

## 新型コロナ、余波収まらず 製造業は持ち直しの傾向見られる 後期技能検定実施へ感染防止に留意

新型コロナウイルスの猛威が衰えを見せない。東海3県でそれぞれ発令された2回目の非常事態宣言も8月末で一応の解除となる様だが、各県の知事は解除後も従来と同様の自粛を行い、注意を怠らない様にとマスコミを通じてアピールを続けている。

5月のゴールデンウィークに続いて8月のお盆休みも閉じこもり生活を強いられた影響で旅行・外食産業は壊滅的な打撃を受けているが、3密を生じる可能性がある様々なイベントも延期・中止を余儀なくされ、当然、我々プラスチック業界内で予定されていた各種会合や催しも停滞している状況である。

そんな中で、我々の最重要事業でもある後期技能検定について、8月末の現時点では右の日程表に基づき、9月1日から開催の方向で進められている。

このコロナ禍の中でも製造業は持ち直しの傾向が見られ、直近6月の津島ハローワークにおける求人倍率を見ても、例えば一般事務職に対しては79人の募集に486人の求職で求人倍率0.16という大幅な買手市場である一方、製品製造というカテゴリーで見ると、70人の募集に対して求職者は41人、倍率にして1.71倍と、現場を担う人材の確保が困難な状況にある。

逆に言えば、こうした貴重な人材を受け入れる事ができた場合に、我々プラスチック業界としても、その戦力化という観点はもとより、次

世代の人材育成を途切れさせてしまう事態とならない為にも、行政側からの検定中止要請が出ない様、一刻も早い新型コロナ禍の終息を願って我々自身も「うつさない」「うつらない」事を念頭に置き、職場、家庭での感染拡大防止に充分留意した生活を送らなければならない。

### 令和2年度 後期技能検定 実施日

#### 1. 実施日程

項目	期・職種	後期(予定)	
		プラスチック成形 特級	
		射出成形 3級	
		ブロー成形 1・2級	
実施公示		令和2年9月1日(火)	
受検申請の受付		令和2年10月5日(月) ) 令和2年10月16日(金)	
実技試験問題公表		令和2年11月27日(金)	
実技試験		令和2年12月4日(金) ) 令和3年2月21日(日)	
	特級	令和3年1月31日(日)	
学科試験	ブロー成形 1・2級	令和3年2月14日(日)	
	3級	令和3年2月7日(日)	
	特級	令和3年1月31日(日)	
合格発表		令和3年3月19日(金)	
合格証書交付		令和3年5月中旬	

## 新年度委員会構成決まる

新年度（令和2～3年度）の委員会構成が決定した。各委員会の所属委員は次の通り。（◎委員長）（敬称略）

### 〈総務委員会〉

◎中村公彦（大京化学）、児玉康彦（三扇化学）、伊勢村昌吾（千代田合成）、磯野正幸（星和化成）、横山真喜男（東洋理工）、小川博司（藤和ライト工業）、尾崎浩一（オプコ）、鈴木啓之（鈴木化学工業所）、宇佐美教之（ウサミ化成）、後藤鉦一郎。

### 〈文化広報委員会〉

◎前田 真（山勝工業）、井上登永（大喜プラスチック工業所）、宇佐美教之（ウサミ化成）、大塚幸夫（名古屋燐寸）、酒井友樹（山宗）、柘植 崇（笠置産業）、西川一年（中部機工新聞）。

### 〈プラスチックの日実行委員会〉

◎大松利幸（岐阜プラスチック工業）、井上登永（大喜プラスチック工業所）、服部和彦（和泉化成）。

### 〈技術委員会〉

◎尾崎浩一（オプコ）、坂田武士（ゴトープラスチック）、野場 敦（野場電工）、川西正克（川西塗装）、原 大輔（原製作所）。

### 〈環境委員会〉

◎伊勢村昌吾（千代田合成）、瀬川 憲（瀬川化学工業）、石原武志（東海プラスチック工業）、

磯野正幸（いその）、水谷徳一（みづほ合成工業所）。

### 〈技能検定委員会〉

〈射出成形〉◎立木 繁（則武化学）、児玉康彦（三扇化学）、盛田秀一（金城化工）、瀨瀬英幸（交告プラスチック加工）、神谷浩孝（東海理化）、増田隆幸（住友重機械工業）、山本英一（日精樹脂工業）、福島勝仁（日本製鋼所）、梶田芳治（職業訓練校）、浅井照光（職業訓練校）、塩川良雄（職業訓練校）、恩田順一、中西信一。  
〈ブロー成形〉尾崎浩一（オプコ）、井上貴隆（大喜プラスチック工業所）、前田 真（山勝工業）、岡部盾雄。

## 青年経営者研究会事業

### 高瀬金型成形第3工場を訪問

#### 一貫した生産システム見学

レポート：(株)ユーシン精機 大山圭

7月30日(木)に青年会の会員で愛知県稲沢市にある(株)高瀬金型を訪問、参加者は12名であった。



見学前に会社概要などの説明を聞く

粉粒体用機器&システム

**KAWATA**

問題解決に向かって共に歩む

株式会社 **カワタ** [www.kawata.cc](http://www.kawata.cc)

名古屋営業所 〒461-0021 名古屋市東区大曾根1丁目2番22号  
TEL.052-918-7510 FAX.052-911-3450

**Sumitomo**  
SHI **DEMAG**

住友重機械工業株式会社 プラスチック機械事業部

国内営業部 中部営業所

〒465-0045 愛知県名古屋市名東区姫若町14-1

営業：TEL.052-702-3801 FAX.052-702-3806

サービス：TEL.052-702-3803・3802 FAX.052-702-3806

URL <http://www.shi.co.jp/plastics>



成形第3工場外観

同社は金型から成形まで一貫した生産を行い、特定の業種に偏った製品づくりではなく、多様な製品を手掛けている。

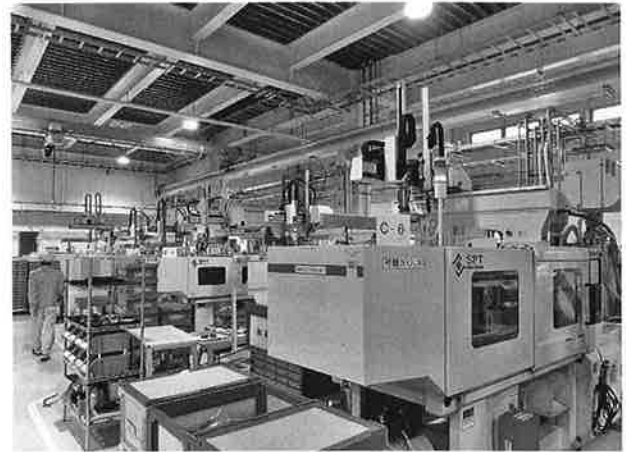
平成30年に竣工した成形第3工場の見学を経て、同社が業界内で大きな飛躍を遂げている理由を知ると共に、業界の企業が今後目指していくべき方向性のヒントを数多く学ぶことができた。

最初に、会議室で営業技術リーダーの高瀬直幸氏から会社概要と製造している成形品の説明を受け、その後、1階の成形工程を見学した。同社は「ソディック社」「ファナック社」を中心に約70台の成形機を保有し、ほぼ全てに「ユーシン精機の取出機」が設置され、自動化を進めていると強く感じられた。また、難しいインサート工程では、省力化も兼ね多関節ロボットを導入し、高い精度で安定した成形を実現していた。通常、取扱い品目が多いと定期的な金型メンテナンスが必要だが、同社は成形工程のすぐ近くで対応可能な仕組みがシステム化されていた。

工場内の環境面では、地下を通った涼しい空

気を床から吹き出すシステムを採用、快適で省エネが図られた環境に見学者の大きな関心を買っていた。また、同じフロアには品質管理室が設置され、三次元測定機をはじめ充実した検査機器が整っており、高い品質の製品提供が可能となっている。

続いて、2階ではクリーンルーム内での成形が行われていた。他に組付け工程の現場もあり、1階で成形したものを同工場内で組付けを行うことにより、効率的なレイアウトで生産工程が考えられており、高い生産性が感じられた。



