

会長に大松利幸氏、井上理事長は再任

協会・組合が通常総会を開催

第15回優秀従業員表彰式挙行

協会及び組合では、新型コロナウイルスの影響もあって例年より出席率は低かったが、5月27日午後から名古屋国際ホテルを会場に通常総会をそれぞれ開催した。

任期満了に伴う役員改選では、協会は大松利幸副会長（岐阜プラスチック工業）が新会長に就任し、組合は井上理事長（大喜プラスチック工業所）が再選された。なお、横山会長（東洋理工）は名誉会長に就任した。

また、総会後に行われた『第15回優秀従業員表彰』では、企業推薦を受けた15名が表彰された。

組合の第56回通常総会で井上理事長は、「コロナ禍にあって、ソーシャルディスタンスを意識しての開催に至った」と前置きし、議長となって議案審議を進めた。事業計画では、主力事業となる『技能検定』が新型コロナウイルス感染症に関する状況を踏まえ、厚生労働省の決定で前期の実施が中止となった。後期については慎重な判断が必要となるが、引き続き事業への協力を仰ぎたいとの意向が表明された。新役員は別掲の通りであるが、提出議案はいずれも承認された。

協会の総会では、会長に就任した大松新会長が「当地区においてもコロナ禍で街の静けさを感じる。戦時下を思い出させる困難な状況も全国で起こっている。経済も大打撃を受けているが、病を克服するのが命題だと思っている。我々業界においては、関連深い自動車の大幅な減産

で工場の稼働率が落ち、これらの影響が不安を抱かせる。その中で協会の代表としての任期を全うするために、コロナと向き合うことを意識し、会員の打撃も最小限に留まることを

願いながら、皆さんの協力を仰いで努めて行きたい」と挨拶し、所信の一端を表明した。

開会に当たって横山会長は、「コロナの影響で新年会の時には予想出来なかった状況に陥り、経営を圧迫している。健康面はもちろん、こういう事態だからこそ、それぞれが踏ん張って経営基盤の強化を図り、現状を乗り越えて行きたい」と述べ、議長となって議案審議を進行。全議案原案通り異議なく承認された。

この後、優秀従業員表彰式に移り、表彰式では横山会長より「各会社の社長推薦で被表彰者となった皆さんの日頃の活躍を讃えたい」とお祝いの言葉があり、続いて一人ひとりに横山会長より表彰状が手渡された。

以上で総会並びに表彰式を終了。今回は例年行われるも懇親パーティーも中止を余儀なくされ散会となった。



新会長の大松利幸氏

(一社)中部日本プラスチック製品工業協会 / 令和2年度～ 新役員

新任のあいさつをする
大松利幸新会長



横山真喜男



児玉 康彦



伊勢村昌吾



磯野 正幸

- ▽名誉会長 = 横山真喜男 (東洋理工)
- ▽会 長 = 大松 利幸 (岐阜プラスチック工業)
- ▽副 会 長 = 児玉 康彦 (三扇化学)
- 伊勢村昌吾 (千代田合成)
- 磯野 正幸 (星和化成)
- ▽専務理事 = 葛谷 喜信 (事務局)
- ▽理 事 = 尾崎 浩一 (オプロ)
- 鷺野 賢一 (近畿電機)
- 石原 武志 (東海プラスチック工業)
- 水谷 徳一 (みづほ合成工業所)
- 瀬川 憲 (瀬川化学工業)
- 井上 登永 (大喜プラスチック工業所)
- 岡本 巖 (三琇プレジジョン)
- 服部 和彦 (和泉化成)
- 宇佐美教之 (ウサミ化成)
- 後藤鉦一郎 (タイセイプラス)
- 前田 真 (山勝工業)
- 鈴木 啓之 (鈴木化学工業所)
- 石川 勝敏 (矢作産業)
- 前出 桂一 (宝永プラスチック)
- 塩谷 國明 (スター精機)
- 酒井 友樹 (山宗)
- 柘植 崇 (笠置産業)
- ▽監 事 = 中村 公彦 (大京化学)
- 加藤 正彦 (三洋製作所)



葛谷 喜信



尾崎 浩一



鷺野 賢一



石原 武志



水谷 徳一



瀬川 憲



岡本 巖



服部 和彦



宇佐美教之



後藤鉦一郎



前田 真



鈴木 啓之



石川 勝敏



前出 桂一



塩谷 國明



酒井 友樹



柘植 崇



加藤 正彦

フロー成形のスペシャリスト
株式会社 タイセイプラス

2018年よりロゴ変更と事務所機能を下記のとおり移転しました。
【営業・総務 新事務所】
〒451-0051 愛知県名古屋市中区則武新町4-3-17
加島ビル4F B号室
TEL: 052-462-9190 FAX: 052-462-9221
info@taisei-plus.co.jp
試作～量産までお問合せお待ちしております。
東海、九州、東北、タイに拠点

