

平成30年度修了式を挙行

中部日本プラスチック職業訓練校

修了者の新たなスタートを激励

愛知県認定中部日本プラスチック職業訓練校の平成30年度修了式を3月15日名古屋市工業研究所で開催した。普通課程（養成訓練）は修了者11名、短期課程（通信教育）は1級15名、2級42名であった。

初めに横山校長より「一年無事に修了されたこと、心からお祝い申し上げます。今後、益々レベルアップを計りプロとしての技術を磨き上げ、更なる上を目指して勉強して下さい」と励ましの言葉がおくられた。

続いて修了証書の授与、成績優秀者の表彰が行われ、各受賞者には賞状と記念品が贈られた。

引き続き来賓の祝辞（一部代読）があり、愛知県産業労働部労政局産業人材育成課 油井敦課長補佐から「修了生の皆さんは、日々の厳しい訓練を通して基礎的な技能を身に付けられるとともに、共に学んだ仲間と切磋琢磨する中で、人間としても大きく成長されたことと思います。今後は、それぞれの配属先で、これまで以上に技能、技術の研鑽に努められ、優れた技能者として更に大きく成長されることを期待しております」。

愛知県職業能力開発協会 松原直樹課長補佐から「修了生の皆さん一人ひとりにとりまして、働きながら勉強してこられたこの一年間は、多くのご苦勞があったことと思います。厳しい訓練の中で必要な技能を習得されただけではなく、社会人としても大きく成長されたことの証であ



優秀賞の賞状を受け取る修了者

ると思います。こうした経験は、皆さんが今後とも仕事を続けていく上での自信と誇りに繋がっていくものと確信しております」。

名古屋市市民経済局産業部産業労働課 虫鹿定男主査から「専門技術の習得は容易なことではなく、時には苦しい思いをされることもあったかと存じますが、学んだ知識や技能を存分に活かし、当地域の経済活動を担う人材として、より一層ご活躍されますことを大いに期待しております」とそれぞれはなむけの言葉がおくられた。

最後に6名の講師から「今後益々勉強されてAIを使ってより優れた製品作りに励んで下さい」、「不良が出たり、何か困った事があれば、いつでも相談に来て下さい」、「修了はまだ入口にすぎません、普段仕事をする上で疑問に思った事を調べたり先輩に聞くなりして勉強してい

って下さい」、「夢を持って欲しい。その為に努力して下さい。社会人としてのルールを守って、信頼される人になって下さい」、「技能、技術は確実にステップアップしました。一年やってきたことに自信を持って次のステップを目指して下さい」、「品質は会社の命です。技能は一番大切です。今後の皆さんのご活躍を期待します」と一言ずつ励ましの言葉がおくられた。

〈成績優秀表彰者〉

▽愛知県知事賞

養成訓練 横井進哉（玉野化成）

▽愛知県職業能力開発協会会長賞

養成訓練 兵藤嵩紀（鈴木化学工業所）

▽名古屋市長賞

養成訓練 河合献介（三晃合成工業）

▽（公社）愛知県技能士会連合会会長賞

養成訓練 平川雅也（山宗）

▽中部日本プラスチック職業訓練校校長賞

向上訓練1級

早川裕太（足立ライト工業所）

向上訓練2級

田中元規（日幸ライト工業）



あいさつをする横山校長

訓練校での体験を振り返って 成績優秀表彰者レポート

30年度の成績優秀表彰者は別掲の6名で、それぞれの一年間を振り返った体験レポートを次に紹介する。

養成訓練

横井進哉（玉野化成）

私が入社してすぐに訓練校での研修が始まりました。射出成形について何もわからない私にとって講義で聞く専門用語や機械の動作などは覚えるのも難しく、なかなか思うように身につきませんでした。何度も講義の内容を復習することで少しずつ覚えていくことができました。ただ、覚えることはできましたが理解はできていないまま実習が始まりました。

実習が始まってすぐの時は機械を実際に触って操作をするのも初めてで、機械の操作の仕方を覚えることで精いっぱいでした。しかし、終盤になればなるほど講義で教わった内容が機械の操作や成形条件を考えていくために必要な事とつながっていき、自分で考え、操作することで理解を深めることができました。こうして実習後の講義では、今まではわからなかったことでも理解することができるようになりました。今回の訓練校での体験を通じて得た知識や考え方を日々の業務に生かして会社に貢献していきたいようにこれからも努力をしていきたいです。

最後になりますが今回このような機会を与えてくださった会社や先輩方、また教えてくださった講師の方々に感謝を申し上げます。ありがとうございました。

全電動射出成形機
JADS[®] SERIES
すべてのお客様に最大限の安心を
すべてのお客様の問題を解決
●Satisfaction ●Smart ●Strong ●Stable
JSW 株式会社 日本製鋼所
●名古屋営業所 TEL.052-222-1271 ●株式会社ニップラ 名古屋営業所 TEL.0561-74-7400

スクリュデザインが安定成形の決め手です
省エネ・成形不良対策 おまかせ下さい！
特にベント可塑化ユニットによる成形は
原料の「乾燥レス」
原料中の「ガス・水分・残留モノマー除去」
金型の「メンテ周期大幅延長」など
確実に成果を上げています
株式会社 日本油機 〒252-0203 神奈川県相模原市中央区東淵野辺 4-2-2

養成訓練

兵藤嵩紀（鈴木化学工業所）

職業訓練校に通い始めた時は社会人生活が始まって間もない頃だったため、不安な気持ちでいっぱいでした。射出成形に関する知識もなく、毎回様々なことを覚えることに必死でした。

日々の仕事や講義を通して、射出成形に関する知識は着実に自分のものになっていました。しかし、材料の特性、射出成形に関する用語、不良の名称とその特徴など覚えることが多く、自分のなかで整理がついていないなど感じるようになってきました。その状態を解決してくれたのが実技講習でした。

実際に成形機を扱うことで今まで講義で学んでいたことがうまくリンクし、いっそう理解が深まりました。実習を経て、なぜそうするのかということにも意識が向くようになり、さらに射出成形に関心が高まりました。

この一年で射出成形に関して学んできました。気がつけば最初に感じていた不安な気持ちは、これからやっていくぞという前向きな気持ちにいつのまにか変わっていました。この気持ちを忘れることなく、これから社会に貢献していきたいと思います。