整然と並ぶ成形機



クリーンルームの前で

**ISONO** いそのプラスチック材料

有限なる資源を限りない人生の幸福のために

いその株式会社

名古屋市中区相生町55 〒461-8630  
TEL<052>931-1211(代)  
FAX<052>930-1975

**ToGo**

**SUSTAINABLE  
DEVELOPMENT  
GOALS**

私たちは持続可能な開発目標 (SDGs) を支援しています。

**東郷産業株式会社**

取扱製品 | 自動車、電機、農業機械、船舶、航空宇宙機等の資材、特殊鋼・合金鋼、工場設備機械類の販売

〒480-0012 名古屋市中区千代田五丁目4番16号 | 品質保証 (ISO9001:2015) 取得 環境保全 (ISO14001:2015) 取得

TEL 052-251-5371 FAX 052-251-5381 <http://www.to-go.co.jp/>

見学を終えて、5Sが行き届いた現場であると実感した。金型ラックには安全荷重表、ロープ簡易点検の掲示など安全に対する意識が非常に高いと感じた。また、金型製作から射出成形までの一貫したシステムにより「調整コストの削減」「リードタイム短縮」「高い品質の製品」の3つを提供できることが大きな強みとなり、年々の売上高の上昇に繋がっていることを学ぶことができた。

若い社員が多く、話をすると社員をととても大切にしている風土が伝わってくる。海外からの実習



品質管理室の前で



各種成形品

生の受け入れ、現地ベトナム工場での再雇用等を通じて、高い技術を後世に、そしてグローバルに残していく意識が感じられ、今後の成形業界を牽引していく企業の一つであると確信した。

私自身、このような企業の生産活動に携わること感謝し、今後もより一層のサポート活動に努めていきたいと改めて感じた。

## 令和3年経済センサス 活動調査を実施します!



- 令和3年6月1日現在で経済センサス-活動調査を実施します。
- 経済センサス-活動調査は、「統計法」という法律に基づいて実施する、報告義務のある基幹統計調査です。

本調査実施にあたり、支社等を有する企業の本社あてに、令和2年10月下旬から順次「企業構造の事前確認票」を郵送しますので、内容のご確認・ご回答よろしくをお願いいたします。

総務省・経済産業省



**株式会社 三幸商会**

取締役社長 若尾 剛

名古屋市千種区内山三丁目3番2号 〒464-0075

TEL (052) 733-5111(代) FAX (052) 733-5141

**Sanko Shokai Co., Ltd**

3-3-2, Uchiyama, Chikusa-ku, Nagoya, Japan

TEL : (052) 733-5111 FAX : (052) 733-5141

全電動射出成形機  
**JADS**®  
SERIES



すべてのお客様に最大限の安心を

すべてのお客様の問題を解決

⊗ Satisfaction ⊗ Smart ⊗ Strong ⊗ Stable

**JSW** 株式会社 **日本製鋼所**

●名古屋営業所 TEL.052-222-1271 ●株式会社ニップラ 名古屋営業所 TEL.0561-74-7400

# 「共に歩む」正会員と賛助会員の交流コーナー

プラスチック中部では、正会員と賛助会員の交流を誌上で深めるため、『共に歩む』（賛助会員のコーナー）を掲載しております。今回は㈱新東通信の紹介です。



紙やプラスチックを代替できる日本発の新素材で、  
持続可能な社会の実現に向けた具体的な一歩を。

## LIMEXの特徴

石灰石を主原料とし、紙・プラスチックの代替となり、  
持続可能な社会に貢献する日本発の新素材

### 「三つの特徴」



#### 主原料は石灰石

主原料となる石灰石は世界にほぼ無尽蔵に存在。日本においても自給率100%を超え、安価に入手可能な鉱物資源。

#### 資源枯渇問題へ貢献

水をほぼ使用することなく紙代替製品を、石油由来成分を抑え、プラスチック代替製品を製造可能。

#### 環境問題へ貢献

二酸化炭素の発生を抑え、気候変動の抑制に貢献。  
循環・再利用し続けることでゴミを減らしマイクロプラスチック問題へ貢献。

石から生まれたLIMEXはエコロジーとエコノミーを両立しうる素材

※LIMEXの定義：炭酸カルシウムなどの無機物を50%以上含む、無機フィラー分散系の複合材料

## LIMEXペレット(プラスチック代替樹脂)

石灰石などの無機物を50%以上含み、  
プラスチック成分(石油由来原料)を大幅に削減

従来のプラスチック

石油由来樹脂 100%

LIMEXペレット

※LIMEXシートも同様

石油由来樹脂  
20~50%\*

石灰石を含む無機物 80~50%\*

\*上記配合比率は一例です

### LIMEXペレットの特徴①



既存の成形機に対応

既存のプラスチックの製造工程と同様のフローで製造可能であり、LIMEX専用の機器は不要。

### LIMEXペレットの特徴②



高効率なりサイクル

主原料である石灰石は無機物のため樹脂に比べ劣化しにくい。

株式会社 新東通信

<https://www.shinto-tsushin.co.jp/>



052-951-3832

担当: 古野/未廣

〒460-0002 名古屋市中区丸の内 3-16-29

MAIL: [limex@shinto-tsushin.co.jp](mailto:limex@shinto-tsushin.co.jp)



# 新技術情報

「プラスチック中部」では、『新技術情報』コーナーを設けて、読者の皆さんのお役に立てる情報を各メーカーさんより発信していただきます。今号では株式会社新東通信（第20回）及びエムスケミー・ジャパン（第21回）からの情報発信です。

石灰石からつくる革命的新素材

LIMEX

株式会社新東通信  
LIMEX事業部 古野 敏彦

## 1. はじめに

プラスチックは、汎用性が高く、私たちの生活に必要な不可欠な素材です。しかし近年、「海洋プラスチックごみによる海洋汚染」や「CO<sub>2</sub>排出量の増加による気温上昇」などが世界の共通課題となっており、各国政府はプラスチックを含む廃棄物問題の解決に向け、様々な施策を打ち出しています。

世界的には、石油由来製品の生産量・消費量は増加すると予想されており、水や石油のような偏在性の高い資源への依存度を下げることが求められています。また、有害廃棄物の定義や輸出入を規定する国際条約「バーゼル条約」の規制対象に汚れたプラスチックごみ加わり、自国内でのリサイクル等による資源循環の必要

性が高まっていることなどからも、環境負荷の低いプラスチック代替素材へのニーズが高まっています。

日本では、2019年5月、循環型社会形成推進基本法に基づき、「プラスチック資源循環戦略」が発表されました。重点戦略として、①3R+ Renewable（再生材、バイオマスプラスチック）②廃プラスチック海洋流出の防止（回収を含む）③途上国への対策支援 ④リサイクルインフラ整備などの基盤確立、の4つが示されています。適用可能性を勘案した上で、政府、地方自治体をはじめ国民各界各層の理解と連携協働の促進により、2030年までに、プラスチックの再生利用を倍増するよう目指しています。

LIMEXは、石灰石を主原料とすることで、従来のプラスチック樹脂と同等の機能を有しながら石油由来樹脂の使用量を大きく削減でき、またリサイクル性能が高い炭酸カルシウム無機物を含む複合材料であることから、プラスチック代替素材として注目度が高まっています。

## 2. LIMEXとは


LIMEXは、TBM社が開発・製造する炭酸カルシウムなど無機物を50%以上含む、無機フィラー分散系の複合材料で、紙・プラスチックの代替となる日本発の新素材です。

これまで5200社を超える企業がLIMEX製品を導入しており、プラスチックの代替素材としては、石灰石を主原料にした「Bio LIMEX Bag」がG20の大阪サミットのごみ袋で採用された他、全国の小売店舗・薬局等のレジ袋やアパレルのショッパー、自治体のイベント時の持ち帰り用袋としても導入が進んでいます。ま