Sumitomo SHI DEMAG

住友重機械工業株式会社 プラスチック機械事業部
国内営業部 中部営業所
〒465-0045 愛知県名古屋市名東区姫若町14-1
営業：TEL.052-702-3801 FAX.052-702-3806
サービス：TEL.052-702-3803・3802 FAX.052-702-3806
URL <http://www.shi.co.jp/plastics>

愛知県プラスチック成形工業組合 / 令和2年度～ 新役員

再任のあいさつをする
井上登永理事長



小川 博司



立木 繁



中村 公彦



中村 嘉久

▽理事長 = 井上 登永 (大喜プラスチック工業所)

▽副理事長 = 小川 博司 (藤和ライト工業)

立木 繁 (則武化学)

中村 公彦 (大京化学)

▽専務理事 = 葛谷 喜信 (事務局)

▽理事 = 中村 嘉久 (佐野屋産業)

坂田 武士 (ゴトープラスチック)

稲熊一二三 (笠寺プラスチック工業)

原 大輔 (原 製作所)

日高 淳 (日多加テクノサービス)

足立 和己 (足立ライト工業所)

児玉 康彦 (三扇化学)

原田 正道 (中部エクストロン)

大塚 幸夫 (名古屋燐寸)

花井 敏真 (花井化成)

門田 秀忠 (三光金型)

野場 敦 (野場電工)

福岡 正喜 (名豊化成)

川西 正克 (川西塗装)

杉山 修平 (スギヤマプラスチック)

横山真喜男 (東洋理工)

▽監 事 = 伊勢村昌吾 (千代田合成)

山下 大介 (大和電化工業所)



坂田 武士



稲熊一二三



原 大輔



日高 淳



原田 正道



大塚 幸夫



花井 敏真



門田 秀忠



野場 敦



福岡 正喜



川西 正克



杉山 修平



山下 大介

ISONO

いそのプラスチック材料

有限なる資源を限りない人生の幸福のために

いその株式会社

名古屋市東区相生町55 〒461-8630

TEL<052>931-1211(代)

FAX<052>930-1975

おかげさまで創業65年
世界の風を掴み、次世代を創造します。



東郷産業株式会社

取扱製品 | 自動車、電機、産業機械、船舶、航空宇宙機等の資材、特殊鋼・合金鋼、工場設備機械類の販売

〒460-0012 名古屋市中区千代田五丁目4番16号 (品質保証 ISO9001:2015取得 環境保全 ISO14001:2015取得)

TEL 052-251-5371 FAX 052-251-5381 <http://www.to-go.co.jp/>



就任挨拶

一般社団法人
中部日本プラスチック製品工業協会
会長 大松利幸

前会長の横山氏からの強い要請のもと、図らずもこの度一般社団法人中部日本プラスチック製品工業協会の会長に就任致しました大松です。何卒皆様のご支援ご協力並びにご指導の程、よろしくお願い申し上げます。歴代の会長のそれぞれの立派な業績を思いますと自分の能力に鑑み身が縮むような心境ですが、そうばかりは言っておれませんので皆様のご協力のもとで協会の発展のために頑張りますので切によろしくお願い致します。顧みますと五代の会長を私の父大松幸栄が務めたという縁もあり、個人的にこの協会との関わりの深さを感じております。

只今日本のみならず世界的なコロナウイルス禍にあり経済的にも大きな影響を受けております。この災いが起きる直前までは環境問題から派生した脱プラスチック問題が業界に大きな暗雲として立ち塞がりました。そのような意味で我々業界を取り巻く状況も前門の虎、後門の狼と言った八方塞がりの様相であります。

しかし、このまま手を拱いていても押し潰されてしまうだけです。このような時にこそ業界及び関連業界の人達が勇気を奮ってこの難局を突破しなければなりません。世界最大の自動車産業界を背景に持つものづくりのメッカとしての基盤の中で、我々協会もこの財産を活かし、結束し、智恵を出し発信することが大いに期待されていることを信じて止みません。



就任のごあいさつ

愛知県プラスチック成形工業組合
理事長 井上登永

先般の役員改選により組合の皆様および関係各位ご鞭撻のもと、2期目となる今年度も誠意をもって組合事業を進めていく所存です。

昨年5月より元号が「令和」となり中小企業を取り巻く環境は「厳しい」といわれるなか、今年に入り新型コロナウイルスの感染拡大が世界中に大きな影響を与え、国内でも6月10日現在で感染者数が17,000人以上にのぼり死者も900人以上になりました。3月以降経済状況は一転して悪化、全業種にわたり先行き不透明であると存じます。

そんななか組合運営では、前期技能検定の射出作業が中止となりました。組合設立以来初めての事態となり、大変残念に思っております。また前期の各支部会は中止の措置がとられ、通常総会、優秀従業員表彰式でも当日の懇親会が中止となりました。経済活動が再開し新型コロナウイルス感染症が終息に向かうなか、今後は中小企業技能者育成講座や各種セミナー、講演会などを再開し、将来導入が見込まれるAIやIoTに対する講習や展示会など幅広く情報発信をし、組合員各位にとって会社に生かせる「種」をまいていきたいと考えております。