養成訓練

河合献介（三晃合成工業）

養成訓練校に入校した時は、プラスチックについて詳しく知らず不安な気持ちもありましたが、訓練校の各先生方に丁寧に熱心に教えていただき、充実した一年になりました。実技の講義の時は、まずは安全第一を徹底的に指導してください、不良対策については「なぜこのよう

な不良ができたのか」「どういう時にできたのか」を訓練校の皆と一緒に考えて解決したときは、すごく自分のためにもなり一生忘れられない経験になりました。

またわが社が抱えている不良について先生方に相談し、アドバイスして頂いたおかげで大幅に軽減することができました。ありがとうございました。

授業の一環で同業他社の工場見学では、それぞれの会社の特徴や強み等参考になることがたくさんあり、ここを真似できたらより会社のためになるなど考えていました。

社会人になっても学校に通えるとは思わなかったもので、訓練校に行かせてくれた社長に感謝し、この経験を大切にしてより会社に貢献していきたいです。

養成訓練

平川雅也（山宗）

2018年4月より、一年間かけてプラスチックに関する知識・技能を学びました。一年を振り返って、以下にまとめます。

大学を卒業し、プラスチックに携わる会社で一年働いた私は、樹脂材料、射出成形、金型と、職場で聞いた数々のワードをなんとなくのイメージでとらえていました。

樹脂材料の性質、射出成形のメカニズム、金型の構造、それらすべては全くの無知で、これから訓練校で勉強できることに、期待を持って入校いたしました。期待通り講義を受けるごとに、今まで理解できていなかった様々な物事が明確になって、大変嬉しかったです。訓練校で知識をつけることで、仕事の理解度も無論高ま

「確かな品質 価値ある商品
プラスチックの矢作産業」



矢作産業株式会社

代表取締役 石川 勝敏

額田郡幸田町大字菱池字荒子15番地1
TEL(0564)63-5300



プラスチック用産業合理化機器メーカー

NAKAMURA

中村科学工業株式会社

本社工場 Head office & Factory 東京支店 Tokyo branch
〒444-0951 愛知県岡崎市北野町字高塚101 〒192-0054 東京都八王子市小門町B-37
TEL(0564)31-2919 TEL(042)620-5466
FAX(0564)31-9435 FAX(042)620-5461
URL <http://www.nakamurakagaku.co.jp/>

りました。訓練校へ通いながら仕事をするのはなかなか大変でしたが、訓練校で知識を学び、職場で実践するというサイクルはとても有意義で自身の為になりました。

また、講義のほかに、様々な企業、施設へ見学にも行かせて頂き、自分の知らない分野について学ぶことができて良かったです。実習は、講義で学んだ知識を確認し、確固たるものにする良い機会でした。講義だけではイメージがつかない部分、覚えきれなかったこと、そういったものは実習を通して補完できたと思います。

仕事の中で、理想通りのものをつくることの大変さを実感しておりますが、そんなときに役立ち、助けになってくれるのは一年間で学んだ基礎知識、経験です。まだまだ足りない部分ばかりですが、この一年で得たものを一つ一つ積み上げて行く様、精進いたします。

最後になりますが、この一年の勉強の機会を与えてくださった会社の皆様に感謝しております。そして、何より、一年間指導、サポート頂いた講師の皆様に深く御礼申し上げます。

一年間、ありがとうございました。

向上訓練1級

早川裕太（足立ライト工業所）

私はプラスチック製品製造に関わる仕事を始めてもうすぐ5年になりますが、それまでは日用品や雑貨などの製品を見たり使ったりしていても、それらに全く関心はありませんでした。しかし日常業務を行っていく中で興味を持つようになり、私の携わっている内容の知識を深めると共にプラスチック全体の知識を広げていきたいと思い、この度1級を受講しました。



祝辞を述べる来賓（正面中央）

私は現在、射出成形金型の製作発注と射出成形機による製品製造の両方に携わることの出来る部署で仕事をしています。部品一つとっても双方の特徴や利点を考慮し、また、時には妥協し、良品を作り上げることは苦勞するところも多々ありますが、やりがいと達成感を感じ、日々知識が身に付いていることを実感しています。

通信教育では日常業務で使用しているPC・ABS・POMの材料や射出成形法及び金型などの知識を深めることが出来たと同時に、業務であまり使用しない他の材料の特徴や成形法も学ぶことが出来、プラスチック製造に関して今まで以上に興味を持ち、とても刺激を受けました。

また、私が知識として持っていることに対して、他の方法や考え方も教わり、非常に勉強になりました。これから仕事に関する分野はもちろんですが、普段あまり関わることのない材料や成形法など、今以上に幅を広げながら勉強していきたいと思います。

最後になりますが、この度ご指導頂いた講師の方々、受講の機会を与えてくれた会社や先輩方に感謝を申し上げます。有難う御座いました。

一生涯のパートナー
第一生命
Dai-ichi Life Group
第一生命保険株式会社
ホームページ
<http://www.dai-ichi-life.co.jp/>

成形工場の見える化/IoT化の実現！
生産管理システムのことならお任せください
muratec ムラテック情報システム株式会社
〒612-8686 京都市伏見区竹田向代町 136
TEL:075-672-8257 FAX:075-672-8307
<http://www.muratec.jp/mis/>

向上訓練2級

田中元規（日幸ライト工業）

弊社は自動車のプラスチック電装部品の製造及び金型の設計開発を行っています。私は新規製品の成形業務に三年携わり、現在は成形と金型開発業務に従事しています。成形や金型に関しても知識・技術共にまだまだ未熟ですが、品質の良い製品を作るには技術力が必要不可欠であり、自身の能力向上を目指す為にも今回2級を受講させて頂きました。

月約1回の通信教育課題では、日々の業務と並行し大変な所もありましたが、成形や材料、金型などは日々業務での知識を十分に活かすことが出来ました。業務上馴染みのないプラスチックの塗装や溶着など、イメージが難しく分からない所はインターネット等を活用し、上司や先輩にアドバイスを頂きながら進めることが出来ました。

