

## 平成29年度修了式を挙行

中部日本プラスチック職業訓練校

### 訓練生44名が新たな旅立ち

愛知県認定中部日本プラスチック職業訓練校の平成29年度修了式を3月16日名古屋市工業研究所で開催した。普通課程(養成訓練)は修了者5名、短期課程(通信教育)は1級10名、2級29名であった。

始めに横山校長が「皆さんは会社から期待された方だと思います。今からがスタートです。自分の力で成果を上げ、プロとして会社を繁栄させて自分の将来を安定させて下さい」と励ましの言葉を述べた。

続いて修了証書の授与、成績優秀者の表彰が行われ、各受賞者には賞状と記念品が贈られた。

引き続き来賓である愛知県産業労働部労政局産業人材育成課 課長補佐 油井敦氏から「修了生の皆様には、厳しい訓練を通して基礎技能をしっかりと身に付けるとともに、共に学んだ仲間と切磋琢磨する中で、人間としても大きく成長されたことと思います。今後は、それぞれが事業所で、これまで以上に技能、技術の研鑽に努められ、優れた技能者として更に大きく成長されることを期待しております」。また、愛知県職業能力開発協会 課長補佐 香村浩三氏は「修了生の皆様お一人おひとりにとりまして、働きながら勉強してこられたこの訓練期間は、多くのご苦勞があったことと思います。そしてそれらを乗り越えてこられたことは、厳しい訓練の中で必要な技能を習得されただけでなく、社会人としても大きく成長されたことの証であると



修了証書の授与

思います。こうした経験は、皆様が今後とも仕事を続けていく上での自信と誇りに繋がっていくものと確信しております」

とそれぞれ祝辞が述べられた。

最後に5名の講師から「プラスチック成形技術をしっかり覚えて今後活かして下さい」、「プラスチック成形に興味を持ってこれからも継続して行って下さい」、「これからがスタートです。今後は社内での絆を深めてコミュニケーションを大切にして下さい」、「プロであることに自覚と誇りを持ち、会社に貢献して下さい」、「品質は会社の命です。製造品質、設計品質、デザインを含めた魅力品質も大切です。これからは学んだことをベースにしてより広い視野でこの先の人生を歩んで行って下さい」と一言ずつ励ましの言葉がおくられた。

(次頁へ続く)

## 〈成績優秀表彰者〉

### ▽愛知県職業能力開発協会会長賞

養成訓練 那須 樹  
(株)西浦化学

### ▽(公社)愛知県技能士会連合会会長賞

養成訓練 鳥居 剛 (株)鈴木化学工業所

### ▽中部日本プラスチック職業訓練校校長賞 向上訓練1級

浅野 拓磨 (株)足立ライト工業所

### 向上訓練2級

澤田 明 (株)名古屋精密金型

### ▽養成訓練 特別賞

小松 実央 (株)鈴木化学工業所

二反田 優美 (株)タイセイプラス

深谷 智彦 タツミ化成(株)



挨拶する横山校長

## 訓練校での1年を振り返って

### (成績優秀表彰者レポート)

29年度の成績優秀表彰者は別掲の7名となったが、それぞれの1年を振り返ったレポートは次の通りである。

#### 養成訓練 (株)西浦化学 那須 樹

まず牧原社長、私の技術、知識向上のために訓練校でプラスチックの勉強をさせて頂き有難うございました。訓練校で学ばせて頂いた1年間はプラスチック業界で働いている私にとって充実し、自己成長を図る事ができた1年になりました。

正直、1年前までは職場で、「材料袋が重たい」、

「工場が暑い」などという気持ちで働いていました。ですが訓練校に通って勉強していくうちに、「この材料はどんな用途があるのだろうか」「この製品だとどれくらいの成形温度なのだろうか」という気持ちにチェンジしている自分に変化していました。休日の日でも買い物をしているとついつい、売っているプラスチックで作られている商品の材質が気になったり、PL面を探したりしてしまいます。

今思い返せば、昔の自分だと気にもしなかった所が気になっていて、それも訓練校で、ものづくりの楽しさや、難しさを学んできたからこそ職場とリンクすることで生まれた興味だと思います。そして同じ製造業の仲間との情報交換やコミュニケーションなども取れる環境でもあり、楽しい時間が過ごせました。

これから先、職場で色んな壁にぶつかる事もたくさんあると思いますが、1年間訓練校で学んだ事を活かし、悩み、考えながら乗り越えていこうと思います。訓練校でプラスチックの学問を教えて下さった講師の方々、この1年間で難うございました。私にとって飛躍的にレベルアップすることができた一年でした。これまで学ばせて頂いた知識を活かし、職場で役立て、自分自身も向上心を持ち、お客様に喜んで頂くために仕事に全力で取り組み、社会貢献できる様に頑張っていきます。

#### 養成訓練 (株)鈴木化学工業所 鳥居 剛

入社して間もない内に職業訓練校が始まった。射出成形に関して全くわからない状態から始まり、初めは専門用語や用語の意味を理解するのに苦労して、なかなか覚えることができなかつ

成形工場の見える化/IoT化の実現!

