3)年会費について その他

告 知 板

【入 会】

▽正会員 第1支部

(株)丸八化成

〒463-0081 名古屋市守山区川宮町673

〈TEL〉052-793-6827 〈FAX〉052-792-5027

代表取締役 金田将典

【代表者変更】

▽正会員 第8支部 (株)アイシン

取締役社長 吉田守孝

▽賛助会員 (株)ユーシン精機

名誉会長 小谷真由美

代表取締役社長 小谷高代

【会員代表変更】

▽賛助会員 芝浦機械(株)中部支店

専務執行役員 中部支店長 八木正幸