スクーリング講習では、課題を中心に成形の基本的なところや重要ポイントをわかりやすく解説して頂きました。テキストだけではわかり難い計算問題などは、講習で例題を通して理解を深めることが出来ました。業務で扱っている知識を再確認すると共に新しく学ぶ事が多くあり、四日間短期集中で大変ではありましたが、有意義な時間となりました。

今後は実技試験合格に向けて経験を積み、これからの業務に活かせるよう取り組んで参ります。

最後になりますが、今回受講の機会を与えて頂いた会社や上司・先輩方に感謝申し上げます。ありがとうございました。

平成30年度後期技能検定

愛知県の平成30年度後期技能検定の合格者が、3月15日愛知県職業能力開発協会から発表された。今年度はブロー成形の1・2級も実施。

各作業別の合格者数（合格率）は、次の通り。

◇プラスチック成形

[特級] 技能士合格 20名 (43.5%)

◇ブロー成形作業

[1級] 技能士合格 1名 (16.7%)

実技合格 1名 (16.7%)

[2級] 技能士合格 13名 (72.2%)

実技合格 13名 (72.2%)

◇射出成形作業

[3級] 技能士合格 43名 (72.9%)

実技合格 44名 (77.2%)

※個人情報保護法の関係で合格者名が公表されないため判明分のみ掲載（6P）しました。

ブロー成形の反省会開催

合格発表の結果を受けて、3月29日ブロー成形の反省会を「かに本家」で開催した。井上理事長をはじめ13名が出席した。今年度の合格者数、合格率の報告の後、実技試験中の諸問題（アンケート結果）について意見交換した。

ブロー成形機は設置してから22年を経過し、大幅な修理が必要な箇所の指摘もあった。また、支給材料の量の見直し、満注容量の基準値の見直しなど採点に関わる意見もあった。二年後の試験、講習会のあり方に向けて有意義な意見交換ができた。



三井住友信託銀行

名古屋営業部 TEL.052-242-7311

〒460-0008 名古屋市中区栄3丁目15番33号 栄ガスビル



第一実業株式会社
DAIICHI JITSUGYO CO., LTD.

本社 〒101-8222 東京都千代田区神田駿河台4丁目6番地
(御茶ノ水ソラシティ) TEL03-6370-8600 (代)

大阪支社 〒530-0005 大阪府大阪市北区中之島3丁目6番32号
(ダイビル本館) TEL06-4967-3000

名古屋支社 〒460-003 愛知県名古屋市中区錦2丁目3番4号
(名古屋フロントタワー) TEL052-201-5471

URL: <http://www.djk.co.jp>

〈特級技能士合格者〉

協会・関係者分のみ掲載（順不同・敬称略）



尾崎祐志
(鈴木化学工業所)



戸松裕貴
(鈴木化学工業所)



中嶋修治
(タイセイプラス)



長井 楽
(タツミ化成)



白井和成
(東海理化)



鈴木慶昌
(東海理化)



高橋寛幸
(豊田合成)



谷岡一樹
(豊田合成)



長谷川英和
(豊田合成)



森地裕一
(豊田合成)



堀本和裕
(日幸ライト工業)



野田英樹
(ヒマラヤ化学工業所)



山田浩和
(豊和化成)



杉江由純
(名機製作所)




2019年度技能検定実施日程

項目	前期	後期(予定)
	期・職種	射出成形1・2級
実施公示	2019年3月1日(金)	2019年9月3日(火)
受検申請の受付	2019年4月3日(水)	2019年10月7日(月)
	2019年4月16日(火)	2019年10月18日(金)
実技試験問題公表	2019年5月31日(金)	2019年11月29日(金)
実技試験	2019年6月7日(金)	2019年12月6日(金)
	2019年9月10日(火)	2020年2月16日(日)
学科試験	2019年8月25日(日)	2020年2月9日(日)
	特級	2020年2月2日(日)
合格発表	2019年10月4日(金)	2020年3月13日(金)
合格証書交付	2019年12月中旬	2020年5月中旬

2019年度行事日程

- 4月12日 職業訓練校 入校式
- 4月26日 青年経営者研究会 第44回通常総会
- 5月22日 通常総会
第14回優秀従業員表彰式
- 10月18日 合同支部会
- 10月 中部地区業界団体懇談会
- 11月16日 第56回永年勤続優良従業員表彰式
- 1月17日 新年賀詞交歓会
組合創立55周年記念式典
- 3月13日 職業訓練校 修了式

未来素材をオーダーメイド
エンプラのトータルサプライヤーKASAGI

 笠置産業株式会社

本社:名古屋市東区泉一丁目17番24号 〒461-0001
TEL(052)962-9500 FAX(052)972-7986
営業所:浜松・豊川・諏訪 工場:豊川



東京2020 ゴールドパートナー(生命保険)

「共に歩む」正会員と賛助会員の交流コーナー

プラスチック中部では、正会員と賛助会員の交流を誌上で深めるため、『共に歩む』（賛助会員のコーナー）を掲載しております。今回は、第二電力㈱の紹介です。

第二電力株式会社

太陽光パネルの無償設置で、夏は涼しく冬は暖かい遮熱・断熱効果を実現！

ソーラー発電パートナー募集

設置実績（2019年3月現在） 1,291件 71,603kW

<パートナー様のメリット>

屋根の防錆塗装を無料で実施

防錆・耐候性の高い塗料で太陽光パネルを設置する屋根の塗装を第二電力で負担します（上限面積あり）。

遮熱効果による冷暖房効率向上

太陽光パネル設置により夏場は温度が約10度下がり、冬場は約5度上がると言われております。冷暖房効率が上がり、電気代が10～15%削減できた実績もあります。

初期投資・メンテナンス費用ともに第二電力が負担

第二電力の費用で太陽光発電設備を設置し、契約期間中のメンテナンスも第二電力が責任を持って実施します。

20年後に設備を無償譲渡

契約期間が満了したのち、設置したパネル等の設備一式を、貸主様に対して現状有姿にて無償譲渡させていただきます。譲渡後の設備を使用し、貸主様のニーズに合わせて自家消費・非常用電源や売電等に切り替えることが可能です。