生産管理システムのことならお任せください

**muratec** ムラテック情報システム株式会社

〒612-8307 京都市伏見区竹田向代町 136  
TEL:075-672-8257 FAX:075-672-8307  
<http://www.muratec.jp/mis/>



三井住友信託銀行

名古屋営業部 TEL.052-242-7311  
〒460-0008 名古屋市中区栄3丁目15番33号 栄ガスビル

た。そのため講義についていける自信が持てなかった。それでも訓練校で教わったことを社内に持ち帰り、上司や先輩に再び教わったり、社内で疑問に思ったことを聞くことで、少しずつではあったが覚えることができるようになった。しかし、この時は理解までは辿り着いていなかった。それが理解に変わり始めたのは、実技演習が始まってからだった。

実技演習が10月から始まり、実際に機械の操作や成形条件を実際に自分で行うことで、なぜその不良ができるのか、そして対策はどうすれば良いのか、また今まで覚えた専門用語の意味が理解できるようになった。これが自分の中で転機となり、今まで以上に講義の内容を理解することができるようになった。

何も知らない状態から始まった職業訓練校であったが、1年間の講義と実技演習を通して射出成形に関する知識を増やすことができた。1年間の職業訓練校は、とても有意義な時間であった。

#### 向上訓練1級 (株)足立ライト工業所 浅野拓磨

私は、就職して6年ほどになりますが、恥ずかしながらそれまでプラスチック製造に関して無知でした。業務にて射出成形用の金型製作や、射出成形に携わり、とても興味が沸き3年前に2級を取得し、さらに知識の幅を広げ、会社に貢献できればと思い、この度1級を受講させて頂きました。

通信教育では、日々の業務と平行して課題を進めて行くのはとても大変でした。しかし、プラスチック材料のことはもちろんのこと、成形機や金型構造等さまざまな事を学ぶことが出来



優秀賞を受賞した皆さん。左から鳥居、那須、横山校長、浅野、澤田の各氏

ました。特に私の中では、普段の業務でも成形機のことを深く考えたことは無かったのですが、スクリーンの形状など構造を学べた事はとても大きく、成形機にも興味を持つようになりました。また成形材料に関しても、普段業務で使用しているPC/ABS/POMの事をより興味深くなったのは当然ですが、他のプラスチック材料の特性や、身の回りで使用しているプラスチック製品にまで材料に何が使われているのか気にするようになりました。

成形機やプラスチック材料だけに限らず、他にも新たに知る事、改めて確認出来た事も多く、今までとは違った観点で考え、業務に取り組みるようになり、とても良い機会になったと実感しております。今回得た知識をもとにさらに会社に貢献できるように日々精進していきたいと思えます。

最後になりますが、今回の受講の機会を与えてくださった会社や先輩の方々、また教えてくださった講師の方々に、この場をお借りして御礼申し上げます。有難う御座いました。

**DJK 第一実業株式会社**  
**DAIICHI JITSUGYO CO., LTD.**

本社 〒101-8222 東京都千代田区神田駿河台4丁目6番地  
(御茶ノ水ソラシティ) TEL03-6370-8600 (代)  
大阪支社 〒530-0005 大阪府大阪市北区中之島3丁目6番32号  
(ダイビル本館) TEL06-4967-3000  
名古屋支社 〒460-003 愛知県名古屋市中区錦2丁目3番4号  
(名古屋フロントタワー) TEL052-201-5471  
URL: <http://www.djk.co.jp>

**未来素材をオーダーメイド**  
エンプラのトータルサプライヤー-KASAGI

**笠置産業株式会社**

本社: 名古屋市東区泉一丁目17番24号 〒461-0001  
TEL(052)962-9500 FAX(052)972-7986  
営業所: 浜松・豊川・諏訪 工場: 豊川

## 向上訓練2級 (株)名古屋精密金型 澤田 明

弊社はプラスチック製自動車部品を成形するための金型の製造を行っています。品質の向上・お客様の要望に応えられるように、日々生産活動に努めています。

私は金型の仕上げ 組付け工程に携わるようになってまだ1年と日も浅く、知識的にも技術的にもまだまだ未熟だと感じていますが、自分が組み上げた金型でどのような成形品が出来上がるかといった確認の成形を行えるようになればと思い、今回通信教育を受講させて頂きました。

通信教育では、金型に関する事以外では、ほとんどが初めて触れる内容でとても苦労しました。金型に関する事でも再確認・新たな発見もありましたし、普段の仕事の中でも常に意識していなければいけない安全衛生や品質管理に関しても知識を深めることが出来ました。

4日間のスクーリングでは自分で学習しているだけでは、理解しきれなかった事も理解することも出来ましたし、講師の方の説明も分かりやすく更に深く掘り下げた話も聞くことが出来良い刺激になりました。これからの業務に役立てて行けたらと思います。

最後になりますが、ご指導いただいた先生方、受講の機会を与えていただいた会社や先輩方に感謝を申し上げます。ありがとうございました。

## 養成訓練 (株)鈴木化学工業所 小松実央

職業訓練校に一年通い続けて、沢山の知識とコミュニケーション力を高めることができたような気がします。

はじめのうちは、プラスチックに全く興味を



正面は挨拶する浅井講師

持つことができず、学校に通って座学を受けても、不良の名称・成形機の各部の名称を覚えることに手いっぱい、不良の対策、成形機の各部の働き・動きまでは理解できないことがほとんどでした。“もしかしたら、講義についていけないのは私だけではないのか…”と何度も考えたことがありました。不安をなくすために、同じ職業訓練校に通う仲間に講義の内容を教えてもらったり、会社の先輩に聞いたりするうちに少しずつ分かるようになり、だんだんと自分の中で、“もう少しプラスチックについて知りたいな”と思うようになりました。

実技の講義では、1台の成形機に何時間も張り付いたのは入社してから初めてで、講義や教科書ではよくわからなかった成形機の名称や機械の動きが分かるようになりました。同じミスは何回も繰り返してしまったり、気を付けてはいけないことを忘れて失敗したりすることがたくさんありましたが、休憩時間中に仲間に励ましてもらうことができ、次の時間からも頑張ろうと思えました。

実技講習後の座学では、イメージをして講義



取出用ロボット・FAシステムの総合開発

**STAR**  
Quality First  
株式会社スター精機  
名古屋支店  
〒480-0132 愛知県丹羽郡大口町秋田3-133  
TEL 0587 (95) 7557 FAX 0587 (96) 1291  
浜松営業所 TEL 053 (432) 6131 富山営業所 TEL 076 (492) 3260  
静岡出張所 TEL 054 (289) 2241  
本社・工場/〒480-0132 愛知県丹羽郡大口町秋田3-133 TEL 0587 (95) 7551 (代)  
出張工場 / 〒699-0631 鳥根県出雲市斐川町直江3538 TEL 0853 (72) 4311  
<http://www.starseiki.com>