今期も組合員の皆様や関係各位、諸先輩方からの叱咤激励、ご支援をしっかりと受け止め、組合事業に反映してまいります。そして皆様とそのご家族、社員さんのご健勝およびご多幸、ご活躍を祈念してご挨拶とさせていただきます。



株式会社 三幸商会

取締役社長 若尾 剛

名古屋市中種区内山三丁目3番2号 〒464-0075
TEL (052) 733-5111(代) FAX (052) 733-5141

Sanko Shokai Co., Ltd

3-3-2, Uchiyama, Chikusa-ku, Nagoya, Japan
TEL : (052) 733-5111 FAX : (052) 733-5141

プラスチックのお困り事に...



愛知実業株式会社

〒485-0041
小牧市小牧4丁目225-2 澤屋清ビル 201号
☎ 0568-54-1680 📠 0568-44-1680

❀❀❀❀❀❀❀❀❀ 優秀従業員皆さんの喜びの声 ❀❀❀❀❀❀❀❀❀❀❀❀❀❀❀



株式会社オプロ 業務管理部 勤続30年 もとむらかつみ 本村勝美



受賞の知らせは社長からいただき、真っ先に家族に伝えました。
 仕事は受発注と請求書作成業務をしており、日頃からミスをしないように心がけています。前の会社では販売業務をしていましたので、その経験が今の仕事に役に立っていると考えています。
 副賞で母とおいしいものを食べに行こうと思います。

株式会社オプロ 業務管理部 勤続20年 たまだなおこ 玉田直子



社長から受賞の連絡を受け、家族に伝えたところ、「よくがんばったね。」と言われ、とてもうれしく思いました。
 仕事は取引先への製品出荷管理で、出荷、数量、納期を正確に把握し、適正な業務を行うことに努力しています。日頃から事務の合理化を心がけてきたことが受賞の理由ではないかと感じています。
 副賞は家族で少し贅沢な食事に行こうと思っています。

ゴトープラスチック株式会社 品質管理課長 勤続13年 きわだしゅんじ 澤田俊二



4月下旬に専務から受賞を聞いたときは、自分でよいのかなと思いました。家に帰ってすぐに妻に伝えました。品質管理業務に一生懸命取り組んできたことが評価されたのではと思います。気を付けていることは、相手との約束は必ず守ることです。約束を守ることで信頼関係が深まると考えています。
 製品の不具合や社内の不良が減った時は達成感があります。実際の組立ラインを観ることが、その後の仕事に役に立ったと思っています。





株式会社三琇プレジジョン プロダクション・エンジニアリング・リーダー 勤続15年 さいとうたいち 齋藤太一



受賞の知らせは5月21日に上司から、本当に僕が?。すぐに同じチームのリーダーに伝えた。家族からはおめでとうの一言。

受賞理由は、チーム全員でよい環境・働きやすい現場を築いてきたことです。日々の作業を潤滑にすべく、個々のオペレーターの個性にあった作業指示を行い、忙しい1日でも作業時間内に仕事が完了したときの満足感。

副賞はまだ考えていないけど、家族に渡すと思いますね。

株式会社三琇プレジジョン 品質管理 勤続15年 いわせかすみ 岩瀬香住



受賞の喜びを誰に?表彰される事に驚き、誰の顔も浮かびませんでした。家族からは辞めなくて良かったね、と言われました。

受賞の理由は、日頃の業務を前向きに受け止め、次に生かす努力が報われたのかな。「やった!」と満足感を感じるのは、アイデアを出し合って改善した結果、作業工程の削減、検査時間の短縮できた時。今後も今まで通り地道な品質管理、作業改善に努めます。副賞の用途はこれから考えます。

シミズ工業株式会社 試作課係長 勤続36年 あおきすすむ 青木 晋



総務課の親しい方から受賞の連絡をいただき、早速嫁に連絡をしました。少々自慢しましたが、「スーツを新調しなければ...」と言われてしまいました。

過去の業務実績を評価していただいたと思いますが、今後は後輩に対して今まで培ってきた取組み方・知恵等を伝えていきたいと考えています。

副賞は、新型コロナウイルスの影響で残業がなく、お小遣いも減ってしまっていますが、家族に少し豪華なご飯でも御馳走しようかと考えています。



全電動射出成形機
JADS SERIES
すべてのお客様に最大限の安心を

すべてのお客様の問題を解決

- Satisfaction ●Smart ●Strong ●Stable

JSW 株式会社 日本製鋼所

●名古屋営業所 TEL.052-222-1271 ●株式会社ニップラ 名古屋営業所 TEL.0561-74-7400

スクリーンデザインが安定成形の決め手です

省エネ・成形不良対策 おまかせ下さい!