ご契約期間中、年間売電金額の5%の賃料

今まで使用していなかった空きスペースの屋根で、利益(賃料)を生み出せます。

第二電力 株式会社 中部支店

〒460-0022 愛知県名古屋市中区金山1-9-20 昌伸ビル6F

担当：伊藤／洲上

電話：052-324-5581

FAX：052-331-3066

※対象となる建物は1981年6月以降築、鉄骨造・金属製の屋根で75坪以上の広さがあることが条件になります。

まずはお気軽にご相談ください。

<http://daini-den.co.jp>

「安価な3Dビューワ」の活用

シーセット セミナー好評博す

協会では、2月27日午後1時30分から名古屋市工業研究所において、賛助会員(株)シーセットの「安価な3Dビューワ」の活用セミナーを開催、6社10名が参加した。

同社は、全ての顧客・取引先・社員・社会との「縁」「和」「円滑」をループ(輪)させることを経営理念に、顧客が安心して使うことができる「3次元における使い易くて安価なツール」(Cube of Simple Economy Tool)を提供するメーカー。



(株)シーセット セミナー

初めにシーセットの会社概要、3DCADとデータの種類、3Dビューワの活用例、ニーズ、製品説明があった。

その後、実際にパソコンに体験版ソフトをインストールして3Dモデルデータを表示し、色々な操作を体験した。

回転、反転、色付け、断面の表示、半径・直径・距離・角度などの寸法の計測、体積の計算、パーツの移動などを実際に体験した。パソコンを操作しながらの質問も多かった。

セミナー終了後も熱心に質問する姿が見受けられた。なお、後日参加者の中で2~3社がソフトを購入したと報告があった。

問題意識を持って企業活動を

プラリンクが講演会開催

新製品開発を通じてプラスチック関連中小企業の成長をサポートする(株)プラリンク主催の講演会が、3月19日午後2時から名古屋市工業研究所第3会議室において行われた。

同社は、技術面のサポートが必要な企業や営業販売ルートの拡大などをコンサルティング。具体的な活動としては、CAEのスペシャリストを派遣して流動解析を行ったりもしている。

学識者の経験に基づいたソリ解析、配向分析などはオペレータの勘に頼らず、データに裏付けされた製品設計を手助けし、射出成形工程のロスをなくして、企業の開発力を高めていくパートナー企業を目指している。

また、もう一つの柱は競争力の強化を手助けすること。技術、営業、社員の教育、企業価値の向上はどれをとっても企業には欠かせないも

技術とハートがスパークする
ドラマチック創造企業

プラスチック、セラミックス、MIM金型



株式会社 三洋製作所

本社工場 名古屋市緑区鳴海町下汐田183番地

TEL052-621-5238 FAX052-621-3501

プラスチック表面処理の
一貫生産が可能!

金型製作から成形、めっき、ASSYまでお任せください!

成形・めっき・蒸着・塗装・組立等
プラスチック表面処理の一貫生産メーカー



東洋理工株式会社

〒444-1193 愛知県安城市藤井町南山178番地
TEL:0566-99-0851(代表) FAX:0566-99-1355
URL: http://www.toyoriko.co.jp/



(株)プラリンク講演会

の。その課題一つひとつに適切に対応してくことで、ともに問題解決に向かうということであった。

その一つが、プラスチック材料メーカーの最新の開発を、メーカーが紹介してだけでなく、機能、有効な使用方法、利用価値など様々な観点から結びつけるマッチングの活動など。

発表の場をつくる、単純に紹介するだけでなく、『常に最適とは』、『ニーズはどこにあるか』このような問題意識を持ちつつ活動する事が、生き残りをかけて日々精進していくことに繋がることを改めて認識することができた。


鷲野賢一氏(近畿電機)が優勝

プラス会 第277回例会

開催日 4月10日(水)
 場所 岐阜関カントリー倶楽部
 スタート 午前9時24分 (アウト・イン)
 参加者 22名
 天候 雨
 気温 気温5.5℃
 優勝 鷲野賢一氏 (近畿電機)




優勝した鷲野賢一氏 (左)



2019年工業統計調査を実施します

工業統計調査は我が国の工業の実態を明らかにすることを目的とした統計法に基づく報告義務がある重要な統計です。
 調査結果は中小企業施策や地域振興などの基礎資料として活用されます。
 調査時点は2019年6月1日です。
 調査票へのご回答をお願いいたします。



総務省・経済産業省・都道府県・市区町村

順位	会社名	氏名	OUT	IN	GRS	HC	NET
1位	近畿電機(株)	鷲野 賢一	51	46	97	25	72
2位	和泉化成(株)	服部 浩	49	53	102	27	75
3位	東海化学工業(株)	稲嶋 早苗	48	49	97	20	77
4位	(株)三洋製作所	加藤 正彦	59	50	109	32	77
5位	(株)スター精機	室田 猛	41	43	84	7	77

取出用ロボット・FAシステムの総合開発

STAR
Quality First

株式会社スター精機
名古屋支店

〒480-0132 愛知県丹羽郡大口町秋田3-133

TEL 0587(95)7557 FAX 0587(96)1291

浜松営業所 TEL 053(432)6131 富山営業所 TEL 076(492)3260
 静岡出張所 TEL 054(289)2241

本社・工場/〒480-0132 愛知県丹羽郡大口町秋田3-133 TEL0587(95)7551(代)
 出雲工場 /〒699-0631 鳥取県出雲市斐川町直江3538 TEL0853(72)4311

<http://www.starseiki.com>

PLASTICS WORLD
YAMASO

山宗株式会社

本社 名古屋市北区大曾根1-6-28 〒462-0825
 TEL(052)913-6131 FAX(052)913-6138
 東京支店・静岡本社・福井本社・香港・上海

営業所 岐阜・三重・豊橋・松本・甲府・埼玉・西東京
 茨城・浜松・沼津・金沢・富山・大分・京浜・京滋

青年経営者研究会事業

日本ユニシスを訪問

『IoT』活用セミナー実施

製造工場ではIoTの導入が加速されているが、青年会ではその現状を捉え、『IoT』の活用に主眼を置き3月1日、日本ユニシス(株)中部支社を訪れた。セミナールームではセミナーと共に、日本ユニシス・エクセリューションズ(株)(UEL)はじめ、(株)データデザイン、(株)アドバンスト・メディア、ヘキサゴンメトロロジー(株)各社からデモンストレーションが行われた。

