

学んだ技術・知識を実践で発揮へ

中部日本プラスチック職業訓練校

「平成27年度修了式」を開催



挨拶する後藤校長

愛知県認定中部日本プラスチック職業訓練校の平成27年度修了式を3月11日名古屋市工業研究所で開催した。普通課程（養成訓練）は修了者5名、短期課程（通

信教育）は1級8名、2級43名であった。

修了式では、はじめに後藤校長があいさつ。

「訓練校で受けた教育の成果をこれから各企業でどのように活かしていくかが次のステップになると思う。現場での実践で成長した自分の力を発揮すると共に、訓練校の意義をアピールしていただき、訓練校への関心が一層高まる中で事業・活動を推進して行きたい。また、皆さんには一緒に学んだ仲間との絆をいつまでも大切にして行って欲しい」と結ばれた。

続いて修了証書の授与、成績優秀者の表彰が行われ、各受賞者には賞状と記念品が贈られた。

引き続き来賓の祝辞（一部代読）があり、愛知県産業労働部労政局産業人材育成課課長補佐花木俊敬氏は、「皆さんには、次代の愛知への貢献を願う。技術の向上だけでなく、社会人としての成長を期待したい」と述べ、技能五輪の話題にも触れた。

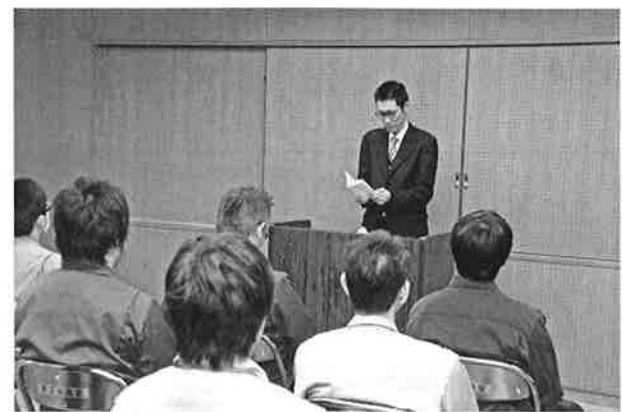
また、愛知県職業能力開発協会技能検定課課長補佐松原直樹氏は、修了生と講師はじめ関係



優秀者左から高木、壁谷、青木の各氏

者に労いの言葉をかけ、訓練校で得た自信と誇りをものづくりの現場、そして社会で活かし、輝く職業人に成長することを願っていると述べた。

最後に7名の講師から「訓練校で体得した知識と技術を自社の改善に」、「仕事に興味を持つことが上達に繋がる」、「知識を磨いて現場力を高めて欲しい」、「教科書からの習得でない培っ



愛知県知事（代読）からの祝辞を受ける訓練生



職業能力開発協会会長賞を受ける西浦化学の壁谷氏



修了式に出席した来賓及び訓練校講師

た感覚を忘れずに」、「不良を出さないための品質管理に意識をもって」など、それぞれの立場ではなむけの言葉がおくられた。

〈成績優秀者表彰〉(敬称略)

▽愛知県職業能力開発協会会長賞
養成訓練 壁谷亮典 (株)西浦化学

▽中部日本プラスチック職業訓練校校長賞
向上訓練1級 高木純二 (株)足立ライト工業所
向上訓練2級 青木勇介 明和合成(株)

以下、成績優秀者各氏に訓練校での一年間を振り返って、感想などレポートを紹介する。

仲間と先生方に感謝

養成訓練 (株)西浦化学 壁谷亮典

私は入学当初、訓練校へ通い射出成形を学ぶことが出来る嬉しさの反面、授業に付いていけるのかどうか不安の方が大きかったのを今でも覚えています。しかし、先生方の時にやさしく、時には厳しいアメとムチのご指導により、日を追うごとに不安も薄れていき、射出成形により興味を持って学ぶことが出来ました。今振り返ってみると、先生方が私達を一人前になるよう親身になって考えて下さっていたのだと痛感しています。

また当初6名でスタートしましたが、早期の段階で1名抜けて、5名という少ない人数になりました。学校側の決まりで5名以上訓練生がいなければいけないということもあり、1人も欠けることが出来ない状況下にありましたが、無事に5人揃って技能照査に合格することが出来ました。それも少ない人数だからこそお互いに助け合い協力し合えた結果だと思っています。