特にベント可塑化ユニットによる成形は

原料の「乾燥レス」
原料中の「ガス・水分・残留モノマー除去」
金型の「メンテ周期大幅延長」など

確実に成果を上げています

株式会社 日本油機 〒252-0203 神奈川県相模原市中央区東瀬野辺 4-2-2

優秀従業員皆さんの喜びの声

シミズ工業株式会社 型管理課係長 勤続36年 たけうちもとじ 竹内許二



入社して36年間金型製作に携わってきまして、新規受注金型の製作日程及び管理業務報告書の作成を行ってきました。客先の要望に応えるため、製作作業が円滑に進められるよう関係部署との連携交渉に苦労した事もありました。

後輩に自分の知識を伝授し、若い人の新たなやり方も勉強し取り入れながら日々精進してきたいと思えます。

受賞に関して家族の反応がなかった事が少し寂しかったような

星和化成株式会社 企画部製品課出荷業務班長 勤続11年 みぞぐちてつや 溝口徹也



企画部製品課で製品の出荷や在庫管理の仕事をやっています。前職もストープ部品の出荷管理を担当しその経験が生かされてます。受賞の理由は、体調管理に留意し休まず出勤したためと思えます。製品在庫を切らさないよう各部署、外注先に気を使っています。今後は優秀な後輩を育成することです。家族からは「おめでとう」と声をかけられうれしいです。副賞の商品券ですか？妻のため生活費の補填に使います。

星和化成株式会社 製造部組立検査課 勤続10年 よこやま あきら 横山 輝



製造部組立検査課に所属し、フォークリフトや電動けん引車で製品を運搬する作業をしています。なぜ受賞したかわかりません。入社以来挨拶はきちんと行ないます。運搬中は製品に注意をはらい、職場のコミュニケーションにより社内が明るくなり問題解決や早い判断につながっています。上司や先輩から受賞を伝えられ、率直に嬉しかったです。今後も職責を継続していきます。副賞の使い道については未定です。



「確かな品質 価値ある商品
プラスチックの矢作産業」

矢作産業株式会社

代表取締役 石川 勝敏

額田郡幸田町大字菱池字荒子15番地1
TEL (0564) 63-5300

プラスチック用産業合理化機器メーカー

NAKAMURA

中村科学工業株式会社

本社工場 Head office & Factory 東京支店 Tokyo branch

〒444-0951 愛知県岡崎市北野町字高塚101 〒192-0054 東京都八王子市小門町8-37
TEL (0564) 31-2919 TEL (042) 520-5466
FAX (0564) 31-3435 FAX (042) 520-5461

URL <http://www.nakamurakagaku.co.jp/>



株式会社タイセイプラス 成形グループ 係長 勤続12年 ^{やっ だりゅうじ} 矢津田竜二



表彰されるなんて学生時代以来なので、両親からは『今後も優秀であり続ける様に』と、尻を叩かれてしまいました。

普段は九州工場現場管理や部下の育成を行っていますが、言い方ひとつでトラブルになったり信頼を失う事もあるので、言葉を選びながら接する様に心がけています。彼らが自分で考え、私の指示が無くても正しい行動をとった時には成長を感じて大きな満足感があります。

株式会社タイセイプラス 加工検査 勤続11年 ^{くりたまき} 栗田真希



入社以来、加工や成形も経験させてもらいましたが、その時に検査員の方に『あなたの製品は安心して仕事ができる』とっていただいた事があり、その言葉を胸に刻んで“後工程が迷わない製品作り”を意識して来ました。

今は自分が検査を担当していますが、上司から吸収した知識を他製品にも応用しながら、細かい作業や、相手の求めている事を正しく理解する事については、以前美容師だった経験が活かしているのかもしれないね。

名豊化成株式会社 製造部 参与 勤続25年 ^{たかなぎとしひろ} 高柳敏弘



会社では製造工程の管理全般に携わってます。振り返れば、成形性の改善による原価低減で金型構造の見直しから量産化につなげたエピソードがあります。入社以来 現状把握に80%の労力を使ったので、業務の効率化や工程内不良の低減に実績が表れた時に満足感を感じます。今後は若い世代へ知識の伝承をしていきたいです。副賞は家族で食事をして、レジャー用品の購入も考えてます。



一生のパートナー
第一生命
 Dai-ichi Life Group
第一生命保険株式会社
 ホームページ
<https://www.dai-ichi-life.co.jp/>

成形工場の見える化/IoT化の実現!
 生産管理システムのことならお任せください

muratec ムラテック販売株式会社
 〒612-8686 京都市伏見区竹田向代町 136
 TEL:075-672-8257 FAX:075-672-8307
<http://www.muratec.jp/mis/>

優秀従業員皆さんの喜びの声

名豊化成株式会社 製造部 成形課 主任 勤続25年 ^{ほしのかつり} 星野勝則



今回の受賞を聞いた時は、正直「長くやってるからなあ」くらいの気持ちでしたが、社長から『品行方正で、他の模範になっている』と推薦していただいた事を知り、いつも支えてくれている家族にも自慢してしまいました。