青年会原会長(原製作所)の挨拶から始まり、今回のセミナーの設営を担当した日本ユニシス・エクセリューションズ(UEL)の隆氏の挨拶の後、国産で金型設計製作に特化したCAD/CAMである「CADmeister」、その中でも更に樹脂金型に特化した「Mold-creator」について、3Dモデルさえあれば、成形性の検討(抜き勾配やシャープエッジ等の自動検出)から、入れ子設計～見積もりまでを簡単な作業だけで可能にするというデモンストレーションが行われた。

データデザインは、ハンディタイプのポータブル3Dスキャナ「Artec」を使用し、目の前で簡単に現物が3DモデルとしてPCに取り込まれる様子をデモンストレーション。

アドバンスト・メディアからは、音声認識技術では国内シェアNo.1である「AmiVoice」の紹介、ここでは製造業界で音声認識技術を使用した日報の入力や検査記録の入力をハンズフリ

ー、アイズフリーにて実現した企業の実例の説明を聞いた。

最後にヘキサゴンメトロロジーからは、ポータブルな測定アーム「AbsoluteArm」の紹介があり、加工機のテーブル等、どこにでも持ち運び、キャリブレーションすることなくその場で高精度な測定が開始できること、また原点位置を設定し3Dモデルを基準とした測定から検査レポートの作成までのデモンストレーションで理解を深めた。

セミナーを終えて、最新のCADでは、ここまでオートマチックに設計ができてしまうのかと感心した。また、3Dスキャンによるリバースエンジニアリングや、ポータブルで高精度な3次元測定、そして使用する人間のモチベーションにもつながりそうなハイセンスなデザインは、海外製品ならではと感じた。音声認識技術に関しては、初期投資を少なく省力化できるといことで、導入したいという強い印象を残した。

今回のセミナーでは、参加者全員強い関心を示し、また個人的にも興味のある分野なので、大変有意義な時間となった。見本市等で最新の事例に触れることは多々あるが、今回の様に複数の製品を少人数向けに、丁寧にデモンストレーションしてもらう機会は稀なので、良い経験になり切に感謝の気持ちを持って終了した。

(株)化研 取締役工場長 久留竜司



NEX-IV
大きな金型。小さな成形機。
—— 新型 電気式高性能射出成形機 ——

■ 豊海営業所 / TEL(0568)75-9555(代)
〒485-0039 愛知県小牧市外環2-167
■ 岡崎出張所 / TEL(0564)52-1430
■ 三連出張所 / TEL(059)272-4065
■ 静岡出張所 / TEL(054)655-5656
■ 浜松出張所 / TEL(053)423-0205

NISSEI 射出成形機・金型・成形設備システム
日精樹脂工業株式会社
http://www.nisseijushi.co.jp

■ 本社・工場 / 〒389-0693 長野県埴科郡坂城町南条2110 TEL(0268)81-1050



日本初のプラスチック射出成形機を開発

起源は、名機。

株式会社 名機製作所

〒474-8666 愛知県大府市北崎町大根2番地
TEL 0562-47-2391(代) FAX 0562-47-2395 8AH型(1942年)
http://www.meiki-ss.co.jp

《2019年1～3月会員景況感調査報告（全国版）》

総回答数 229 社

1. 地域別内訳(事業の中心をおいている地域)

東日本	57 社	神奈川県	25 社	中部日本	55 社	西日本	92 社
-----	------	------	------	------	------	-----	------

2. 売上(または取扱)商品の中で最もウエイトの高いものの内訳

日用品・雑貨類	21 社	包装用容器・キャップ	33 社	電気・電子・通信部品	46 社
自動車・輸送機器部品	72 社	住宅関連	9 社	医療機器	6 社
				その他	31 社

3. 従業員数の内訳

20人未満	45 社	21～50人	67 社	51～100人	45 社	101～300人	31 社	301人以上	23 社
-------	------	--------	------	---------	------	----------	------	--------	------

4. 今期(2019年1～3月期)の自社業況について(%)〈網掛けの数字は前期の結果です〉

	2019年年1～3月(実績)											
	前期(2018年10～12月)比						前年同期(2018年1～3月)比					
	1.増加(↓)		2.横這(↓)		3.減少(↑)		1.増加(↓)		2.横這(↓)		3.減少(↑)	
①生産・売上高	25.3	34.5	37.6	44.3	36.7	20.8	29.3	36.5	34.9	38.4	34.9	23.5
②製品単価	6.6	10.2	85.2	81.6	7.9	7.8	9.6	13.7	79.5	71.8	10.0	12.9
③採算	10.0	17.6	60.7	62.4	28.8	18.8	13.5	23.5	53.7	50.6	31.0	24.3
④所定外労働時間	15.7	16.5	58.5	61.6	25.3	20.4	17.0	23.1	52.8	54.5	29.3	20.0
⑤製品在庫	14.4	21.2	62.4	62.0	22.7	16.1	17.5	22.4	59.4	58.4	22.3	17.6
⑥樹脂原料単価	29.7	54.1	61.6	45.1	8.3	0.0	41.5	59.6	47.6	35.7	10.0	3.1
⑦総合判断	11.4	18.8	56.3	56.9	31.4	23.1	14.4	24.7	53.7	43.9	30.1	29.0
⑧来期の見通し	9.2	16.1	62.0	56.9	25.8	23.1						

5-1. 当面の経営上の問題点(%)〈掛け網の数字は前期の結果です〉

1. 売上不振	28.8	24.3	2. 輸出不振	2.2	1.2	3. 製品単価安	22.7	27.5	4. 取引条件悪化	2.6	5.5	5. 過当競争	14.0	8.2	6. 輸入品との競合	2.2	2.7
7. 流通経費増大	17.0	16.9	8. 原材料高	34.1	41.6	9. 借入負担増	7.0	3.1	10. 銀行貸し渋り	0.0	0.0	11. 人件費高	35.8	26.3	12. 採用難	42.4	43.5
13. 技能者不足	30.1	36.5	14. 技術力不足	14.0	18.0	15. マーケティング力不足	7.4	7.8	16. 設備過剰	2.6	1.2	17. 法的規制	6.1	3.9	18. 為替問題	3.1	2.4
19. 環境問題	6.1	2.0	20. 人材育成	46.3	45.9	21. 研究開発	7.4	7.5	22. 事業承継	10.0	6.7	23. その他	1.3	0.4			