一年間、訓練校に通い勉強出来たのは、会社の協力をはじめ、5人になっても誰1人も欠けずに頑張った仲間、指導して下さいました先生方によるものだと感謝しております。短く感じた一年でしたが、様々なことを学ぶことが出来、大変充実した一年でした。

射出成形機とホットプレス機の製造・販売

射出機の「現在」を創り、
これから「未来」を変えていく。



株式会社 名機製作所

〒474-8666 愛知県大府市北崎町大根2
TEL (0562)47-2391(代) FAX(0562)47-2395
http://www.meiki-ss.co.jp

Heartful Technology
Yushin

株式会社ユーシン精機

本社・工場

京都市伏見区久我本町 11-260 〒612-8492
TEL : 075-933-9555 FAX : 075-934-4033

中部統括営業所

愛知県豊川市大橋町2丁目 62番地 〒442-0809
TEL : 0533-89-2021 FAX : 0533-89-2020

プラスチックへの知識広まる

通信1級 (株)足立ライト工業所 高木純二

元々プラスチックに関する知識が全く無かった私ですが、製造に約7年携わり、1級取得の条件を満たすまでになったことで、理解を深める良い機会だと思い通信教育を受講しました。私の勤務先では、主にPC・ABS・POMの部品を製造しており、他の材料が選定される機会がありません。そのためか、プラスチック展示会などに参加して他業界の人と話をしたときなど、自分の知識が限られた範囲のものでしか無いと感ずることがありました。

通信教育を受け、今まで疎かにしていた基礎的な部分を教わり、成形したことのないPS・PE等の汎用材料の特徴などを学べたことで、プラスチックに関する知識を広げることが出来たと実感しています。また、このことで元々使用していた材料の特長や優位性を再認識でき、今まで見ていたものの捉え方も変えることができました。

そして、私にとって大きかったのは、他業界で経験を積んだ講師の方々の話を聞いたことです。このことで、間違っていて認識していたことも見つけることができ、業務だけでは学べない考え方を教わることができました。

通信教育の課題が面倒だと思いましたが、それに時間を割くことの価値を、修了した今になって改めて感じております。

最後になりますが、熱心にご指導いただいた講師の方々、受講の機会を与えてくれた先輩方に感謝を申し上げます。有難う御座いました。

満足されるモノづくりめざす

通信2級 明和合成(株) 青木勇介

弊社はプラスチック自動車部品の射出成形及び金型製作を行っており、高水準の品質・コスト・納期に応えるべく生産活動に努めています。

私自身は射出成形を経験後、現在は金型製作に携わっており、短納期で且つ高品質な金型製作を日々求められていることを実感しています。その中で、射出成形に関する知識の不足を感じており、知識をしっかりと身に付けて業務に役立てたいと考え今回の通信教育を受講しました。

通信教育では、今までなんとなくでしか知らなかった成形材料の特性や成形法、成形機械について詳しく知ることができました。また、一年間で一冊の教本を何度も読み返すことで体系的に学ぶことができ、日々の業務で得る新たな知識も理解しやすくなりました。スクーリングでは短期間に全科目のご指導を頂いたことで知識が整理され、先生方の話を聞くことで通信教育にはない刺激にもなりました。

今後は、今回学んだことを基礎として更なる知識の向上を図り、業務に生かしていきます。また、お客様が満足されるモノづくりを行い、会社の発展と社会貢献に繋げていこうと思っております。