職場では“材料総合管理”という事で、原料の受発注やブレンド着色を行っていますが、それぞれ納期や量が違うので、置き場の事も考えながら差配して、締め日に繰越在庫が少ない時には「やった！」という気分です。

株式会社鈴木化学工業所 射出成形機金型段取替作業 勤続19年 ^{なかねよしてる} 中根由照



3月末課長から受賞を聞いた時、素直に嬉しかったけど、なぜ自分が〜。家族の第一声も、信じられない、なんで？。同僚からはおめでとうの言葉。

僕の信念は、同じ失敗は繰り返さないようにと、繰り返しては成長、向上はない。成形不良が発生した時、直ぐに気付き後工程に流さずに済んだ。

これからもいろんなものを日々吸収して進歩していきたい。

副賞はいつも支えてくれる妻にプレゼント。

株式会社ミワテック 成形事業部成形オペレーター 勤続13年 ^{わたなべまさたか} 渡邊正孝



射出成形の条件出しは勿論、取出機のプログラム作成、カメラ検査機の設定など一貫して携わってきました。「不良品を作らない」「変化に直ぐ気付く」を心掛けて、困難な不良改善やプログラム作成が思うように進んだ時には、大きな喜びを感じる事が出来ました。

今後は「やれない事はない」と常に考え、あらゆる知識や技術を習得し、会社に貢献していきたいと考えています。



 **三井住友信託銀行**

名古屋営業部 TEL.052-242-7311
〒460-0008 名古屋市中区栄3丁目15番33号 栄ガスビル

 **第一実業株式会社**
DAICHI JITSUGYO CO.,LTD.

本社 〒101-8222 東京都千代田区神田駿河台4丁目6番地
(御茶ノ水ソラシティ) TEL03-6370-8600 (代)

大阪支社 〒530-0005 大阪府大阪市北区中之島3丁目6番32号
(ダイビル本館) TEL06-4967-3000

名古屋支社 〒460-003 愛知県名古屋市中区錦2丁目3番4号
(名古屋フロントタワー) TEL052-201-5471

URL:<http://www.djk.co.jp>

新技術情報

株式会社GSIクレオス

「プラスチック中部」では、『新技術情報』コーナーを設けて、読者の皆さんのお役に立てる情報を各メーカーさんより発信していただきます。第19回目は、株式会社GSIクレオスからの情報発信です。

「ブンカイ” アクション！」

生分解性樹脂 Mater-Bi

株式会社GSIクレオス
プラスチック販売部
大阪営業課 高橋城旨

1. はじめに

プラスチックが工業化されてから100年以上が経ち、軽い・丈夫・コストが安い・量産性がよい等の利点により、プラスチックは生活に欠かせないものとして身の回りの様々な製品に使用され広まってきました。ただし、プラスチックは一度自然環境下に流出してしまうと自然分解されず、永く残り続けるという問題があります。海洋プラスチックごみの約80%は陸上から河川などを経て流出されており、2010年には1,270万～4,800万tのプラスチックごみが海洋に流出したと推定されています。既に海の生態系に甚大な影響を与えており、このままでは今後ますます悪化していくことが予想されます。

そんな世界的な問題となっているプラスチ

ックごみの対策として、弊社は生分解性樹脂 Mater-Biという地球にやさしい新しい選択肢を提案しております。世界中のあらゆる場所でプラスチックごみを消滅させる「“ブンカイ” アクション！」に取り組んでいきます。

2. Novamont社とは

Mater-BiはイタリアのNovamont社が製造している生分解性樹脂です。Novamont社は、時代に先駆けて環境問題に取り組んできた欧州を代表する生分解性樹脂メーカーです。Novamont社ではバイオマス度を高めた生分解樹脂を開発・製造・販売するとともに、休耕地を有効活用した植物資源を使用する事によって、地域産業の活性化と地球環境の解決を目指しています。

弊社は2018年10月よりNovamont社の輸入販売権を有していたケミテック株式会社の事業を継承し、日本の総代理店として輸入販売を開始しました。現在は日本国内での営業拡販、用途開発、技術フォロー対応をしております。また、日本バイオプラスチック協会（JBPA）、農業用生分解性資材普及会（ABA）、クリーン・オーシャン・マテリアル・アライアンス（CLOMA）に協賛・加盟しており、各団体と連携しながら環境問題・プラスチックごみ対策に取り組んでいます。

表1. Novamont社 会社概要

創業	1989年
本社	イタリア NOVARA
工場	イタリア（4工場・3研究所） アメリカ（1工場）
売上高	約250億円
資本金	約17億円
従業員数	約600名


未来素材をオーダーメイド
エンプラのトータルサプライヤーKASAGI

 笠置産業株式会社

本社：名古屋市東区泉一丁目17番24号 〒461-0001
TEL(052)962-9500 FAX(052)972-7986
営業所：浜松・豊川・諏訪 工場：豊川