株式会社 ユーシン精機 **YUSHIN**

本社・工場 〒601-8205 京都市南区久世殿城町 555 番地
TEL: 075-933-9555 FAX: 075-934-4033

中部統括営業所 〒442-0809 愛知県豊川市大橋町 2 丁目 62 番地
TEL: 0533-89-2021 FAX: 0533-89-2020

名古屋西営業所 〒511-0811 三重県桑名市東方 1529-1 ハイツアザレア
TEL: 0594-24-9500 FAX: 0594-24-9505

静岡営業所 〒422-8035 静岡市駿河区宮竹 1 丁目 19 番 10 号
TEL: 054-238-2848 FAX: 054-238-2847

工業薬品・合成樹脂・食品添加物・包装材料

睦物産株式会社

〒450-0002
本社：名古屋市中村区名駅5丁目23番5号
TEL 052-571-5121(代) FAX 052-565-0346
支店：東京・大阪

■当面の経営上の問題点におけるその他の意見

- 人材不足
- 利益率の低下
- 働き方改革に伴う対策
- マイクロプラスチック問題

○その他の意見がありましたら具体的にお書き下さい

- 人員減少により結果的に人件費減少
- デザート向け容器の不調によるところが大きい
- プラスチックの廃材の処理が産廃扱いになるためコストアップになり解決方法があればご教示お願い申し上げます
- 労基法、働き方改革に問題あり
- 廃プラ処理の問題で困っています
- 大量使用時の材料(数十トン以上)費は下がっても数百kg単位の購入では材料費は下がらない
- 精密成形、益々品質が厳しい
- 現地調達化の動き早い
- 製品終息が早い
- 取数増による設備アンマッチ
- ナフサが下げて製品単価が連動しているにもかかわらず、一部の材料で大幅な値上げなど強行なメーカーがある(ナフサ連動とかい離れた価格上昇材料については課題)
- 原材料や構成部品の仕入れ高は、在庫調整を行っても負担は大きい。消費税10%を控え対応は急務です
- 2019年に入り、「消費税」「オリンピック」など、動きに期待したが、あまり変化が見られず、今後への期待よりも不安要素(人材確保や働き方改革に伴うあおり)が強く感じる。大手中堅の仕事は中小企業へシフトされても、経費高=価格転嫁にはならない
- 日用品・化粧品業界が堅調の反面、電子・半導体業界が悪化しています。オレフィン他汎用樹脂価格下落の反面エンプラは価格上昇中です。会員の皆様の事業発展が継続できます様、引き続き勉強会等の企画をお願い致します
- 東京オリンピック関連の仕事が関西まで回ってきていない
- 原料面は少し下がったが、物流費、梱包費、人件費の上昇の価格転嫁が難しい
- 人件費UP分、輸送・包装費UP分が製品単価に転嫁できない



プラスチック原料販売及着色加工

永興物産株式会社

本社 〒491-0828
愛知県一宮市伝法寺一丁目9番地8
TEL 0586-77-4033
FAX 0586-77-0814
<http://eikoubussan.jp>



TOYO

Customer's Value Up

～お客様の商品価値向上をめざす～

東洋機械金属株式会社 電動サーボ射出成形機
<http://www.toyo-mm.co.jp>

中部支店：〒465-0051 愛知県名古屋市名東区社が丘1-1202
TEL.052-704-4500 FAX.052-704-3980

各分類ごとの経営上の問題点 (2019年1～3月期)

1. 数字はすべて前期比で、単純平均%で表示しております
 2. 傾向がわかるように、値が50%以上の場合は網掛けを行っております

	全 体	製 品 別						
		自動車	日用品・ 雑貨類	容器包装・ キャップ	電気・電子・ 通信部品	住宅関連	医療機器	その他
売上不振	28.8	20.8	52.4	21.2	34.8	33.3	33.3	38.7
輸出不振	2.2	1.4	9.5	3.0	2.2	0.0	0.0	3.2
製品・請負単価安	22.7	25.0	28.6	12.1	26.1	22.2	16.7	19.4
取引条件悪化	2.6	6.9	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	3.2
過当競争	14.0	16.7	14.3	18.2	6.5	33.3	33.3	9.7
輸入品との競合	2.2	1.4	4.8	0.0	6.5	0.0	0.0	0.0
流通経費増大	17.0	9.7	19.0	30.3	15.2	11.1	16.7	19.4
原材料高	34.1	33.3	33.3	30.3	34.8	33.3	50.0	41.9
借入負担増	7.0	9.7	9.5	9.1	4.3	0.0	0.0	6.5
銀行の貸し渋り	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0
人件費高	35.8	38.9	42.9	39.4	34.8	55.6	16.7	19.4
採用難	42.4	47.2	66.7	39.4	30.4	66.7	50.0	35.5
技能者不足	30.1	36.1	28.6	24.2	34.8	33.3	0.0	22.6
技術力不足	14.0	11.1	23.8	18.2	13.0	0.0	0.0	19.4
マーケティング力不足	7.4	2.8	19.0	18.2	6.5	0.0	0.0	6.5
設備過剰	2.6	2.8	4.8	6.1	2.2	0.0	0.0	3.2
法的規制	6.1	9.7	9.5	0.0	6.5	11.1	16.7	3.2
為替問題	3.1	1.4	4.8	9.1	2.2	0.0	16.7	3.2
環境問題	6.1	6.9	19.0	9.1	4.3	0.0	0.0	3.2
人材育成	46.3	44.4	57.1	36.4	45.7	22.2	100.0	58.1
研究開発	7.4	4.2	9.5	6.1	6.5	0.0	16.7	9.7
事業承継	10.0	12.5	14.3	12.1	4.3	0.0	16.7	3.2

粉粒体用機器&システム

問題解決に向かって共に歩む
 株式会社 **カワタ** www.kawata.cc
 名古屋営業所 〒461-0021 名古屋市東区大曾根1丁目2番22号
 TEL.052-918-7510 FAX.052-911-3450