スクリーンデザインが安定成形の決め手です

**省エネ・成形不良対策 おまかせ下さい！**

特にベント可塑化ユニットによる成形は



- 原料の「乾燥レス」
- 原料中の「ガス・水分・残留モノマー除去」
- 金型の「メンテ周期大幅延長」など

確実に成果を上げています

株式会社 日本油機 〒252-0203 神奈川県相模原市中央区東淵野辺 4-2-2



プラスチック用産業合理化機器メーカー

# NAKAMURA

## 中村科学工業株式会社

本社工場 Head office & Factory 東京支店 Tokyo branch

〒444-0951 愛知県岡崎市北野町字高塚101 〒192-0054 東京都八王子市小門町B-37

TEL(0564)31-2919 TEL(042)620-5466

FAX(0564)31-9435 FAX(042)620-5461

URL <http://www.nakamurakagaku.co.jp/>

た、紙の代替の導入事例として、「吉野家」や「ガスト」、「スシロー」など全国の飲食店でのメニュー表に採用、東京マラソン公式マップやBrussels SDG Summitの公式冊子、各企業の会社案内・CSRレポートなど企画印刷物で採用が進んでいます。

日本で100%自給自足可能な資源である石灰石を使い、石油由来成分を抑えるLIMEXを使うことは、SDGsの目標への貢献、持続可能な循環型イノベーションに貢献することができます。

弊社は2019年12月より、TBM社と業務提携契約を結び、中部地域における総代理店として、LIMEX製品および樹脂の普及・販売を行っています。

### 3. LIMEX樹脂の特徴

LIMEXはつなぎ樹脂として、プラスチック

素材の中で最も使用量が多く、成形加工性が高いポリプロピレン（PP）を使用しています。

PPは成形時における樹脂の流動性が高く、加工しやすいといった特徴があることから、使用用途・範囲が幅広く、様々な製品に利用されていますが、LIMEXもPPの特徴を活かし、ボールペン・クリアファイル等の文房具から、ゴミ箱やバケツ、食品容器、プランター、スマホケースなどの身の回り用品まで広範囲の製品に応用が可能です。

LIMEX樹脂の最大の特徴は、石灰石成分が50%以上の高充填でありながら、従来のPPと同等の機能を有していることですが、石灰石成分が多いことから高比重（1.5）となり、重厚感が求められる製品に適しています。また、石灰石が充填されていることから、PPと比べ材質強度が高く、加重に対して変形しにくい特性があります。

表1. LIMEXおよびプラスチック樹脂の物性比較

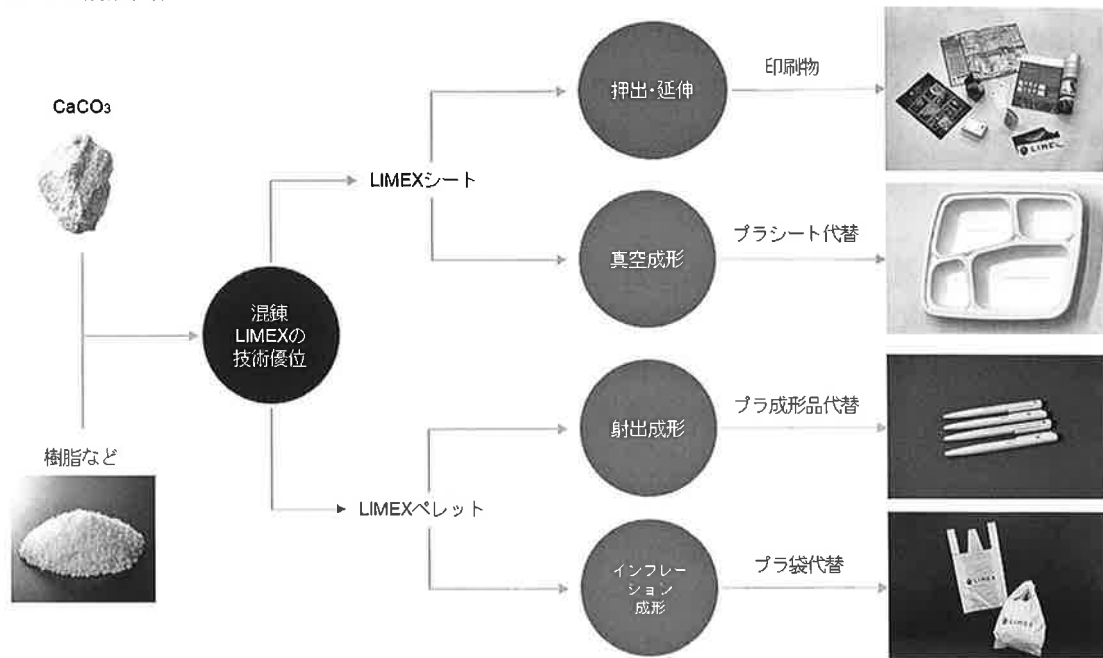
	単 位	LIMEX	汎用プラスチック		エンジニアリングプラスチック
			ポリプロピレン (PP)	アクリロニトリル・ブタジエン・スチレン (ABS)	ポリエチレンテレフタレート (PET)
比 重	g/cm <sup>3</sup>	1.5	0.91	1.03	1.39
MFR	g/10min	40	35-40	35-40	—
シャルピー衝撃強度	KJ/m <sup>2</sup>	2.0	4.9-7.8	20-49	—
曲げ強度	MPa	27.4	48	68	100
曲げ弾性値	MPa	2960	1350	2350	3050
引張強度	MPa	14.6	33	47	60
耐熱温度	℃	120	120	80	80
化学的性質	耐酸性	—	×	○	○
	耐アルカリ性	—	○	○	×
	耐有機溶剤	—	△	○	△
灰 分	%	60	—	—	—

※ LIMEXの物性値は代表値であり、保証値ではありません。  
PP、ABS、PETの物性値は、株式会社ハンシンおよび株式会社KDAのHP掲載の物性値から引用。

一生涯のパートナー  
**第一生命**  
Dai-ichi Life Group  
**第一生命保険株式会社**  
ホームページ  
<https://www.dai-ichi-life.co.jp/>

**成形工場見える化/IoTの実現!**  
生産管理システムのことならお任せください  
muratec ムラテック販売株式会社  
〒484-8502 愛知県犬山市橋爪中島2  
TEL:0568-63-2311 FAX:0568-63-5779  
<https://www.muratec.jp/fs/>

図 1. LIMEXの成形種類



成形に関しては、LIMEX専用の設備は必要なく、既存のプラスチック製造工程と同様のフローで製造可能であり、多様な成形方法に対応しています。

LIMEX樹脂の種類も機能拡充に応えるべく、袋製造用のインフレーション成形グレードやシート加工用の真空圧空成形グレードと順次ラインナップを増やしています。

#### 4. アップサイクルシステムの構築

LIMEXは、プラスチック・紙代替製品のどちらも同じ組成であり、LIMEXシート製品を破砕し、LIMEXペレットを製造、再成形してプラスチック代替製品をつくることができます。

従来から行われてきたリサイクルとは異なり、単なる素材の原料化、その再利用ではなく、元

の製品よりも次元・価値の高いモノを生み出すことを目的とするアップサイクルの概念を取り入れ、LIMEX製品を使用、回収、再製品化するアップサイクルスキームを構築することにより、循環型経済の先行的モデルの確立に取り組んでいます。

LIMEXは、主原料である石灰石が無機物であることから熱劣化が少なく、プラスチック樹脂（PP）に比べて物性低下率が小さいという特性があり、リサイクル率が高く環境負荷を低減したアップサイクルが可能となります。

アップサイクル先行モデルとして、神奈川県で既の実証スキームの構築を行っており、県内の自治体・企業・団体のパートナー約50団体からなるコンソーシアムを立ち上げ、LIMEXの資源循環に関する数値目標を設定、「使用」、「回