を聞くことができたので、授業を受けることが楽しくなり、今までわからなかったことも、実際はすべて一つにつながっていて“だからこの結果が生まれるのか”という感覚がつかめるようにもなりました。

同業他社の工場見学では、その会社の特徴やいいところ、こうしたほうがいいのではないかといいところが、直接自分の目で確かめて肌で触れることができたので、いい意味で見学先の会社の真似したい箇所を取捨選択して吸収することができました。

社会人になってからもこのように学校に通うことができ、貴重な時間と経験を得ることができたと思います。1年かけて学んだことや経験したこと、得た知識は今後の人生や社会で生きていくこと、プラスチックの成形会社として働くことすべてにおいてプラスになることだと思います。この1年は、私にとってすごく大切で、かけがえのない財産となりました。このような機会を与えてくれた会社と職業訓練校に感謝をして、恩返しをしていく形で会社に貢献できるような人間になりたいです。

.....  
**養成訓練 (株)タイセイプラス 二反田優美**

最初入校した際は全く何も分からない状態で不安も多くあったのですが、段々学んでいく内に理解できる事も増え、それと同時に分かってきたからこそ難しいことも増えたりして、この1年で知識や経験共に豊富になりました。

今まで触れてこなかったプラスチックというジャンルについて深く詳しく教えて頂いて我が社での仕事の中でも、「あっこれはこの前教わったことだな」と気付くこともあり、またより

興味や、仕事に対しての意欲が湧いたりして楽しくもありました。初めて知ることばかりで難しくもあり、嬉しくもありました。実技講習では金型の取付作業や成形作業などをやっていく内に、今まで学んだことを思い返して学び直す切っ掛けにもなりました。

本当に沢山の事を学ばせていただいて、後に思い返しても身に付けることができました。訓練校に通って良かったと思っています。これからは、学んだことを活かしていけるよう精進していこうと思います。

.....  
**養成訓練 タツミ化成(株) 深谷智彦**

始めの頃は勉強が苦手だったので、1年は長いと思っていました。しかし訓練校に通って1年間振り返ってみるとアツと言う間に1年経っていろんなことを勉強し、学ぶことが出来たなと思います。

そして授業の一環で成形に関する企業やいろいろな施設を見学したことはとても良い経験になりました。

講師の方々も凄い経歴の方ばかりで、そのような環境で勉強できたことは自分にとって一生の思い出です。先生方は気さくに何でも話しができる方ばかりだったので苦手な勉強も楽しくなりました。

生徒と講師の親睦会があったり、いろいろな楽しい思い出ができました。そして何より1年間一緒に学んだみんなと無事に修了することが出来て良かったです。

講師の方々、訓練校の事務局の皆さんありがとうございました。この経験を活かしてこれから会社に貢献できるように頑張ります。

**技術とハートがスパークする  
ドラマチック創造企業**  
プラスチック、セラミックス、MIM金型

 **株式会社 三洋製作所**

本社工場 名古屋市長区鳴海町下汐田183番地  
TEL 052-621-5238 FAX 052-621-3501

**プラスチック表面処理の  
一貫生産が可能!**  
金型製作から成形、めっき、ASSYまでお任せください!

成形・めっき・蒸着・塗装・組立等  
プラスチック表面処理の一貫生産メーカー

 **東洋理工株式会社**  
〒444-1193 愛知県安城市藤井町南山1178番地  
TEL: 0566-99-0851(代表) FAX: 0566-99-1355  
URL: <http://www.toyoriko.co.jp/>

## 平成29年度後期技能検定

平成29年度後期技能検定の合格者が、3月16日愛知県職業能力開発協会から発表された。

各作業別の技能士合格者数（合格率）は、次のとおりです。また、ブロー成形1・2級は隔年実施のため公示されませんでした。

- ・プラスチック成形 【特級】 21名（41.2%）
- ・射出成形作業 【3級】 30名（73.2%）

以下、特級技能士合格者名（協会・組合関係分）のみ掲載（順不同・敬称略）

※個人情報保護法の関係で合格者名が公表されないため判明分のみ掲載しました。

## 平成30年度技能検定実施日程

項目	前期	後期(予定)
	期・職種	射出成形1・2級
実施公示	平成30年3月2日(金)	平成30年9月4日(火)
受検申請の受付	平成30年4月4日(火) 平成30年4月17日(火)	平成30年10月1日(月) 平成30年10月12日(金)
実技試験問題公表	平成30年5月29日(火)	平成30年11月26日(月)
実技試験	平成30年6月5日(火) 平成30年9月9日(日)	平成30年12月3日(月) 平成31年2月17日(日)
	特級	平成31年1月27日(日)
学科試験	平成30年8月19日(日)	平成31年2月3日(日)
	特級	平成31年1月27日(日)
合格発表	平成30年9月28日(金)	平成31年3月15日(金)
合格証書交付	平成30年12月中旬	平成31年5月中旬

## 〈特級技能士合格者〉



西岡直樹  
(近畿電機)



浅井新三  
(鈴木化学工業所)



菅原吉隆  
(鈴木化学工業所)



中根由照  
(鈴木化学工業所)



舘 泰広  
(タツミ化成)



加藤文崇  
(玉野化成)



加藤 学  
(東海理化)



木寺忠正  
(豊田合成)



高島敏彰  
(ニイガタマシントク)



鈴木 悠  
(日清紡メカトロニクス)



佐藤友紀  
(豊和化成)



**PLASTICS WORLD**  
**YAMASO**

**山宗株式会社**

本社 名古屋市北区大曾根1-6-28 〒462-0825  
TEL(052)913-6131 FAX(052)913-6138  
東京支店・静岡本社・福井本社・香港・上海