最後に、ご指導頂いた先生方に一年間お世話になり有難うございました。



プラスチック原料販売乃着色加工

永興物産株式会社

本社 〒491-0822 愛知県一宮市丹陽町伝法寺 911 番地の 2

TEL (0586) 77 - 4033

FAX (0586) 77 - 8014

<http://www.eikoubussan.jp>

工業薬品・合成樹脂・食品添加物・包装材料



睦物産株式会社

〒450-0002

本社：名古屋市中村区名駅5丁目23番5号

TEL 052-571-5121(代) FAX 052-565-0346

支店：東京・大阪 営業所：静岡

平成27年度後期技能検定

協会・組合
関係者 **4名が特級合格**

「平成27年度後期技能検定」の合格者が、3月11日に愛知県職業能力開発協会から発表された。

各作業別の技能士合格者数（合格率）は、プラスチック成形〈特級〉9名（20.9%）、射出成形〈3級〉26名（68.4%）の結果であった。

（ブロー成形実施されず）

技能検定は職業能力開発促進法に基づき、さ

まざまな職種で働く人たちの専門的な技能や知識を一定の基準により検定し、これを国が公証する制度で、働く人たちの技能と地位の向上を図ることを目的としている。

合格者には、厚生労働大臣（特級、1級及び単一等級）または都道府県知事（2級及び3級）から合格証書が交付され、「技能士」の称号が与えられる。

愛知県では毎年延べ1万人以上がこの検定試験にチャレンジしている。

以下、特級技能士合格者名（協会・組合関係分）のみ掲載。（順不同・敬称略）

平成28年度技能検定実施日程

項目	前期	後期(予定)
	期・職種 射出成形 1・2級	
実施公示	平成28年3月1日(火)	平成28年9月1日(木)
受検申請の受付	平成28年4月4日(月)	平成28年10月3日(月)
	平成28年4月15日(金)	平成28年10月14日(金)
実技試験問題公表	平成28年5月26日(木)	平成28年11月24日(木)
実技試験	平成28年6月2日(木)	平成28年12月1日(木)
	平成28年9月7日(木)	平成29年2月12日(日)
特級		平成29年1月29日(日)
学科試験	平成28年8月21日(日)	平成29年2月5日(日)
	特級	平成29年1月29日(日)
合格発表	平成28年9月30日(金)	平成29年3月10日(金)
合格証書交付	平成28年12月中旬	平成29年5月中旬

特級技能士合格者



(株)足立ライト工業所
木塚 憲



野場電工(株)
村井 茂



(株)ビクター化学工業所
山下順一郎



玉野化成(株)
大岡裕紀

TOYO
Customer's Value Up
～お客様の商品価値向上をめざす～
東洋機械金属株式会社 電動サーボ射出成形機/金型
<http://www.toyo-mm.co.jp>
中部支店：〒465-0051 愛知県名古屋市名東区社が丘1-1202
TEL.052-704-4500 FAX.052-704-3980

先端技術とトータルシステムで貢献 **KAWATA**
株式会社 カワタ www.kawata.cc
名古屋営業所 〒461-0021 名古屋市東区大曾根1丁目2番22号
TEL.052-918-7510 FAX.052-911-3450
本社：大阪市西区阿波座1丁目15番15号 TEL.06-6531-8011 FAX.06-6531-8216
*仙台・東京・埼玉・南関東・静岡・広島・九州にも営業所がございます。
海外拠点：中国（上海、蘇州、余姚、成都、重慶、武漢、青島、天津、大連、長春、深圳、廣州）、香港、台湾、タイ、ベトナム（ハノイ、ホーチミン）、マレーシア、シンガポール、インドネシア、フィリピン、アメリカ、メキシコ、インド（ニュー・デリー、チェンナイ、ブネー）

新技術情報

日本エイアンドエル株式会社

「プラスチック中部」では、『新技術情報』コーナーを設けて、読者の皆さんのお役に立てる情報を各メーカーさんより発信していただきます。第11回目は、日本エイアンドエル株式会社からの情報発信です。

ABS樹脂基盤に培った技術を活用し、ユニークな素材を開発

日本エイアンドエル株式会社
ABS事業部

1. はじめに

プラスチックは、軽量で成形加工性に優れた素材として、近年ますます多様化し、広い用途分野で使用されています。日本エイアンドエル(株)では、ABS樹脂を基盤としてこれまでに培った重合技術や、ポリマーアロイ技術等を活用したユニークな素材を開発しています。ここでは、その一例をご紹介します。

2. 消臭性樹脂

ダイワボウノイ(株)および信州大学によって研究・開発された消臭繊維「デオメタフィ」の技術と、弊社のポリマーアロイ技術とを融合することにより、「デオメタフィ」が有する持続性消臭機能を維持したまま、従来の弊社ポリマーアロイ「テクニエース®TAシリーズ」と同等の物性を有する消臭性樹脂を開発いたしました。

プラスチックと未来を創る
Building the Future with Plastic

タイセイプラス

試作～量産まで、スピーディに対応します。

お問い合わせ Tel 052-409-3333 Fax 052-400-0354
e-mail tpj@taisei-plas.com

Table.1 消臭性樹脂の物性

項目	単位	消臭性樹脂
シャルピー衝撃強度 (ノッチあり)	kJ/m ²	10
比重	—	1.05
曲げ弾性率	MPa	1,875
メルトボリュームレイト	cm ³ /10分	14