 **三井住友信託銀行**

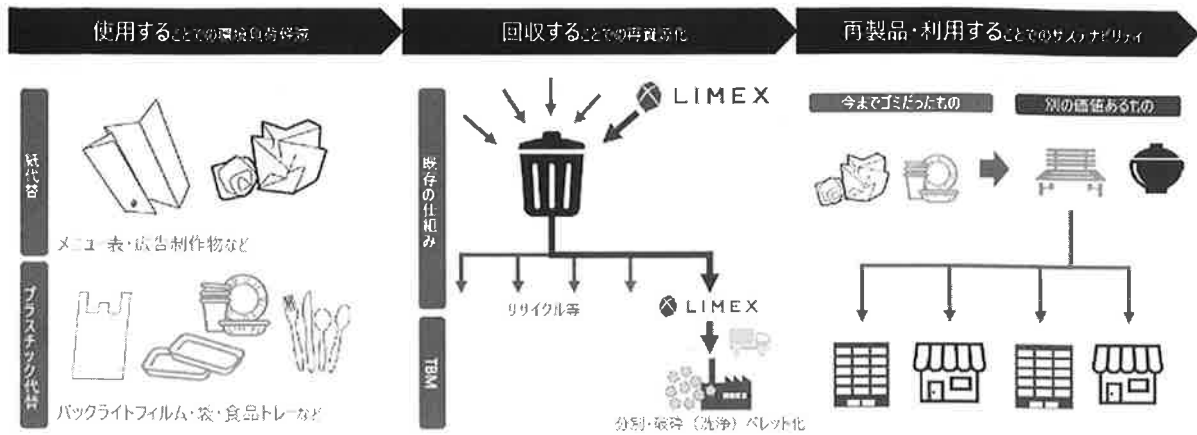
**名古屋営業部 TEL.052-242-7311**  
〒460-0008 名古屋市中区栄3丁目15番33号 栄ガスビル

 **第一実業株式会社**  
**DAIICHI JITSUGYO CO., LTD.**

本社 〒101-8222 東京都千代田区神田駿河台 4 丁目 6 番地  
(御茶ノ水ソラシティ) TEL03-6370-8600 (代)  
大阪支社 〒530-0005 大阪府大阪市北区中之島 3 丁目 6 番32号  
(ダイビル本館) TEL06-4967-3000  
名古屋支社 〒460-003 愛知県名古屋市中区錦 2 丁目 3 番 4 号  
(名古屋フロントタワー) TEL052-201-5471  
URL:<http://www.djk.co.jp>



図2. アップサイクル全体像



各プロセスでの取組内容

「使用」プロセス	LIMEX製の名刺やメニュー表、MAP、広告制作物などの紙代替製品とレジ袋、食品トレーなどのプラスチック代替製品の導入を進め、LIMEX製品の普及による環境負荷低減に取り組む。
「回収」プロセス	再製品化拠点までの回収費を抑えるために、低コスト回収モデルを目指し、コンソーシアム参加団体の輸送・回収プロセスにおけるLIMEX製品の回収や、回収ポイントの増設など、効率的な回収・再資源化の仕組みの構築を行う。
「再製品化」プロセス	アプリケーションの 카테고리として日用品、生活用品、産業資材などの射出成形品に加えて、地域銘産品の製品化を参加パートナーと連携し、製造する。

取、「再製品化」の各プロセスでの具体的な稼働に向けた取り組みを行っています。また神奈川県以外にも、福井県鯖江市や神奈川県中小企業団体中央会、ベガルタ仙台などがこの取り組みを行っており、今後も自治体・行政団体・イベント運営団体・大型施設等への展開を行っていきます。

5. さいごに

新東通信は、総合広告会社として、広告マーケティング活動はもとより、社会環境や情勢を捉えながら、新規事業やプロジェクトに積極的に取り組んでいます。世界的な潮流であるSDGsへの貢献のため、日本発の新素材LIMEXの開発メーカーであるTBM社とパートナー契

約を締結し、その普及拡大に努めています。

100年後も残り続ける事業を創る、というビジョンを掲げるTBM社と共に、持続可能な社会の実現を皆様と共に目指していきます。

最後になりますが、中部日本プラスチック製品工業協会様の一層のご発展と会員各社の皆様方のご健勝を祈念申し上げます。

〈問い合わせ先〉

株式会社新東通信  
 LIMEX事業部 古野/末廣  
 愛知県名古屋市中区丸の内3-16-29  
 TEL: 052-951-3832 FAX: 052-951-3845  
 E-mail: limex@shinto-tsushin.co.jp  
 URL: https://www.shinto-tsushin.co.jp/

**未来素材をオーダーメイド**  
 エンプラのトータルサプライヤー-KASAGI

**笠置産業株式会社**

本社: 名古屋市東区泉一丁目17番24号 〒461-0001  
 TEL(052)962-9500 FAX(052)972-7986  
 営業所: 浜松・豊川・諏訪 工場: 豊川

**技術とハートがスパークする**  
**ドラマチック創造企業**

プラスチック、セラミックス、MIM金型

**株式会社 三洋製作所**

本社工場 名古屋市緑区鳴海町下沙田183番地  
 TEL052-621-5238 FAX052-621-3501

車両急速充電システム用  
高機能性ポリアミド樹脂

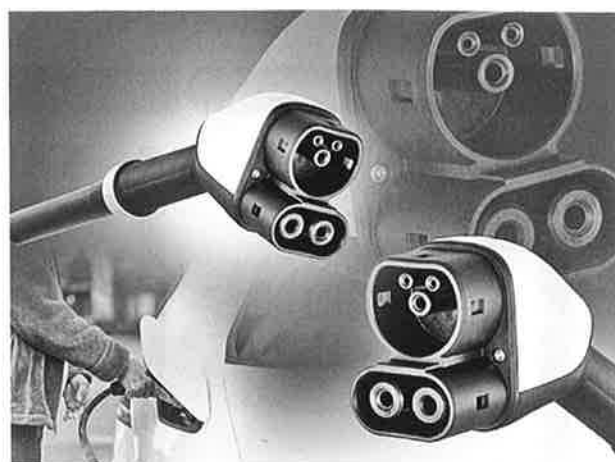
エムスケミー・ジャパン株式会社  
高機能樹脂事業部  
ガブリエル・カスターディ

ガラス長繊維強化ポリアミド樹脂である『グリボリー GVL-4H V0』が、Huber+Suhner社の革新的な急速充電システム用プラグに採用されました。

エムスケミーの樹脂は、この難易度の高い用途に必要とされる性能を備えています。

スイスのケーブル専門メーカーであるHuber+Suhner社は、高電力充電システムであるRADOX®HPCの主要部品向けに、エムスケミーのガラス長繊維技術(LFT)を採用しています。非常に高い強度かつ難燃性を有するガラス長繊維強化グレードのグリボリー GVL-4H V0により、車両用充電システムをほぼ毎日、安定的に稼働させる事が可能となりました。

また、この充電システムの一部には液冷式ケーブルが採用されています。効果的な冷却手段により同ケーブルは高い処理性能を発揮していることが信じられないほどの小さな直径を実現しており、その結果、大変扱い易くなっています。また、このケーブルの冷却ラインにもエムスケミーのグリルアミドLが採用されています。



『短時間で充電可能』

Huber+Suhner社により開発された、最大400アンペアかつ1,000ボルトまでの高電力充電システムは、非常に急速で液体燃料の給油時間とほとんど変わらないという利便性の高い充電時間を実現しており、大型電気自動車のバッテリーであっても15分以内に80%まで充電する事が可能となります。

電気充電インフラ産業をリードするグローバル企業の皆様にご愛顧いただき、RADOX®HPC高電力充電システムは、北アメリカ及びヨーロッパの急速充電ネットワークにて活用されています。その簡単な操作性及び短時間の充電時間により、電気自動車の普及に貢献しています。

プラスチック表面処理の  
一貫生産が可能!

金型製作から成形、めっき、ASSYまでお任せください!