営業所 岐阜・三重・豊橋・松本・甲府・埼玉・西東京  
茨城・浜松・沼津・金沢・富山・大分・京浜・京滋

**NEX-IV**

小さな機械。大きな金型。

—— 新型 電気式高性能射出成形機 ——

- 東海営業所 / TEL(0568)75-9555(代)  
〒485-0039 愛知県小牧市外堀2-167
- 岡崎出張所 / TEL(0564)52-1430
- 三重出張所 / TEL(059)272-4065
- 静岡出張所 / TEL(054)685-8441
- 浜松出張所 / TEL(053)423-0205

**NISSEI** 射出成形機・金型・成形制御システム

**日精樹脂工業株式会社**

http://www.nisseijushi.co.jp

- 本社・工場 / 〒389-0693 長野県埴科郡坂城町  
南条2110 TEL(0268)81-1050

## 平成30年度行事日程

- 4月13日 職業訓練校 入校式  
4月27日 青年経営者研究会 第44回通常総会  
5月25日 通常総会  
第13回優秀従業員表彰式  
9月28日 合同支部会  
10月30日 中部地区業界団体懇談会  
10月31日  
} 2018名古屋プラスチック工業展  
11月2日  
11月17日 第55回永年勤続優良従業員表彰式  
1月17日 平成31年新年賀詞交歓会  
3月15日 職業訓練校 修了式

## 平成29年度通常総会のお知らせ

〈第13回優秀従業員表彰〉

【開催日】平成30年5月25日(金)

【場 所】名古屋国際ホテル

【受 付】午後2時30分

1. 総 会 組合 (第54回) 《15:00～》  
協会 (第47回) 《15:45～》
2. 第13回優秀従業員表彰 《16:35～》
3. 懇親会 《17:30～》

## 名古屋プラ工展出展受付

申込み締切日は6月29日

2018名古屋プラスチック工業展(主催=日刊工業新聞社、中部プラスチックス連合会、(一社)中部日本プラスチック製品工業協会)の出展申込を6月29日(金)まで受付している。

同展は10月31日(水)～11月2日(金)の3日間、『世界市場で勝つモノづくりとは!』をテーマに、名古屋市港区金城ふ頭のポートメッセなごや(名古屋市国際展示場)を会場に開催される。次代に向けて、プラスチック産業の在り方を問う展示会として評価が高く、また出展メリットとしては、出展各社のホームページとリンク、来場者に詳細な情報を提供。出展効果を高める来場者への働きかけができるプレゼンテーションルームの利用(有料)など。

出展対象は①プラスチック機械②プラスチック3D加工③金型④製品⑤スマートファクトリー⑥その他。

来場対象者は、自動車・自動車部品関係、電気・電子関係、医療機器・医薬・化粧品関係、食品・飲料関係、航空・宇宙関係、エネルギー・情報通信機器関係、ソフトウェア・設計支援関係、大学・公的研究機関等。

小間料金は、1小間259,200円(税込み)  
(間口3000mm×奥行3000mm×高さ2700mm)  
なお、申込締切日は6月29日(金)

申し込み・問い合わせは下記へ。

日刊工業新聞社 名古屋支社イベントG内  
名古屋プラスチック工業展事務局

TEL (052) 931-6158・(052) 931-5098

日本初のプラスチック射出成形機を開発

# 起源は、名機。

 株式会社 名機製作所

〒474-8666 愛知県大府市北崎町大根2番地  
TEL 0562-47-2391(代) FAX 0562-47-2395  
<http://www.meiki-ss.co.jp>

8AH型(1942年)

### 株式会社 ユーシン精機

### YUSHIN

本社・工場

〒601-8205 京都市南区久世殿城町555番地  
TEL: 075-933-9555 FAX: 075-934-4033

中部統括営業所

〒442-0809 愛知県豊川市大橋町2丁目62番地  
TEL: 0533-89-2021 FAX: 0533-89-2020

名古屋西営業所

〒511-0811 三重県桑名市東方1529-1ハイツアザレア  
TEL: 0594-24-9500 FAX: 0594-24-9505

静岡営業所

〒422-8035 静岡市駿河区宮竹1丁目19番10号  
TEL: 054-238-2848 FAX: 054-238-2847

# 「共に歩む」正会員と賛助会員の交流コーナー

プラスチック中部では、正会員と賛助会員の交流を誌上で深めるため、『共に歩む』（賛助会員のコーナー）を掲載しております。今回は、ムラテック情報システム(株)の紹介です。

ムラテック情報システムは、産業機械を手掛ける村田機械(株)のグループ企業であり、グループ内に成形部門があることから、成形業に特化した製品を開発し、お客さまに提案・販売しています。

●成形工場管理システム「MICS7」は、簡易スケジューリング・稼働状況監視・リアルタイムな作業指示・成形実績の自動収集・金型／成形機の保守管理などが可能で「成形現場の見える化」と成形業におけるIoTを実現します。

●成形業統合生産管理システム「GMICS」は、「MICS7」の機能を包括し、さらに受注から出荷までをサポートすることで成形工場の全てを管理します。

また、当社は西日本プラスチック製品工業協会および近畿経済産業局と協同で、成形機の成形条件および実績のデータを共通化し収集を行う「Middleware」の開発を行いました。今後も、成形業における様々な課題や問題に対して意欲的に取り組んでまいります。

## 成形業統合生産管理システム

# GMICS

- 成形業の必要項目を網羅したマスタ情報
- 材料価格変動時の単価一括更新
- 分かり易い組付品構成（多段階部品構成）
- EDIデータ（内示、受注）の取込み
- 工場の運用に合わせた在庫管理
- 担当者が確認すべき手配を案内（MRP/所要量計算）
- 成形スケジュールと現場監視
- ロットトレース機能