技術とハートがスパークする
ドラマチック創造企業

プラスチック、セラミックス、MIM金型

 株式会社 三洋製作所

本社工場 名古屋市緑区鳴海町下沙田183番地
TEL052-621-5238 FAX052-621-3501

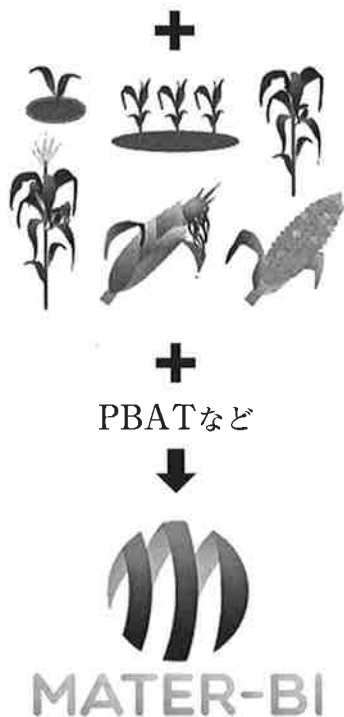
3. Mater-Biとは

Mater-Biの製造は、まず休耕地で原料を育てるところから始まります。「アザミ」や「サトウキビ」などの再生可能な植物から成分を抽出し、さらに「トウモロコシ」由来の澱粉や「PBAT」などを世界有数のポリマー技術を駆使して合成することでMater-Biが出来上がります。また、使用している植物原料は非食用のため、食糧難にも影響を及ぼしません。このようにNovamont社では最先端の化学と農業を組み合わせた一貫生産を実現しています。



アザミ

サトウキビ



Mater-Biは幅広いグレードラインナップを展開しており、射出成形、押出し成形、ブロー成形等の様々な成形方法に対応可能で、飲食用途、袋用途、パッケージ用途、農業用途で幅広い導入実績があります。

飲食用途では、プラスチックならではの防水性・成形性を生かしたまま、さまざまな使い捨て食器（カトラリー／紙カップ／プレート／その他カップなど）を環境に配慮した仕様に置き換えることができます。



写真1. 紙カップ (EX51A0)

袋用途では、欧州においてCOOPをはじめ、多くのスーパーマーケットで採用されています。日本国内で製造可能な袋（レジ袋／ゴミ袋／チャック袋／ショッピングバッグなど）はお客様の要望にあわせた仕様にする事が可能です。



写真2. レジ袋 (EF05B)

プラスチック表面処理の一貫生産が可能！

金型製作から成形、めっき、ASSYまでお任せください！

成形・めっき・蒸着・塗装・組立等
プラスチック表面処理の一貫生産メーカー

東洋理工株式会社

〒444-1193 愛知県安城市藤井町南山178番地
TEL: 0566-99-0851(代表) FAX: 0566-99-1355
URL: <http://www.toyoriko.co.jp/>

取出用ロボット・FAシステムの総合開発

STAR
Quality First

株式会社スター精機
名古屋支店

〒480-0132 愛知県丹羽郡大口町秋田3-133

TEL 0587 (95) 7557 FAX 0587 (96) 1291

浜松営業所 TEL 053 (432) 6131 富山営業所 TEL 076 (492) 3260
静岡出張所 TEL 054 (289) 2241

本社・工場/〒480-0132 愛知県丹羽郡大口町秋田3-133 TEL 0587 (95) 7551(代)
出雲工場 / 〒699-0631 鳥取県出雲市斐川町直江3538 TEL 0853 (72) 4311

<http://www.starseiki.com>

パッケージ用途では、Mater-Biの代表的なパッケージ用のフィルムはマット感があり、やさしさのある柔らかさが特徴です。生分解性だけではなく、手触りからもやさしさを伝えることができます。



写真3. 野菜用袋 (EF51K0)

農業用途では、農業用マルチフィルムが長く日本市場に根付いており、Mater-Biの代表的な製品です。貼り易い、伸縮性・柔軟性が高いといった特長があります。生分解性を活かして、農家の方の労力を低減するお手伝いをしています。



写真4. 農業用マルチ (EF04P)

表2. Mater-Bi グレードラインナップ

※1 : 160°C / 5kg ※2 : 190°C / 2.16kg

	規格	EF04P	EF05B	EF03A0	EF51K0
主な用途	—	農業用マルチ	レジ袋	ごみ袋	野菜用包装
バイオマス度 (%)	—	<30	<30	<30	>30
熔融温度 (°C)	ASTM D3418	115	115	115	167
MFR (g/10min)	ISO 1133-1	4 ※1	3 ※1	3 ※1	3.5 ※2
密度 (g/cm ³)	ASTM D792	1.27	1.28	1.29	1.22
	規格	EX51A0	EI51N0	CE02A	SE51F0
主な用途	—	紙ラミ	射出一般	シート	シート
バイオマス度 (%)	—	>50	>50	>50	>50
熔融温度 (°C)	ASTM D3418	165	167	146	114
MFR (g/10min)	ISO 1133-1	9 ※2	19 ※2	5 ※2	2.5 ※2
密度 (g/cm ³)	ASTM D792	1.24	1.24	1.32	1.55