WHY TRY TO PLASTICS



成形・めっき・蒸着・塗装・組立等  
プラスチック表面処理の一貫生産メーカー

東洋理工株式会社

〒444-1193 愛知県安城市藤井町南山178番地  
TEL: 0566-99-0851(代表) FAX: 0566-99-1355  
URL: <http://www.toyoriko.com.jp/>

取出用ロボット・FAシステムの総合開発

**STAR**

Quality First

株式会社スター精工  
名古屋支店

〒480-0132 愛知県丹羽郡大口町秋田3-133

TEL 0587 (95) 7557 FAX 0587 (96) 1291

浜松営業所 TEL 053 (432) 6131 富山営業所 TEL 076 (492) 3260  
静岡出張所 TEL 054 (289) 2241

本社・工場/〒480-0132 愛知県丹羽郡大口町秋田3-133 TEL0587(95)7551(代)  
出張工場/〒699-0631 鳥取県出雲市斐川町直江3538 TEL0853(72)4311

<http://www.starseiki.com>

## グリボリー GVL-4H V0ブラック9756特性一覧

機械的性質	規格	単位	状態		
引張弾性率	1mm/min	ISO527	MPa	乾燥	14,500
				吸湿	13,000
引張強度 (破断点)	5mm/min	ISO527	MPa	乾燥	200
				吸湿	175
引張伸び (破断点)	5mm/min	ISO527	%	乾燥	2.1
				吸湿	2.4
衝撃強度 (シャルピー、23℃)	Charpy, 23℃	ISO179/1eU	kJ/m <sup>2</sup>	乾燥	65
				吸湿	65
衝撃強度 (シャルピー、-30℃)	Charpy, -30℃	ISO179/1eU	kJ/m <sup>2</sup>	乾燥	65
				吸湿	65
ノッチ付衝撃強度 (シャルピー、23℃)	Charpy, 23℃	ISO179/1eA	kJ/m <sup>2</sup>	乾燥	25
				吸湿	25
ノッチ付衝撃強度 (シャルピー、-30℃)	Charpy, -30℃	ISO179/1eA	kJ/m <sup>2</sup>	乾燥	25
				吸湿	25
硬度 (ボール押込法)		ISO2039-1	MPa	乾燥	295
				吸湿	275

## 熱的性質

融点	DSC	ISO11357	℃	乾燥	260
荷重たわみ温度 HDT/A	1.80MPa	ISO75	℃	乾燥	250
荷重たわみ温度 HDT/C	8.00MPa	ISO75	℃	乾燥	200
線膨張率 (流れ方向)	23-55℃	ISO11359	10 <sup>-6</sup> /K	乾燥	20
線膨張率 (垂直方向)	23-55℃	ISO11359	10 <sup>-6</sup> /K	乾燥	50
最高使用温度	長期	ISO2578	℃	乾燥	100 ~ 120
最高使用温度	短期	ISO2578	℃	乾燥	220

## 電気的性質

絶縁耐力		IEC60243-1	kV/mm	乾燥	33
				吸湿	33
耐トラッキング性	CTI	IEC60112	-	吸湿	600
体積固有抵抗		IEC60093	Ω m	乾燥	10 <sup>10</sup>
				吸湿	10 <sup>10</sup>
表面固有抵抗		IEC60093	Ω	吸湿	10 <sup>13</sup>

## その他

密度		ISO 1183	g/cm <sup>3</sup>	乾燥	1.54
燃焼性 (UL94)	1.6mm	IEC60695-11-10	grade	-	V0, 5VA
グローワイヤー 着火温度	1.6mm	IEC60695-2-13	℃	乾燥	>800
グローワイヤー 燃焼性指数	1.6mm	IEC60695-2-12	℃	乾燥	960
吸水率	23℃ /sat.	ISO62	%	-	4.1
吸湿率	23℃ /50%r.h.	ISO62	%	-	1.1
成形収縮率 (流れ方向)	long.	ISO294	%	乾燥	0.15
成形収縮率 (垂直方向)	trans.	ISO294	%	乾燥	0.30

**PLASTICS WORLD**  
YAMASO

**山宗株式会社**

本社 名古屋市北区大曾根1-6-28 〒462-0825  
TEL(052)913-6131 FAX(052)913-6138  
東京支店・静岡本社・福井本社・香港・上海

営業所 岐阜・三重・豊橋・松本・甲府・埼玉・西東京  
茨城・浜松・沼津・金沢・富山・大分・京浜・京滋



**NEX-IV**

大きな金型。小さな成形機。

—— 新型 電気式高性能射出成形機 ——

■ 専用営業所 / 電話(0568)75-9555(代)  
〒485-0039 愛知県小牧市外堀 2-167

■ 同商出張所 / 電話(0564)52-1430

■ 三重出張所 / 電話(059)272-4065

■ 静岡出張所 / 電話(054)655-5656

■ 浜松出張所 / 電話(053)423-0205

**NISSEI** 射出成形機・金型・成形材料の専門家  
**日精樹脂工業株式会社**  
http://www.nisseijushi.co.jp

■ 本社・工場 / 〒389-0693 長野県塩科郡坂城町  
南条 2110 電話(0268)81-1050

エムスケミーの高機能性  
ポリアミド樹脂のご紹介

～商品ラインナップ～

**GRIVORY®**  
**EMS**

グリポリー HT 高耐熱ポリアミド (PPA)  
グリポリー HT 高耐熱ポリアミド (PPA)  
グリポリー G 半芳香族系ポリアミド  
グリポリー G 半芳香族系ポリアミド

**Grilamid®**  
**EMS**

グリルアミドTR 完全非晶性透明ポリアミド  
グリルアミドL ポリアミド12  
グリルアミド2D ポリアミド612

**GRILON®**  
**EMS**

グリロン ポリアミド6,ポリアミド66,  
ポリアミド66+6,共重合ポリアミド

Grivory, Grilamid, and Grilon LFT

グリポリー及びグリロン LFT  
長繊維強化ポリアミド



グリルアミド 1S (PA1010)  
グリルアミド 2S (PA610)  
グリルアミド BTR (透明ポリアミド)  
グリポリー HT3 (10T系)

株式会社ユーシン精機

**YUSHIN**

本社・工場

〒601-8205 京都市南区久世殿城町 555 番地  
TEL : 075-933-9555 FAX : 075-934-4033

中部統括営業所

〒442-0809 愛知県豊川市大橋町 2 丁目 62 番地  
TEL : 0533-89-2021 FAX : 0533-89-2020

名古屋西営業所

〒511-0065 三重県桑名市中央町 21 番 9 号  
TEL : 0594-24-9500 FAX : 0594-24-9505

静岡営業所

〒422-8037 静岡市駿河区下島 210 番地の 2  
TEL : 054-238-2848 FAX : 054-238-2847

グリルアミドTR (透明ポリアミド) の特徴

- ◆透明性…光線透過率90% (TR90他)
- ◆低比重…最軽量グレードで1.00
- ◆耐油・耐薬品性…  
非結晶性ながら優れた耐薬品性
- ◆広い温度域での高剛性…  
-40℃～+120℃まで安定した剛性
- ◆低吸水性…PA6等の半分以下
- ◆耐熱水・加水分解性
- ◆FDA, 食品衛生法合格グレードあり
- ◆内部残留応力が小さい



グリポリーGV, HT (半芳香族PA) の特徴

- ◆高強度…  
ダイキャスト等金属からの代替が可能
- ◆剛性安定性…  
吸水後でも剛性の変化が小さい
- ◆高耐衝撃性…  
剛性材としては高い衝撃強度・破壊伸び
- ◆高耐熱…融点325℃ (HT1)
- ◆高外観…  
GFファイラーの表面浮きが目立たない (GV)
- ◆成形性, 二次加工性…  
プライマー無しでアクリルウレタン塗装可能
- ◆高耐薬品性



工業薬品・合成樹脂・食品添加物・包装材料



**陸物産株式会社**

〒450-0002

本社：名古屋市中村区名駅5丁目23番5号  
TEL 052-571-5121(代) FAX 052-565-0346

支店：東京

グリルアミドL (PA12) の特徴

- ◆低比重
- ◆低吸水性, 寸法安定性
- ◆PAで最高の耐薬品性, 耐候性, 耐熱水性
- ◆成形性
- ◆耐磨耗・摩擦特性
- ◆衝撃強度



グリロン (PA6, PA66, 共重合) の特徴

各種用途に合わせた特殊配合があります

- ◆耐衝撃性
- ◆高剛性・高外観
- ◆ノンハロ・ノン赤燐・V-0難燃
- ◆異方性改良
- ◆ソリ改良
- ◆摺動性改良
- ◆摩耗性改良
- ◆低吸水性



<問い合わせ先>

エムスケミー・ジャパン株式会社  
高機能樹脂事業部

<http://www.emsgrivory.co.jp>

〒144-0033

東京都大田区東糀谷2-11-20

TEL : 03-5735-0611

当社について

当社は、スイスに本社を構えます特殊ポリアミドメーカー、エムスケミー社の日本現地法人として1977年に設立されました。

特殊ポリアミドメーカーとして、高い技術力を駆使し、世界水準を誇る日本のOEMサプライヤー様との共同開発にも注力しております。

世界各国に拠点を有するエムスケミーグループは、日本国内で開発された新製品や用途技術を、アジア地域や欧米に生産拠点を持つお客様へご提供する事が可能です。

アジア地域においては、日本（東京）・及び中国（蘇州）・台湾（新竹）に技術センターを設置し、特殊ポリアミドの製造を行なっております。

生産拠点

スイス／ドイツ／アメリカ／中国／台湾／日本



**EMS**

Innovative. Worldwide successful.