## 成形業に特化した MES機能を含む統合生産管理システム

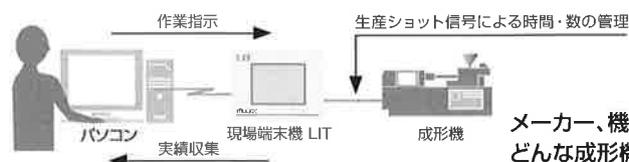
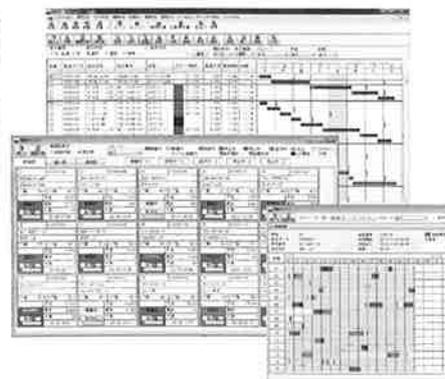


## 成形工場生産管理システム

# MICS7

- 最適スケジューリング作成
- 稼働状況監視
- 実績管理
- オンラインによるリアルタイムな作業指示
- 正確なデータの自動収集
- 保守（金型・成形機）管理

## 成形現場の「見える化」と効率アップを サポートする生産管理システム



メーカー、機種を問わず、  
どんな成形機にも対応

# 成形工場のIoT／生産管理は ムラテックにお任せください!

新しい技術の創造で豊かな社会の実現をめざす ———— 村田機械グループ

**ムラテック情報システム株式会社**  
<http://www.muratec.jp/mis>

■本 社／京都市伏見区竹田向代町136 〒612-8686  
TEL 075(672)8257 (担当:販売部/村島)

■大 宮 支 店／埼玉県さいたま市大宮区宮町4丁目85-1

# 《平成30年1～3月会員景況感調査報告（全国版）》

総回答数 248 社

## 1. 地域別内訳(事業の中心をおいている地域)

東日本	66 社	神奈川県	29 社	中部日本	65 社	西日本	88 社
-----	------	------	------	------	------	-----	------

## 2. 売上(または取扱)商品の中で最もウエイトの高いものの内訳

日用品・雑貨類	26 社	包装用容器・キャップ	33 社	電気・電子・通信部品	36 社		
自動車・輸送機器部品	89 社	住宅関連	13 社	医療機器	8 社	その他	33 社

## 3. 従業員数の内訳

20人未満	54 社	21～50人	59 社	51～100人	50 社	101～300人	44 社	301人以上	22 社
-------	------	--------	------	---------	------	----------	------	--------	------

## 4. 今期(平成30年1～3月)の自社業況について(%)〈網掛けの数字は前期の結果です〉

	平成30年1～3月(実績)											
	前期(平成29年10～12月)比						前年同期(平成29年1～3月)比					
	1.増加(↓)		2.横這(↑)		3.減少(↑)		1.増加(↓)		2.横這(→)		3.減少(↑)	
①生産・売上高	26.6	35.0	50.4	48.4	23.0	16.1	38.3	40.6	38.7	38.2	21.4	19.7
②製品単価	6.0	2.0	83.9	86.6	9.3	10.6	6.9	5.5	78.2	80.3	13.3	12.6
③採算	13.3	19.7	60.1	66.5	25.8	13.0	19.0	20.5	54.4	57.5	24.2	19.7
④所定外労働時間	19.4	24.0	66.1	60.6	14.1	15.0	27.8	29.9	54.8	54.3	15.3	14.2
⑤製品在庫	18.5	22.0	64.9	61.8	14.9	15.4	21.8	24.8	60.1	59.4	16.1	13.8
⑥樹脂原料単価	54.0	44.1	46.0	51.6	0.0	3.1	62.9	51.6	34.3	42.1	2.0	4.7
⑦総合判断	16.5	20.9	62.1	61.8	19.8	15.7	23.8	24.8	56.9	51.6	18.5	20.9
⑧来期の見通し	21.4	18.5	58.1	59.1	16.1	14.6						

## 5. 当面の経営上の問題点(%)〈掛け網の数字は前期の結果です〉

1. 売上不振	25.4	30.3	2. 輸出不振	2.0	1.6	3. 製品単価安	30.6	30.7	4. 取引条件悪化	2.4	4.3	5. 過当競争	8.5	9.1	6. 輸入品との競合	3.2	2.8
7. 流通経費増大	16.9	14.2	8. 原材料高	45.6	36.6	9. 借入負担増	4.0	5.1	10. 銀行貸し渋り	0.0	0.0	11. 人件費高	36.3	31.9	12. 採用難	43.1	34.6
13. 技能者不足	35.5	31.9	14. 技術力不足	14.9	17.7	15. マーケティング力不足	8.9	10.2	16. 設備過剰	0.8	0.4	17. 法的規制	2.8	2.8	18. 為替問題	3.6	3.1
19. 環境問題	1.2	3.9	20. 人材育成	39.5	46.1	21. 研究開発	5.6	7.1	22. 事業承継	8.1	7.1	23. その他	2.8	2.4			

プラスチック原料販売及着色加工

**永興物産株式会社**

本社 〒491-0828  
愛知県一宮市伝法寺一丁目9番地8  
TEL 0586-77-4033  
FAX 0586-77-0814  
http://eikoubussan.jp



工業薬品・合成樹脂・食品添加物・包装材料

**睦物産株式会社**

〒450-0002  
本社：名古屋市中村区名駅5丁目23番5号  
TEL 052-571-5121(代) FAX 052-565-0346  
支店：東京・大阪

## 5.当面の経営上の問題点におけるその他の意見

- 部品、材料遅れ
- 類似品が横行
- 人手不足（同一回答2件有）
- 補給金型、製品などの置場（客先との交渉）
- 機械の老朽化
- 物流費高
- 従業員不足