 **フロー成形のスペシャリスト**
 株式会社 **タイセイプラス**
 2018年よりロゴ変更と事務所機能を下記のとおり移転しました。
 【営業・総務 新事務所】
 〒451-0051 愛知県名古屋市中区則武新町4-3-17
 加島ビル4F B号室
 TEL:052-462-9190 FAX:052-462-9221
 info@taisei-plus.co.jp
 試作～量産までお問合せお待ちしております。
 東海、九州、東北、タイに拠点

各分類ごとの業況判断 (2019年1～3月期) (前期比・前年同期比)

1. 数字は単純平均%で表示しております

	全 体			団 体 別							製 品 別											
	前期比	前年比	前期比	中部日本	東日本	神奈川県	西日本	自動車	日用品類	キャップ 容器包装	電気・電子 通信部品	住宅関連	医療機器	その他								
	前期比	前年比	前期比	前期比	前期比	前期比	前期比	前期比	前期比	前期比	前期比	前期比	前期比	前期比								
生産高 売上高	増加	25.3	29.3	34.5	36.4	22.8	22.8	16.0	24.0	23.9	30.4	33.3	33.3	33.3	21.7	19.6	22.2	44.4	50.0	50.0	35.5	
	横這	37.6	34.9	38.2	36.4	35.1	40.4	68.0	56.0	30.4	25.0	44.4	37.5	33.3	34.8	39.1	22.2	11.1	16.7	16.7	22.6	
	減少	36.7	34.9	27.3	25.5	42.1	36.8	16.0	20.0	44.6	43.5	22.2	29.2	38.1	42.4	39.1	55.6	44.4	33.3	33.3	41.9	
製品単価	上昇	6.6	9.6	3.6	7.3	7.0	8.8	0.0	0.0	9.8	14.1	5.6	8.3	4.8	6.1	21.2	11.1	22.2	16.7	16.7	19.4	
	不変	85.2	79.5	83.6	78.2	86.0	82.5	96.0	96.0	82.6	73.9	84.7	73.6	85.7	84.8	72.7	87.0	77.8	83.3	83.3	80.6	
	下降	7.9	10.0	10.9	12.7	7.0	8.8	4.0	4.0	7.6	10.9	9.7	18.1	9.5	9.1	6.1	10.9	0.0	0.0	0.0	0.0	
採 算	好転	10.0	13.5	7.3	10.9	14.0	19.3	8.0	12.0	9.8	12.0	11.1	16.7	9.5	3.0	15.2	10.9	11.1	16.7	16.7	12.9	
	横這	60.7	53.7	67.3	58.2	57.9	54.4	84.0	76.0	52.2	44.6	68.1	56.9	52.4	60.6	51.5	60.9	66.7	66.7	66.7	48.4	
	悪化	28.8	31.0	25.5	27.3	28.1	26.3	8.0	12.0	37.0	41.3	20.8	26.4	38.1	36.4	33.3	28.3	22.2	33.3	16.7	38.7	
所定外 労働時間	増加	15.7	17.0	20.0	23.6	17.5	17.5	12.0	16.0	13.0	13.0	20.8	16.7	19.0	9.1	21.2	19.6	0.0	22.2	33.3	33.3	9.7
	横這	58.5	52.8	60.0	54.5	56.1	54.4	72.0	72.0	55.4	45.7	58.3	58.3	61.9	72.7	51.5	52.2	66.7	66.7	66.7	48.4	
	減少	25.3	29.3	18.2	20.0	26.3	28.1	16.0	12.0	31.5	40.2	19.4	23.6	19.0	18.2	27.3	28.3	33.3	0.0	0.0	41.9	
製品在庫	増加	14.4	17.5	7.3	7.3	12.3	19.3	12.0	16.0	20.7	22.8	13.9	15.3	9.5	21.2	27.3	15.2	22.2	33.3	50.0	6.5	
	横這	62.4	59.4	67.3	65.5	66.7	57.9	68.0	68.0	55.4	54.3	68.1	66.7	57.1	63.6	48.5	60.9	66.7	50.0	50.0	58.1	
	減少	22.7	22.3	23.6	25.5	21.1	22.8	20.0	16.0	23.9	21.7	16.7	18.1	33.3	15.2	24.2	23.9	11.1	16.7	0.0	35.5	
材 料 調達単価	上昇	29.7	41.5	29.1	36.4	29.8	38.6	36.0	36.0	28.3	47.8	33.3	40.3	9.5	18.2	48.5	39.1	11.1	44.4	50.0	32.3	
	横這	61.6	47.6	67.3	56.4	64.9	49.1	64.0	60.0	55.4	38.0	66.7	54.2	47.6	63.6	33.3	54.3	66.7	44.4	50.0	67.7	
	下落	8.3	10.0	3.6	5.5	3.5	12.3	0.0	4.0	16.3	13.0	0.0	5.6	42.9	15.2	18.2	6.5	22.2	11.1	0.0	0.0	
総合判断	好転	11.4	14.4	10.9	14.5	14.0	12.3	12.0	16.0	9.8	15.2	12.5	18.1	4.8	9.1	18.2	15.2	11.1	22.2	0.0	16.1	
	横這	56.3	53.7	63.6	58.2	54.4	59.6	84.0	80.0	45.7	40.2	69.4	58.3	52.4	54.5	51.5	47.8	55.6	33.3	83.3	41.9	
	悪化	31.4	30.1	25.5	25.5	31.6	28.1	4.0	4.0	42.4	41.3	18.1	23.6	33.3	36.4	30.3	37.0	33.3	44.4	16.7	41.9	
来期の 見通し	好転	9.2		14.5		10.5		4.0		6.5		11.1		9.5	12.1		2.2	0.0	0.0	0.0	19.4	
	横這	62.0		61.8		57.9		84.0		58.7		62.5		57.1	60.6		71.7	55.6	66.7	66.7	54.8	
	悪化	25.8		16.4		31.6		12.0		31.5		22.2		28.6	24.2		23.9	33.3	33.3	33.3	25.8	

業界レポート

[協会・組合の動向]