プラスチック原料販売及着色加工  
**永興物産株式会社**

本社 〒491-0828

愛知県一宮市伝法寺一丁目9番地8

TEL 0586-77-4033

FAX 0586-77-8014

<http://www.eikoubussan.jp>



TOYO  
**Customer's Value Up**

～お客様の商品価値向上をめざす～

**東洋機械金属株式会社** 電動サーボ射出成形機

<http://www.toyo-mm.co.jp>

中部支店：〒465-0051 愛知県名古屋市中東区社が丘1-1202

TEL.052-704-4500 FAX.052-704-3980

## スケッチ

【品質第一】【顧客満足】

【共存共栄】

新しいことに挑戦します！

株式会社 石原合成樹脂  
代表取締役 佐野 勝俊



会社全景

### 【概要】

株式会社石原合成樹脂は、シャワートイレ用機能部品を主製品とした製造メーカーである。

1961年に愛知県岡崎市矢吹町で個人創業、プラスチック射出成形の加工事業を開始し、現在は自動車系企業の一次サプライヤーとして部品を供給している。創業10年後の1971年に法人を設立し、工場の新設を契機として、現在の工場所在地である岡崎市美合町に移転した。近年では自動車系企業が住宅設備機器大手向けに日本国内で製造・OEM供給をしているシャワートイレ用機能部品の受注に成功し、その中でも動力不要の機能部品は、ほぼ全量当社が供給している。

また、昨年事業継承により、長年蓄積した技術と信頼に加え、新たなノウハウが加わり、挑戦する企業として生まれ変わった。

### 主な生産品



### 【主な保有設備】

○射出成形機 (50 t ~ 170 t)	16台
(2020年11月に130 t 導入予定)	
○逆ピロー包装機	1台
○三次元座標測定機	1台
○画像測定機 (測定顕微鏡)	1台
○画像寸法測定器	1台
○非接触三次元測定機	1台
○タレット形フライス盤	2台
○平面研削盤	1台
○ラジアルボール盤	1台
○コンターマシン	1台
○汎用旋盤	1台
○卓上ボール盤	1台
他	



小型成形場



三次元座標測定機



逆ピロー包装機



大型成形場

### 【特徴 (強み)】

トイレ用機能部品の製造において、創業以来、一貫して加工設備の自動化・省力化を推進し、常に改善し続けている。特に自動化・省力化では、材料の投入～製品の排出方法まで、従業員を主体とした改善提案を受け入れることで、工程の簡略化を目指し、1分1秒単位の作業性を改善、加工コストの削減に寄与している。

今後は通常のNC制御のみならず、IoTを取り入れた制御装置、非効率作業の洗い出し・分析やアームロボットを使用した更なる効率化を推進していく予定である。

## 《2020年4～6月期会員景況感調査報告(全国版)》

総回答数 267 社

### 1. 地域別内訳(事業の中心をおいている地域)

東日本	72 社	神奈川県	19 社	中部日本	67 社	西日本	109 社
-----	------	------	------	------	------	-----	-------

### 2. 売上(または取扱)商品の中で最もウエイトの高いものの内訳

日用品・雑貨類	33 社	包装用容器・キャップ	23 社	電気・電子・通信部品	43 社
自動車・輸送機器部品	96 社	住宅関連	16 社	医療機器	7 社
		その他			46 社

### 3. 従業員数の内訳

20人未満	55 社	21～50人	68 社	51～100人	60 社	101～300人	54 社	301人以上	23 社
-------	------	--------	------	---------	------	----------	------	--------	------

### 4. 今期(2020年4～6月期)の自社業況について(%) (網掛けの数字は前期の結果です)

	2020年4～6月期 (実績)											
	前期(2020年1～3月期)比						前年同期(2019年4～6月)比					
	1.増加(↓)		2.横這(↓)		3.減少(↑)		1.増加(↓)		2.横這(↓)		3.減少(↑)	
①生産・売上高	11.2	13.1	19.5	32.5	69.3	54.1	9.0	14.6	10.5	23.1	80.1	61.2
②製品単価	1.5	2.6	91.0	89.6	7.1	7.5	3.0	7.1	83.9	80.2	11.6	11.6
③採算	7.5	6.3	28.1	47.0	63.7	45.9	7.1	8.6	20.6	36.6	71.2	53.4
④所定外労働時間	6.4	7.5	28.8	58.2	64.4	33.6	4.5	9.3	24.0	47.0	69.7	41.0
⑤製品在庫	16.9	19.4	50.2	57.5	31.8	22.8	21.7	22.8	40.8	50.4	35.6	25.0
⑥樹脂原料単価	7.1	13.8	76.8	76.9	15.0	8.6	10.1	16.8	68.5	69.4	20.2	12.3
⑦総合判断	5.6	6.7	27.0	45.1	67.0	47.8	6.0	8.2	19.5	33.6	73.4	56.3
⑧来期の見通し	11.6	6.0	30.0	29.5	55.1	61.9						

### 5. 当面の経営上の問題点(%) (網掛けの数字は前期の結果です)

1. 売上不振	72.3	63.8	2. 輸出不振	9.4	8.2	3. 製品単価安	17.2	28.0	4. 取引条件悪化	3.4	3.7	5. 過当競争	6.4	7.5	6. 輸入品との競合	3.7	2.6
7. 流通経費増大	9.0	16.0	8. 原材料高	8.6	14.2	9. 借入負担増	18.0	9.3	10. 銀行貸し渋り	1.5	1.1	11. 人件費高	23.6	30.6	12. 採用難	12.7	20.9
13. 技能者不足	20.2	27.2	14. 技術力不足	12.4	14.2	15. マーケティング力不足	9.4	9.7	16. 設備過剰	3.0	0.4	17. 法的規制	4.1	5.2	18. 為替問題	1.5	1.9
19. 環境問題	4.5	6.3	20. 人材育成	37.5	29.9	21. 研究開発	6.4	6.3	22. 事業承継	6.7	6.0	23. その他	6.4	9.0			

## 5-2. 当面の経営上の問題点におけるその他の意見

- 資金力
- 世界経済活動の好転を期待します。
- 関連会社の業績不振
- コロナ禍影響にて生産量大幅減
- コロナによる売上低下
- 与信管理
- 新型コロナウイルス対応
- 設備投資による一時的な資金面

### ○その他の意見がありましたら具体的にお書き下さい

- コロナ感染症の影響により一時休業実施中。
- 通信ネットワーク在宅勤務増による客先打合せ減。
- 売上4割減で休業対応中です。
- 受注量の減少につき、助成金活用中。
- 残業なしです。先行き、全く見えません。
- 毎日資金が大きく消滅していきます。早期に景気浮揚対策を出してもらわないと半年もたない。もってもやる気がなくなる。
- 今のSDGsの流れをしっかりと考えていかないと淘汰されるので、しっかり対応し、使い捨てプラ削減したいです。
- コロナ問題により顧客からの受注が激減。4月以降▲50%の状況が継続し、現時点で回復の見通しが立っていない。
- 4月上旬以降一気に自動車減産、ライン停止の情報が入り、社員・パートの出勤調整を余儀なく実施した。7月よりT社減産幅縮小の見通しだが、在庫と生産のバランスが求められそう。