## 6.その他の意見がありましたら具体的にお書き下さい

- 生産、売上高は増加傾向にあるが、製品品質、難易度が高くなっており、加工賃が見合っていない。
- 原材料高、働き方改革、世代交代で人件費、人数、金額ともに上がっている。
- 少子高齢化社会への変化への対応と現場力向上に向けた人材育成が大きな課題。
- こまりましたネ！でものりこえてゆきます。小さい会社にして良かったですネ。人、物、金、助かってます。余力ですかネ。
- 直近、原料値上げの要請がある。モバイル、アミューズの売上不振だが、自動車関連の受注が増加しており、全体的には横這いの状態。流通経費の増大により受注単価が上がらないと利益の確保が困難になってしまい、不安。
- 原材料の値上げが、又、少量の手配が難しくなっている。得意先の支給でもないと、小ロットの受注は出来なくなる。
- 輸出を止め、国内販売にシフトしたため、安定した。
- 仕事に色々あるが材料の確保が非常に大変で

ある。メーカーも相談に乗るが多くも少なくても前年使用分が確保できるのが現状であり、今後大幅に仕事が増えても材料をとることが出来ない。材料入荷に問題ない会社は羨ましい限りである。何か良い方法があったらご指導願います。

- 人員不足、採用困難。
- 採用難が慢性的に続いています。
- 受注数の変動が大きく稼働に苦慮している。
- 29年後半の価格が収益に大きく影響している。
- 4月以降当社が使用している主原材料の値上がりが懸念されます。※材料によってはすでに値上がりしています。
- 世代交代による個人資産の継承（組織資産にして、共有化の急務）。
- 設備の老朽化により不調が出始めている。設備投資の検討。
- 全般的に忙しく、協力工場も含め生産能力が不足している。新たな協力工場を探さないと新規受注が出来ない状態である。

TOYO  
**Customer's Value Up**  
～お客様の商品価値向上をめざす～  
東洋機械金属株式会社 電動サーボ射出成形機 / 金型  
<http://www.toyo-mm.co.jp>  
中部支店：〒465-0051 愛知県名古屋市名東区社が丘1-1202  
TEL.052-704-4500 FAX.052-704-3980

📞 メキシコに現地法人開設 📞  
**KAWATA**  
成形安定化に貢献します！  
株式会社 **カワタ** [www.kawata.cc](http://www.kawata.cc)  
名古屋営業所 〒461-0021 名古屋市東区大曾根1丁目2番22号  
TEL.052-918-7510 FAX.052-911-3450  
KAWATA—MACHINERY MEXICO S.A. de C.V. TEL.+52-442-277-4679

## 各分類ごとの経営上の問題点 (平成30年1～3月期)

1. 数字はすべて前期比で、単純平均%で表示しております  
 2. 傾向がわかるように、値が50%以上の場合は網掛けを行っております

	全 体	製 品 別						
		自動車	日用品・ 雑貨類	容器包装・ キャップ	電気・電子・ 通信部品	住宅関連	医療機器	その他
売上不振	25.4	16.9	42.3	27.3	33.3	38.5	12.5	27.3
輸出不振	2.0	1.1	3.8	0.0	2.8	0.0	0.0	9.1
製品・請負単価安	30.6	33.7	34.6	27.3	36.1	0.0	0.0	33.3
取引条件悪化	2.4	3.4	0.0	3.0	0.0	0.0	0.0	6.1
過当競争	8.5	10.1	7.7	3.0	5.6	7.7	0.0	18.2
輸入品との競合	3.2	1.1	7.7	3.0	8.3	0.0	0.0	3.0
流通経費増大	16.9	16.9	15.4	21.2	11.1	15.4	12.5	18.2
原材料高	45.6	30.3	69.2	45.5	50.0	53.8	37.5	54.5
借入負担増	4.0	4.5	3.8	3.0	2.8	0.0	0.0	12.1
銀行の貸し渋り	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0
人件費高	36.3	42.7	26.9	36.4	36.1	53.8	25.0	27.3
採用難	43.1	43.8	42.3	42.4	41.7	53.8	50.0	39.4
技能者不足	35.5	42.7	30.8	36.4	33.3	23.1	37.5	33.3
技術力不足	14.9	21.3	19.2	12.1	13.9	15.4	12.5	0.0
マーケティング力不足	8.9	4.5	26.9	12.1	8.3	0.0	0.0	12.1
設備過剰	0.8	0.0	3.8	3.0	2.8	0.0	0.0	0.0
法的規制	2.8	4.5	7.7	0.0	0.0	0.0	0.0	6.1
為替問題	3.6	2.2	11.5	6.1	0.0	7.7	12.5	3.0
環境問題	1.2	1.1	7.7	0.0	0.0	0.0	0.0	3.0
人材育成	39.5	47.2	38.5	36.4	27.8	46.2	62.5	36.4
研究開発	5.6	6.7	7.7	3.0	5.6	7.7	12.5	6.1
事業承継	8.1	11.2	15.4	6.1	8.3	0.0	12.5	3.0

ブロー成形のスペシャリスト

株式会社 **タイセイプラス**

試作～量産まで、スピーディに対応します。  
 お問い合わせ Tel 052-409-3333 Fax 052-400-0354  
 e-mail tpj@taisei-plus.co.jp

 **Sumitomo**  
SHI **DEMAG**

 住友重機械工業株式会社 プラスチック機械事業部

国内営業部 中部営業所  
 〒465-0045 愛知県名古屋市長区東区姫町14-1  
 営業：TEL.052-702-3801 FAX.052-702-3806  
 サービス：TEL.052-702-3803・3802 FAX.052-702-3806