▼理事会

2月20日（名古屋市工業研究所） 25名

- (1)事務局より第二電力(株)中部支店の賛助会員入会申し込みについて説明。審議の結果、原案通り全員一致で可決承認。
- (2)事務局より平成31年度新年賀詞交歓会の収支について報告。
- (3)事務局より平成31年度中部日本プラスチック職業訓練校の入校申込状況について説明。来年度は養成・通信とも今年度を下回る状況と報告。訓練生の派遣を要請。
- (4)現時点の第14回優秀従業員表彰の申込み状況についてまだ3名の推薦のみ。さらなる推薦を要請。次回理事会で承認予定。
- (5)事務局より射出成形技術特別講習会の申込状況について、昨年により9名減の80名。プローの実技試験の関係で期間短縮となり全ての受入が出来ず一部お断りした。申込の増加に、来年は会期を考えたいと報告。
- (6)その他、連合会、青年会、年金基金、事務局報告等。

3月20日（名古屋市工業研究所） 30名

- (1)協会、組合の平成31年度事業計画・予算案について、平成30年度決算見込みとあわせ説明。審議の結果、全員一致で承認。
- (2)第12回平成31年度優秀従業員表彰について、8事業所から12名の推薦がありその被表彰者について説明。今回初めての推薦企業が1社。審議の結果、全員一致で承認。

(3)組合創立55周年記念式典、記念事業について、過去の実施状況を説明。実施について審議の結果、全員一致で承認。

(4)事務局より職業訓練校の本年度の訓練生申込状況について説明。昨年の半分の申込みで運営上も大変なので訓練生派遣にご協力頂きたいと要請。

(5)事務局より、平成30年度後期技能検定結果、及び平成31年度技能検定実施日程を説明。

(6)事務局より、平成30年入退会状況について説明。現在、正会員163社、賛助会員82社であると報告。

(7)5月開催の支部会日程を各支部長に要請。

(8)その他、連合会、青年会、事務局報告等。

▼総務委員会

3月15日（名古屋市工業研究所） 6名

- (1)3月20日開催の理事会の審議案件、報告事項について討議した。
- (2)その他

▼文化広報委員会

3月11日（名古屋市工業研究所） 5名

- (1)第133・134号の反省と第135号の企画、企画編集方針について検討。
- (2)その他

▼技術委員会

2月19日（名古屋市工業研究所） 38名

- (1)プラリンクのセミナーを開催。

2月27日（名古屋市工業研究所） 10名

- (1)シーセットのセミナーを開催。

[全日本プラスチック製品工業連合会]

▼中央技能検定委員会

2月15日（中央職業能力開発協会） 児玉委員

 **Sumitomo**
SHI **DEMAG**

 **住友重機械工業株式会社** プラスチック機械事業部

国内営業部 中部営業所
〒465-0045 愛知県名古屋市名東区姫若町14-1
営業：TEL.052-702-3801 FAX.052-702-3806
サービス：TEL.052-702-3803・3802 FAX.052-702-3806
URL <http://www.shi.co.jp/plastics>

ISONO いそのプラスチック材料

有限なる資源を限りない人生の幸福のために

いその株式会社

名古屋市東区相生町55 〒461-8630
TEL<052>931-1211(代)
FAX<052>930-1975

(1)平成31年度射出成形1・2級の試験問題。

(2)その他。

3月12日 (中央職業能力開発協会) 児玉委員

(1)平成31年度射出成形1・2級の試験問題。

(2)その他。

▼事務局会議

3月13日 (アソシア新横浜) 葛谷専務

(1)外国人の技能検定試験用成形品の販売方法について検討した結果、連合会で受注、入金管理を行い、東・西日本協会で調達発送をすることに決定した。

(2)平成30年度収支実績見込み及び通常総会について。

(3)その他。

4月3日 (東日本協会事務局) 葛谷専務

(1)3月13日に検討した成形品の販売方法について再度検討した結果、連合会は受注のみとし、入金管理から発送までを東・西日本協会で行う事に決まった。

(2)その他。

平成30年度通常総会のお知らせ

〈第14回優秀従業員表彰〉

【開催日】 令和元年5月22日(水)

【場 所】 名古屋国際ホテル

【受付】 午後3時

1.総 会 組合 (第55回) 《15:30～》

協会 (第48回) 《16:00～》

2.第14回優秀従業員表彰 《16:35～》

3.懇親会 《17:30～》

 **株式会社 三幸商会**

取締役社長 若尾 剛

名古屋市千種区内山三丁目3番2号 〒464-0075

TEL (052) 733-5111(代) FAX (052) 733-5141

Sanko Shokai Co., Ltd

3-3-2, Uchiyama, Chikusa-ku, Nagoya, Japan

TEL : (052) 733-5111 FAX : (052) 733-5141

スターサービス 岡田会長「お別れの会」

1月17日に逝去された、(株)スターサービス取締役会長岡田一三氏(享年75歳)の「お別れの会」が、3月8日午前11時30分より名古屋市中村区のキャッスルプラザにおいて執り行われ、親族、来賓、業界関係者らが故人を偲び献花した。



岡田一三氏 お別れの会

告 知 板

【入会】

▽賛助会員 第二電力(株)中部支店

〒460-0022 名古屋市中区金山1-9-20

TEL <052> 324-5581 FAX <052> 331-3066

会員代表 支店長 伊藤雅弘

(本社)〒540-0034 大阪市中央区島町2-1-5

TEL <06> 6943-5664 FAX <06> 6943-1118

▽賛助会員 (株)阿部技建

〒452-0942 愛知県清須市清洲3-3-12

TEL <052> 401-7333 FAX <052> 401-7332

代表取締役 阿部政広

【訃報】

▽賛助会員 (株)スターサービス 取締役会長 岡田一三様が1月17日ご逝去されました。

 **株式会社 三幸商会**

取締役社長 若尾 剛

名古屋市千種区内山三丁目3番2号 〒464-0075

TEL (052) 733-5111(代) FAX (052) 733-5141

Sanko Shokai Co., Ltd

3-3-2, Uchiyama, Chikusa-ku, Nagoya, Japan

TEL : (052) 733-5111 FAX : (052) 733-5141

プラスチックのお困り事に...



AICHIJITSUGYO

愛知実業株式会社

〒485-0041

小牧市小牧4丁目225-2 澤屋清ビル 201号

☎ 0568-54-1680 ☎ 0568-44-1680