## 3つの「密」を避けましょう



日頃の生活の中で3つの「密」が重ならないよう工夫しましょう。

## 正しい手の洗い方



石けんで洗い終わったら、十分に水で洗い清潔なタオルやペーパータオルでよく拭き取って乾かします。

### ★新型コロナウイルス感染症対策として実施されている対策があればご記入ください。

- 検温。
- マスク着用（マスク配布）。

プラスチックの無限の可能性を追い求める  
プラスチックの総合メーカー

**ISU 岐阜プラスチック工業株式会社**

リスのプラスチックグループ 取り扱い製品

物流産業資材、食品包装容器、家庭用品、ハニカムパネル、土木建築資材、塩ビ管接手、スポーツ資材、工業・医療機器関連品

MC ムラロンカラー

便利を提供できる会社です。  
事務所、工場、HPが新しくなりました。  
<http://www.muraron.co.jp/>

**ムラロン株式会社**  
マスターバッチ・着色ベレット・顔料・機能性添加剤

愛知県津島市宇治町小船戸123-1  
TEL:0567-24-7770  
FAX:0567-24-5553

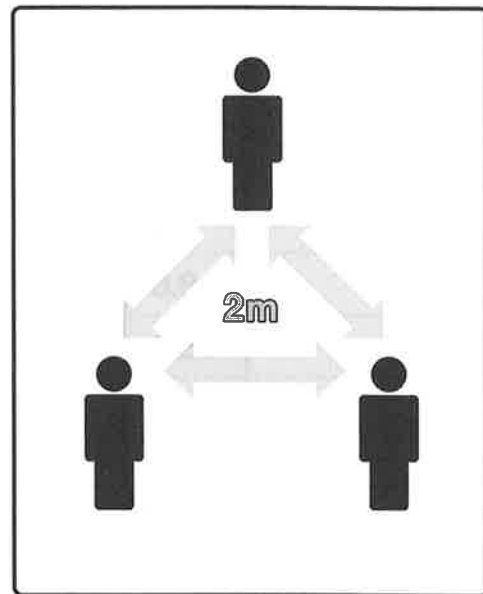
2020年5月本社お引越しし、



- 玄関にアルコール消毒液設置。
- 本社のみ、4 - 6月上旬まで時短勤務、交替で在宅実施。
- 来社を遠慮頂く。また営業は訪問自粛、会食・接待禁止（6月末解除）。
- 3/8 - 6/30までテレワーク及び入室時のアルコール消毒、室内でのマスク着用、マスクや消毒薬等の社員への配布、出退勤時間の見直し等すべて実行。7/1平常に戻す。
- 出勤時、検温体制を100%実施中。
- 熱感知機器導入。マスク励行。消毒液購入。ドアノブ消毒。生産調整休日増。TV会議へ移行。会議時間短縮。室内の空気入替。時間帯で窓を開ける。朝、テーブルや使用機器の除菌対策（トイレ清掃は持ち回り、毎日）。来客者は「お願い」として熱確認と手の消毒及びマスク使用（来客者記録）。
- 会議は最少限にとどめる。
- 各自、体温管理。37℃以上の場合は報告する。
- 室内、次亜塩素酸噴霧。
- 間仕切り、ビニールカーテン。
- 休憩、昼休時間を全体一緒にならない様に時間差。
- 仕事量による休業（一部交替にて）及び計画有給による密の防止。
- 1日当たりの出社人数を減らす（一時帰休）。
- 出張時、消毒液持参。
- 健康チェックカードによる毎日の状況報告。
- 県外往來の場合の報告。
- Web会議の推進。
- 木金曜日は毎週休み。助成金申請。
- 窓を開けて換気(定期的に)。
- 一部出退勤時間をずらして出勤(遅番)。

- 不要不急の外出自粛、工場社員は車通勤、バス通勤の社員4 - 5名は社用車にて送迎する。7月10日まで。他社への訪問禁止、工場への訪問及び工場見学、監査等全て受け入れない。打ち合わせも必要な場合はWEB会議にて行う。工場内は全部署マスク使用、手すりドアノブは朝夕アルコール消毒、三密を避ける為、食堂昼食は交代制にする。一部在宅勤務も認める。
- 事務所内レイアウト変更によるソーシャルディスタンス確保。

## ソーシャルディスタンスのお願い



外出の際は人と2メートル以上の距離を保ちましょう！

新型コロナウイルスを含む感染症対策へのご協力をお願い致します。

「咳エチケット」のお願い  
感染症対策のため、咳エチケットを心がけましょう。



愛知県プラスチック成形工業組合が設立した  
従業員の皆様の豊かな老後の生活を守る  
**愛知県プラスチック成形企業年金基金**  
名古屋市中区新栄町2丁目13番地  
(栄第一生命ビル)  
TEL(052)953-8411  
FAX(052)953-8417

## 各分類ごとの経営上の問題点(2020年4～6月期)

1. 数字はすべて前期比で、単純平均%で表示しております

2. 傾向がわかるように、値が50%以上の場合は網掛けを行っております

	全 体	製 品 別						
		自動車	日用品・ 雑貨類	容器包装・ キャップ	電気・電子・ 通信部品	住宅 関連	医療 機器	その他
売上不振	<b>72.3</b>	88.5	72.7	47.8	67.4	56.3	42.9	69.6
輸出不振	<b>9.4</b>	10.4	21.2	0.0	2.3	0.0	0.0	17.4
製品単価安	<b>17.2</b>	15.6	33.3	8.7	20.9	18.8	14.3	10.9
取引条件悪化	<b>3.4</b>	3.1	12.1	4.3	2.3	0.0	0.0	0.0
過当競争	<b>6.4</b>	9.4	6.1	0.0	2.3	12.5	28.6	2.2
輸入品との競合	<b>3.7</b>	1.0	9.1	0.0	9.3	0.0	0.0	4.3
流通経費増大	<b>9.0</b>	7.3	12.1	8.7	7.0	6.3	14.3	10.9
原材料高	<b>8.6</b>	8.3	6.1	4.3	20.9	0.0	0.0	6.5
借入負担増	<b>18.0</b>	21.9	24.2	13.0	9.3	18.8	42.9	13.0
銀行の貸し渋り	<b>1.5</b>	1.0	6.1	0.0	0.0	0.0	14.3	0.0
人件費高	<b>23.6</b>	25.0	24.2	34.8	23.3	18.8	14.3	21.7
採用難	<b>12.7</b>	9.4	18.2	21.7	9.3	12.5	14.3	15.2
技能者不足	<b>20.2</b>	13.5	27.3	21.7	23.3	31.3	14.3	23.9
技術力不足	<b>12.4</b>	13.5	12.1	17.4	18.6	0.0	28.6	4.3
マーケティング力不足	<b>9.4</b>	8.3	12.1	21.7	4.7	6.3	0.0	8.7
設備過剰	<b>3.0</b>	6.3	3.0	4.3	0.0	6.3	0.0	0.0
法的規制	<b>4.1</b>	3.1	6.1	8.7	2.3	12.5	14.3	2.2
為替問題	<b>1.5</b>	2.1	6.1	0.0	0.0	0.0	0.0	2.2
環境問題	<b>4.5</b>	3.1	9.1	8.7	2.3	6.3	0.0	6.5
人材育成	<b>37.5</b>	35.4	36.4	43.5	41.9	50.0	57.1	30.4
研究開発	<b>6.4</b>	2.1	12.1	8.7	11.6	12.5	14.3	4.3
事業承継	<b>6.7</b>	5.2	6.1	8.7	16.3	6.3	0.0	4.3