URL <http://www.shi.co.jp/plastics>

# 各分類ごとの業況判断（平成30年1～3月期）〈前期比・前年同期比〉

1. 数字は単純平均%で表示しております

	製 品 別																										
	団 体 別						製 品 別																				
	全 体	中 部 日 本	東 日 本	神 奈 川 県	西 日 本	自 動 車	日 用 品 類	雑 貨 類	容 器 包 装	電 気 ・ 電 子	通 信 部 品	住 宅 関 連	医 療 機 器	そ の 他													
	前期比	前期比	前期比	前期比	前期比	前期比	前期比	前期比	前期比	前期比	前期比	前期比	前期比	前期比													
生産高	26.6	32.3	22.7	24.1	26.1	29.2	39.3	30.8	42.3	15.2	42.4	8.3	25.0	38.5	46.2	62.5	33.3	33.3									
売上高	50.4	38.7	47.7	33.8	43.9	33.3	25.8	6.9	3.4	22.7	21.6	14.6	19.1	26.9	23.1	39.4	18.2	27.8	30.6	23.1	23.1	7.7	15.4	12.5	12.5	12.1	9.1
製品単価	6.0	6.9	1.5	3.1	4.5	4.5	4.5	6.9	3.4	10.2	12.5	1.1	3.4	7.7	7.7	9.1	9.1	5.6	5.6	5.6	5.6	7.7	15.4	12.5	12.5	12.1	9.1
	83.9	78.2	86.2	78.5	84.8	78.8	93.1	89.7	78.4	73.9	88.5	87.5	84.6	88.5	87.9	84.8	75.0	69.4	92.3	76.9	87.5	87.5	66.7	69.7			
	9.3	13.3	12.3	16.9	10.6	13.6	0.0	6.9	9.1	12.5	9.0	16.9	7.7	0.0	3.0	6.1	16.7	22.2	0.0	7.7	0.0	0.0	18.2	21.2			
採算	13.3	19.0	16.9	24.6	10.6	13.6	10.3	20.7	13.6	18.2	11.2	24.7	30.8	26.9	6.1	18.2	5.6	8.3	23.1	23.1	37.5	37.5	15.2	9.1			
	60.1	54.4	58.5	52.3	53.0	48.5	79.3	69.0	60.2	55.7	70.8	58.4	38.5	42.3	60.6	39.4	58.3	55.6	61.5	61.5	37.5	50.0	57.6	66.7			
	25.8	24.2	23.1	21.5	34.8	33.3	10.3	10.3	26.1	23.9	15.7	13.5	30.8	26.9	33.3	39.4	36.1	33.3	15.4	15.4	25.0	12.5	27.3	24.2			
所定外労働時間	19.4	27.8	24.6	32.3	15.2	24.2	17.2	34.5	19.3	25.0	22.5	31.5	19.2	15.4	24.2	36.4	22.2	25.0	0.0	38.5	37.5	37.5	12.1	18.2			
	66.1	54.8	61.5	49.2	65.2	51.5	75.9	58.6	67.0	60.2	64.0	53.9	65.4	65.4	63.6	45.5	61.1	50.0	84.6	46.2	50.0	37.5	69.7	66.7			
	14.1	15.3	13.8	15.4	19.7	21.2	6.9	6.9	12.5	13.6	13.5	12.4	15.4	15.4	12.1	15.2	16.7	25.0	15.4	15.4	12.5	25.0	15.2	12.1			
製品在庫	18.5	21.8	9.2	18.5	19.7	24.2	13.8	17.2	26.1	23.9	10.1	18.0	26.9	30.8	30.3	30.3	25.0	25.0	7.7	7.7	25.0	37.5	18.2	12.1			
	64.9	60.1	78.5	69.2	65.2	48.5	69.0	69.0	53.4	59.1	75.3	65.2	42.3	38.5	66.7	54.5	58.3	58.3	69.2	69.2	50.0	25.0	63.6	75.8			
	14.9	16.1	10.8	10.8	15.2	24.2	17.2	13.8	17.0	14.8	12.4	14.6	30.8	26.9	3.0	12.1	16.7	16.7	15.4	23.1	25.0	37.5	15.2	9.1			
材料調達単価	54.0	62.9	32.3	50.8	62.1	68.2	44.8	51.7	67.0	71.6	32.6	43.8	80.8	84.6	66.7	75.8	66.7	77.8	76.9	84.6	75.0	87.5	45.5	51.5			
	46.0	34.3	67.7	46.2	37.9	25.8	55.2	48.3	33.0	27.3	67.4	52.8	19.2	11.5	33.3	24.2	33.3	19.4	23.1	15.4	25.0	0.0	54.5	45.5			
	0.0	2.0	0.0	3.1	0.0	3.0	0.0	0.0	0.0	1.1	0.0	2.2	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	2.8	0.0	0.0	0.0	12.5	0.0	3.0			
総合判断	16.5	23.8	18.5	21.5	12.1	22.7	17.2	24.1	18.2	26.1	16.9	25.8	26.9	34.6	18.2	21.2	2.8	13.9	23.1	38.5	25.0	50.0	18.2	12.1			
	62.1	56.9	58.5	58.5	60.6	51.5	79.3	72.4	60.2	54.5	71.9	60.7	50.0	34.6	48.5	51.5	63.9	58.3	61.5	53.8	62.5	50.0	57.6	72.7			
	19.8	18.5	20.0	20.0	24.2	22.7	3.4	3.4	21.6	19.3	10.1	12.4	23.1	26.9	33.3	27.3	27.8	27.8	15.4	7.7	12.5	0.0	21.2	15.2			
来期の見通し	21.4	15.4	22.7	37.9	19.3	18.0	0.0	0.0	0.0	0.0	30.8	30.8	50.0	19.2	24.2	18.2	27.8	27.8	27.8	27.8	37.5	18.2	18.2				
	58.1	58.5	56.1	58.6	59.1	62.9	0.0	0.0	59.1	59.1	50.0	50.0	50.0	50.0	54.5	54.5	44.4	44.4	44.4	44.4	62.5	63.6	63.6				
	16.1	23.1	16.7	0.0	15.9	15.7	0.0	0.0	15.9	15.9	19.2	19.2	19.2	19.2	18.2	18.2	16.7	16.7	16.7	16.7	0.0	0.0	12.1	12.1			