PLASTICS WORLD
YAMASO
山宗株式会社

本社 名古屋市区大曾根1-6-28 〒462-0825
TEL (052)913-6131 FAX (052)913-6138
東京支店・静岡本社・福井本社・香港・上海

営業所 岐阜・三重・豊橋・松本・甲府・埼玉・西東京
茨城・浜松・沼津・金沢・富山・大分・京浜・京滋

NEX-IV

大きな金型。小さな成形機。

—— 新型 電気式高性能射出成形機 ——

■東海営業所 / TEL(0568)75-9555(代)
〒485-0039 愛知県小牧市外堀 2-167
■岡崎出張所 / TEL (0564)52-1430
■三重出張所 / TEL (059)272-4065
■静岡出張所 / TEL (054)655-5656
■浜松出張所 / TEL (053)423-0205

NISSEI 日精樹脂工業株式会社
http://www.nisseijushi.co.jp

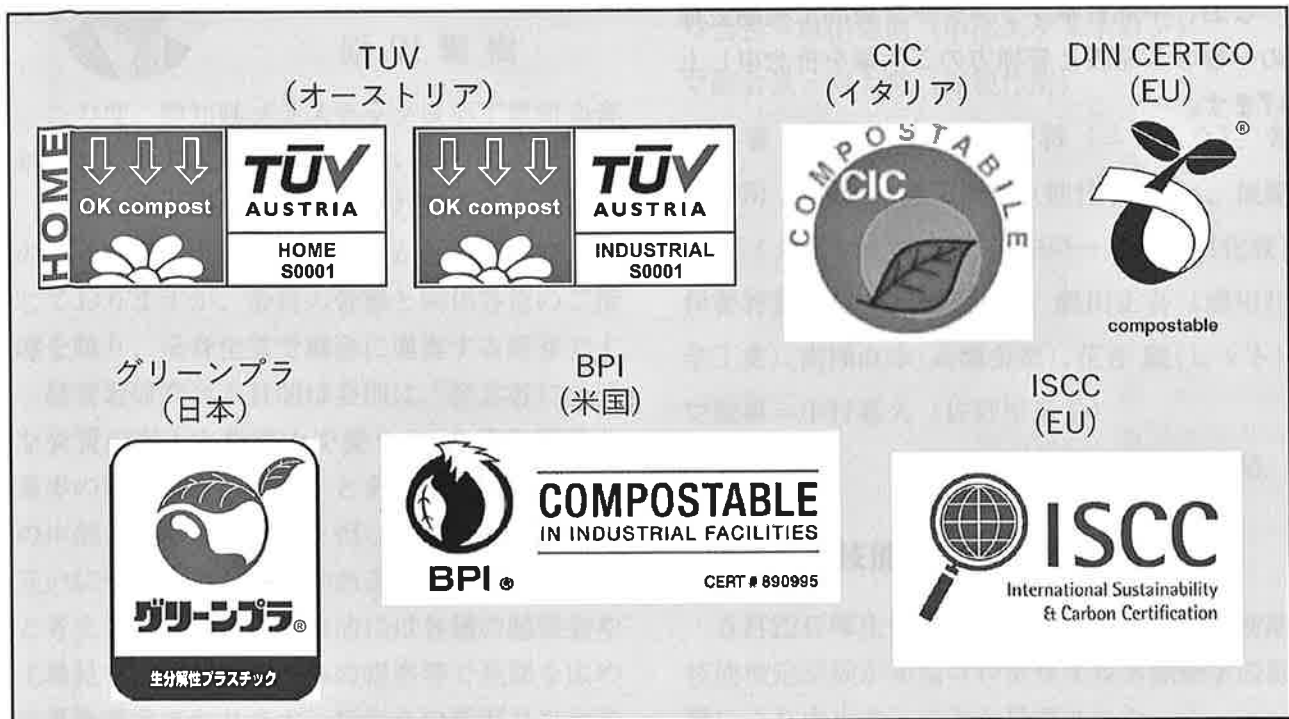
■本社・工場 / 〒389-0693 長野県埴科郡坂城町
南条 2110 TEL(0268)81-1050

4. Mater-Biの生分解性

Mater-Biは、ベルギーの認証機関であるTUV AUSTRIAをはじめ欧米の各認証機関・協会から生分解性と安全性の認証を得ており、生分解性、堆肥化可能、安全性が確認されています。TUV AUSTRIAのOK compost Industrial Composting認証は日本国内で販売している全グレードで取得しております。また農業用マルチフィルムグレードであるEF04Pでは、OK compost HOME認証やOK biodegradable SOIL認証も取得しており、EF04Pを使用して成型した農業用マルチフィルムは畑に被覆後90～120日で分解します。