# 各分類ごとの業況判断（2020年4～6月期）〈前期比・前年同期比〉

1. 数字は単純平均%で表示しております

	製 品 別												団 体 別																																																																					
	その他			医療機器			住宅関連			電気・電子			通信部品			キャップ			容器包装			雑貨類			日用品			自動車			西日本			神奈川県			東日本			中部日本			全 体																																							
	前期比	前年比	前年比	前期比	前年比	前年比	前期比	前年比	前年比	前期比	前年比	前年比	前期比	前年比	前年比	前期比	前年比	前年比	前期比	前年比	前年比	前期比	前年比	前年比	前期比	前年比	前年比	前期比	前年比	前年比	前期比	前年比	前年比	前期比	前年比	前年比	前期比	前年比	前年比																																											
生産高	11.2	9.0	10.4	4.5	5.6	9.7	15.8	5.3	14.7	11.9	4.2	1.0	15.2	15.2	34.8	21.7	9.3	11.6	6.3	12.5	28.6	28.6	13.0	8.7	19.5	10.5	7.5	6.0	22.2	5.6	5.6	26.3	26.3	13.8	9.4	3.1	18.2	12.1	13.0	4.3	32.6	16.3	25.0	25.0	28.6	14.3	28.3	17.4																																		
売上高	69.3	80.1	82.1	88.1	72.2	84.7	57.9	68.4	61.5	74.3	86.5	95.8	66.7	72.7	52.2	69.6	58.1	72.1	68.8	62.5	42.9	57.1	58.7	73.9	1.5	3.0	1.5	3.0	1.4	2.8	0.0	10.5	1.8	1.8	2.1	3.1	0.0	3.0	0.0	4.7	0.0	0.0	0.0	14.3	14.3	2.2	2.2																																			
製品単価	91.0	83.9	91.0	77.6	93.1	87.5	100.0	89.5	88.1	84.4	91.7	84.4	87.9	81.8	95.7	87.0	95.3	88.4	93.8	87.5	85.7	71.4	84.8	78.3	7.1	11.6	7.5	14.9	5.6	9.7	0.0	0.0	9.2	12.8	6.3	12.5	12.1	15.2	4.3	8.7	4.7	4.7	0.0	0.0	14.3	14.3	10.9	15.2																																		
採 算	7.5	7.1	6.0	3.0	4.2	2.8	15.8	5.3	9.2	12.8	2.1	0.0	12.1	15.2	13.0	30.4	7.0	7.0	12.5	0.0	28.6	14.3	8.7	6.5	28.1	20.6	20.9	11.9	19.4	19.4	36.8	36.7	23.9	16.7	11.5	21.2	18.2	34.8	13.0	39.5	27.9	31.3	37.5	14.3	43.5	34.8	63.7	71.2	73.1	83.6	76.4	77.8	47.4	57.9	52.3	61.5	80.2	87.5	66.7	66.7	52.2	52.2	53.5	65.1	56.3	62.5	57.1	71.4	45.7	56.5												
所定外 労働時間	6.4	4.5	6.0	1.5	2.8	5.6	5.3	5.3	9.2	5.5	3.1	1.0	15.2	12.1	13.0	13.0	4.7	4.7	0.0	6.3	0.0	0.0	0.0	2.2	28.8	24.0	17.9	16.4	25.0	19.4	26.3	31.6	38.5	30.3	7.3	4.2	36.4	39.4	30.4	37.2	30.2	37.5	31.3	57.1	42.9	43.5	39.1	30.4	30.4	30.4	37.2	30.2	37.5	31.3	42.9	42.9	47.8	54.3	6.4	6.9	76.1	80.6	72.2	75.0	68.4	63.2	51.4	60.6	88.5	92.7	48.5	48.5	47.8	52.2	58.1	65.1	62.5	62.5	42.9	57.1	47.8	54.3
製品在庫	16.9	21.7	22.4	20.9	11.1	16.7	21.1	21.1	16.5	25.7	17.7	19.8	15.2	27.3	17.4	21.7	18.6	23.3	25.0	25.0	0.0	14.3	15.2	19.6	50.2	40.8	44.8	32.8	50.0	45.8	31.6	36.8	56.9	43.1	39.6	31.3	57.6	42.4	60.9	52.2	53.5	48.8	50.0	43.8	57.1	42.9	54.3	43.5	31.8	35.6	31.3	41.8	38.9	37.5	47.4	42.1	24.8	29.4	42.7	46.9	27.3	30.3	21.7	21.7	25.6	25.6	25.0	31.3	42.9	42.9	26.1	34.8										
材 料 調達単価	7.1	10.1	9.0	9.0	9.7	11.1	0.0	10.5	5.5	10.1	8.3	11.5	6.1	6.1	13.0	8.7	4.7	14.0	0.0	0.0	28.6	28.6	4.3	8.7	76.8	68.5	79.1	73.1	76.4	70.8	89.5	78.9	73.4	62.4	86.5	77.1	66.7	48.5	47.8	43.5	86.0	76.7	62.5	62.5	71.4	71.4	76.1	71.7	15.0	20.2	10.4	16.4	13.9	18.1	5.3	10.5	20.2	25.7	3.1	11.5	27.3	45.5	39.1	43.5	9.3	9.3	37.5	31.3	0.0	0.0	17.4	17.4										
総合判断	5.6	6.0	3.0	3.0	2.8	1.4	10.5	5.3	8.3	11.0	2.1	0.0	6.1	9.1	13.0	30.4	2.3	7.0	12.5	6.3	28.6	14.3	6.5	2.2	27.0	19.5	20.9	13.4	19.4	20.8	42.1	31.6	33.0	20.2	14.6	8.3	21.2	21.2	34.8	17.4	44.2	25.6	25.0	31.3	28.6	28.6	34.8	32.6	67.0	73.4	74.6	80.6	77.8	77.8	47.4	63.2	58.7	67.9	83.3	91.7	72.7	69.7	52.2	47.8	51.2	62.8	62.5	62.5	42.9	57.1	58.7	65.2										
来期の 見通し	11.6	11.6	10.4	10.4	13.9	13.9	10.5	10.5	11.0	11.0	15.6	15.6	12.1	12.1	13.0	13.0	11.6	11.6	6.3	6.3	14.3	14.3	4.3	2.2	30.0	30.0	35.8	35.8	26.4	26.4	31.6	28.4	26.0	21.2	21.2	43.5	30.2	30.2	62.5	62.5	57.1	57.1	34.8	34.8	32.6	55.1	55.1	52.2	52.2	59.7	59.7	53.2	53.2	56.3	56.3	66.7	66.7	62.5	62.5	28.6	28.6	47.8	47.8																			

## 業界レポート

### [協会・組合の動向]

#### ▼理事会

7月15日（名古屋市工業研究所） 33名

- (1)事務局より第57回令和2年度永年勤続優良従業員表彰の開催についてコロナの影響で開催の是非を検討したが、例年通りの開催要望も有り予定通り11月21日名古屋ガーデンパレスで開催。懇親会は形式を工夫して実施すると説明。審議の結果、提案通り全員一致で可決承認。
- (2)賛助会員(株)新東通信の新規入会申込みについて説明。併せて令和2年度入会・退会状況会員数についても説明。審議の結果、全員一致で承認。
- (3)協会第49回通常総会、組合第56回通常総会、第15回優秀従業員表彰の収支について説明、コロナの影響で懇親会中止で協会・組合の負担が軽減されたと報告。
- (4)名古屋プラスチック工業展2021がポートメッセ名古屋で2021年9月29日～10月1日の3日間開催。主催は当協会、中部プラスチック連合会、日刊工業新聞社と報告。
- (5)理事長からコロナの影響もあり、今年度の合同支部会は中止すると報告。
- (6)委員会、青年会、年金基金、事務局報告。

#### ▼総務委員会

7月15日（名古屋市工業研究所） 10名

- (1)本日開催の理事会の審議案件について検討。
- 9月10日（名古屋市工業研究所） 8名
- (1)9月16日開催される理事会の審議案件につい

て検討。

#### ▼文化広報委員会

7月17日（名古屋市工業研究所） 7名

- (1)142号の反省及び143号の企画・編集方針を検討した。

### 告知板

#### 【入会】

- ▽正会員 第8支部 (株)石原合成樹脂  
〒444-0802 愛知県岡崎市美合町字中長根25-1  
TEL (0564) 51-2764 FAX (0564) 54-1820  
代表取締役 佐野勝俊
- ▽賛助会員 (株)新東通信  
〒460-0002 名古屋市中区丸の内3-16-29  
TEL (052) 951-3832 FAX (052) 951-3845  
代表取締役 谷 喜久郎  
会員代表 ビジネス開発室長 古野敏彦

#### 【住所変更】

- ▽賛助会員 (株)カンネツ中部営業所  
〈新住所〉  
〒485-0003 愛知県小牧市久保一色1749  
〈本社移転新住所〉  
〒530-0005 大阪市北区中之島6-2-40

#### 【事務所移転】

- ▽賛助会員 愛知実業(株)  
〈新住所〉  
〒485-0014 愛知県小牧市安田町215

#### 【訃報】

- ▽正会員 第4支部 (有)早川化成工業所 取締役  
役会長 早川東一様が8月17日ご逝去されました。
- ▽賛助会員 (株)カンネツ 取締役会長 荒木  
稔様が8月5日ご逝去されました。

プラスチックは暮らしのパートナー

# 11月14日はプラスチックの日

いい 樹脂