## 井上貴隆氏 (大喜プラスチック工業所) が優勝

プラス会 第273回例会

開催日 4月11日(水)  
 場所 中京ゴルフ倶楽部  
 スタート 午前9時03分 (アウト・イン)  
 参加者 27名  
 天候 曇りのち雨  
 気温 10.8℃  
 優勝 井上貴隆氏

(大喜プラスチック工業所)



優勝した井上貴隆氏 (左)

順位	会社名	氏名	OUT	IN	GRS	HC	NET
1位	大喜プラスチック工業所	井上 貴隆	43	45	88	21	67
2位	第一生命	梅津 淳一	49	55	104	36	68
3位	愛知実業(株)	川田 俊夫	49	56	105	36	69
4位	事務局	葛谷 喜信	45	46	91	22	69
5位	東海化学工業(株)	小川 憲兒	47	54	101	31	70

## 業界レポート

### [協会・組合の動向]

#### ▼理事会

- 2月21日 (名古屋市工業研究所) 35名
- (1)事務局より、正会員佐藤技工(株)、賛助会員はムラテック情報システム(株)と中央電力(株)の計3社の入会申し込み及び平成29年度入会・退会状況について説明。審議の結果、原案通り全員一致で可決承認。
- (2)事務局より、平成29年度新年賀詞交歓会及び協会創立60周年記念事業の収支について報告。
- (3)事務局より、中部日本プラスチック職業訓練校の入校申込状況について説明。来年度は養成・通信とも順調な申し込みがあり、今年度を上回る状況と報告。
- (4)現時点の第13回優秀従業員表彰の申込み状況について説明。次回理事会で承認予定。
- (5)事務局より、射出成形技術特別講習会の申込状況について、昨年により13名増の89名となり年々増加と報告。
- (6)連合会、青年会、年金基金報告等。

3月20日 (名古屋市工業研究所) 32名

- (1)協会、組合の平成30年度事業計画・予算案について、平成29年度決算見込みとあわせ説明。審議の結果、全員一致で承認。
- (2)第13回平成30年度優秀従業員表彰について、9事業所から15名の推薦がありその被表彰者について説明。今回初めての推薦企業が1社。審議の結果、全員一致で承認。
- (3)事務局より、職業訓練校の本年度の訓練生申込状況について説明。すでに今年度を上回っ

**ISONO** いそのプラスチック材料

有限なる資源を限りない人生の幸福のために

いその株式会社

名古屋市東区相生町55 〒461-0012  
 TEL<052>931-1211(代)  
 FAX<052>930-1975

**株式会社 三幸商会**

取締役社長 若尾 剛

名古屋市千種区内山三丁目3番2号 〒464-0075  
 TEL (052) 733-5111(代) FAX (052) 733-5141

**Sanko Shokai Co., Ltd**

3-3-2, Uchiyama, Chikusa-ku, Nagoya, Japan  
 TEL : (052) 733-5111 FAX : (052) 733-5141

ている状況であると報告。

- (4)事務局より、平成29年度後期技能検定結果、及び平成30年度技能検定実施日程を説明。
- (5)総会前に開催の支部会の日時、場所の設定を各支部長に要請。
- (6)連合会、青年会、年金基金、報告等。

#### ▼総務委員会

3月20日（名古屋市工業研究所） 8名  
(1)本日開催の理事会の審議案件、報告事項について討議した。

#### ▼文化広報委員会

4月5日（名古屋市工業研究所） 6名  
(1)第127・128号の反省と第129号の企画、企画編集方針について検討。

#### ▼技能検定委員会・主任検定委員会議

4月4日（名古屋市工業研究所） 18名  
(1)平成30年度前期技能検定実施日程について。  
(2)射出成形2級実技受検料の減額について。  
(3)新しい日本製鋼所の検定機について。  
(4)実施要領の検討。

## 【全日本プラスチック製品工業連合会】

#### ▼中央技能検定委員会

2月27日（中央職業能力開発協会）  
児玉委員  
(1)射出・圧縮成形の試験問題作成について検討。

#### 3月14日（中央職業能力開発協会）

児玉委員  
(1)随時2・3級の試験問題作成について検討。

#### ▼事務局会議（アソシア新横浜） 葛谷

(1)平成29年度の収支見込みについて  
(2)通常総会の上程議案について  
(3)今後の連合会・各協会の行事日程について

## 告 知 板

#### 【代表者変更】

▽正会員 岐阜プラスチック工業(株)  
代表取締役会長 大松利幸  
代表取締役社長 大松栄太

▽正会員 宝永プラスチック(株)  
代表取締役社長 前出桂一

▽正会員 第3支部 小川工業(株)  
代表取締役社長 栃谷光慶

▽正会員 第3支部 成栄化工(株)  
取締役社長 高橋伸幸

#### 【本社移転】

▽正会員 馬場化学工業(株)  
〈新住所〉  
〒920-0219 石川県金沢市かたつ12  
TEL 〈076〉 238-2332 FAX 〈076〉 237-0510

#### 【会員代表変更】

賛助会員 (株)ミスミ 金型企業体 成形事業部  
MRO部品事業チーム 高尾 聡

#### 【事務所移転】

▽賛助会員 (株)プラリンク  
〈新住所〉  
〒466-0059 名古屋市昭和区福江2-9-33  
名古屋ビジネスインキュベータ白金231  
TEL・FAX 〈052〉 887-6935



プラスチック用産業合理化機器メーカー  
**NAKAMURA**  
**中村科学工業株式会社**

本社工場 Head office & Factory 東京支店 Tokyo branch  
〒444-0351 愛知県岡崎市北野町字高塚101 〒192-0054 東京都八王子市小門町8-37  
TEL (0564) 31-2319 TEL (042) 620-5466  
FAX (0564) 31-3435 FAX (042) 620-5461  
URL <http://www.nakamurakagaku.co.jp/>

一生涯のパートナー

**第一生命**

**第一生命保険株式会社**  
ホームページ  
<http://www.dai-ichi-life.co.jp/>