日本においては各グレードが日本バイオプラスチック協会によって生分解性と安全性が一定

図1. 主な認証一覧



基準以上であることが確認されており、それぞれグリーンプラ ポジティブリストに登録されております。

現在、海洋中での分解に関する判断基準や試験方法は国際的に確立されていませんが、Mater-Biの特定グレードを使用したレジ袋が、ドイツの第三者研究機関やシエナ大学などの共同研究により、12か月以内に海中の微生物によって分解され自然環境に影響を与えないというテストデータが発表されています。しかしながら、Novamont社ならびに弊社としては、生分解性樹脂は陸上において、生ごみと一緒に堆肥化するなどして正しく適切に廃棄物管理・処理されることが何よりも重要と考えています。

※Mater-Biはグレード毎に配合が異なるため、グレードによって生分解性が異なります。

株式会社ユーシン精機

YUSHIN

本社・工場

〒601-8205 京都市南区久世殿城町 555 番地
TEL : 075-933-9555 FAX : 075-934-4033

中部統括営業所

〒442-0809 愛知県豊川市大橋町 2 丁目 62 番地
TEL : 0533-89-2021 FAX : 0533-89-2020

名古屋西営業所

〒511-0065 三重県桑名市大中央 21 番 9 号
TEL : 0594-24-9500 FAX : 0594-24-9505

静岡営業所

〒422-8035 静岡市駿河区宮竹 1 丁目 19 番 10 号
TEL : 054-238-2848 FAX : 054-238-2847

工業薬品・合成樹脂・食品添加物・包装材料



睦物産株式会社

〒450-0002

本社：名古屋市中村区名駅5丁目23番5号
TEL 052-571-5121(代) FAX 052-565-0346

支店：東京・大阪

業界レポート

[協会・組合の動向]

▼理事会

4月15日（名古屋市工業研究所） 29名

- (1)事務局より、令和元年度決算、令和2年度予算案について資料に基づき説明があり、審議の結果原案通り全員一致で承認。
- (2)総会に欠席の場合、議決権行使書の提出で行使可能だが理事会の決定が必要。審議の結果、全員一致で承認。
- (3)本日開催の役員候補者選衡委員会で令和2～3年度の役員候補者の審議結果について説明。審議の結果、原案通り全員一致で承認。
- (4)正会員イオインダストリー(株)の新規入会を審議の結果、全員一致で承認。
- (5)令和元年度通常総会及び優秀従業員表彰の実施要領について、総務委員会の検討結果を説明。コロナ関連で懇親会は中止、来賓は招待しない方針で臨みたいと報告。
- (6)立木委員長より令和元年度後期技能検定の実施結果について報告。また令和2年度前期技能検定はコロナウイルスで非常事態宣言で実施の可否を検討中と報告。

(7)委員会、連合会、青年会、年金基金等報告。

▼令和元年度 通常総会

5月27日（名古屋国際ホテル）〈1P参照〉

▼総務委員会

4月15日（名古屋市工業研究所） 13名

(1)4月理事会に上程する議案について討議。

▼役員候補者選衡委員会

4月15日（名古屋市工業研究所） 13名

(1)次期役員候補者を選出した。

▼総務委員会

6月11日（名古屋市工業研究所） 11名

(1)今後の予定行事について検討した。

▼文化広報委員会

6月4日（名古屋市工業研究所） 7名

(1)第141号の反省及び第142号の企画・方針について検討した。

(2)掲載広告募集について協議した。

[全日本プラスチック製品工業連合会]

▼第192回理事会

4月21日

コロナ関連で中止、書面にて決議とする。

▼第59回通常総会

6月4日

コロナ関連で延期する。

告 知 板

【本社工場・事務所移転】

▽正会員 第8支部 (株)水越プラスチック
〈新住所〉

〒445-0026 愛知県西尾市江原町中塚田20

TEL 〈0563〉79-5680 FAX 〈0563〉79-5180

▽賛助会員 ムラロン(株)

〈新住所〉

〒496-0008 愛知県津島市宇治町小船戸123-1

TEL 〈0567〉24-7770 FAX 〈0567〉24-5553

令和2年度養成訓練・向上訓練

中部日本プラスチック職業訓練校

中部日本プラスチック職業訓練校の令和2年度養成・向上訓練合同の入校式は、4月10日開催する予定であったが、コロナウイルス感染拡大の影響で中止となった。

今年度は、養成訓練（通学制）6名、向上訓練（通信制）1級9名、2級25名、合計40名のスタートとなった。

向上訓練（通信教育）は予定通り第1回目から始まり、養成訓練（通学制）は緊急事態宣言が解除された5月29日より授業を開始した。三密を避けて換気をし、ソーシャルディスタンスを意識して、講師と生徒の距離を計りながら授業をしている。

訂正とお詫び 前号第141号7P、「共に歩む」のリード記事中、(株)第一実業とありますのは、第一実業(株)が正しくここに訂正し、お詫びいたします。