<主な特徴>

- 多様な臭気物質を持続的に吸着・分解
- 独自の相溶化技術により高強度と良成形性を両立
- 耐薬品性に優れる

消臭性樹脂は、従来の射出成形や押出し成形等により成形加工することができます。成形品の表面を介して、室内でのタバコのおいや汗、ペットなどのし尿臭の元となる物質を時間とともに吸着して分解する特徴があります。消臭性をFig.1、Fig.2に示します。

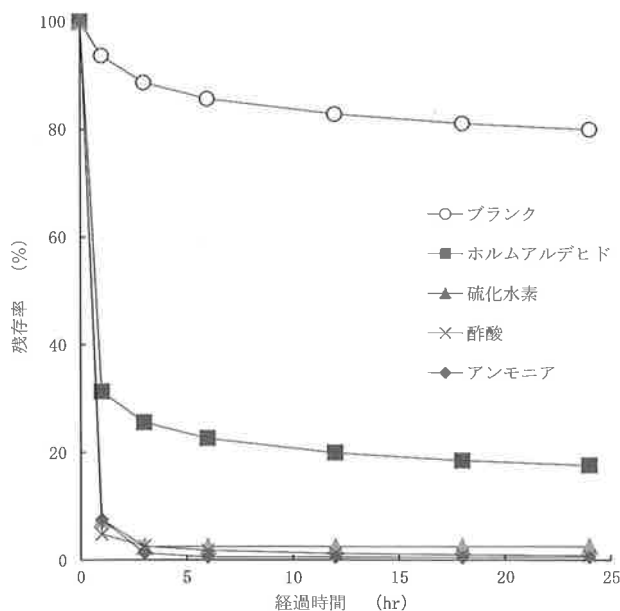


Fig.1 消臭性 (単一ガス)

Sumitomo
SHI **DEMAG**

住友重機械工業株式会社 プラスチック機械事業部

国内営業部 中部営業所
〒465-0045 愛知県名古屋市長区姫若町14-1
営業: TEL.052-702-3801 FAX.052-702-3806
サービス: TEL.052-702-3803・3802 FAX.052-702-3806

URL <http://www.shi.co.jp/plastics>

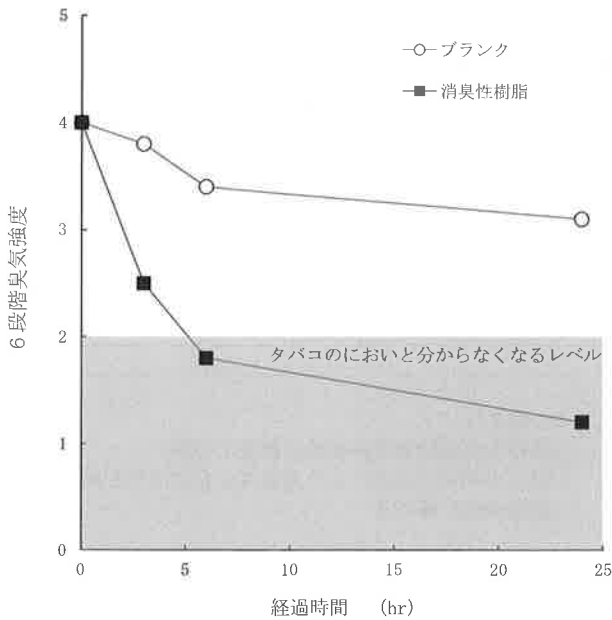


Fig.2 消臭性 (タバコ臭)

消臭性樹脂は、ご要望に応じて既存の抗菌剤を添加することで抗菌性を付与することも可能です。弊社担当者までご相談ください。

3. 特殊外観樹脂

自動車内装部品用途では、ピアノブラック調、金属調などに代表される高品質外観のニーズが増えています。従来、こうした高品質外観を得るためには、樹脂成形品の表面を塗装するなどの後工程が必要でした。弊社では、樹脂組成を改質することにより、着色した樹脂を成形加工するだけで高品質な外観が得られる素材を開発しています。塗装工程が省略できることによるコスト削減や、塗料に含まれる有機溶剤等の揮発成分の削減など、環境保護にも寄与できると考えています。

Table.2 特殊外観樹脂による非塗装化

		塗装	特殊外観材料
製造工程	塗装設備	必要	不要
	歩留り	小	大
材料性能	耐シンナー性	必要	不要
	耐熱性 (焼付け)	必要	不要
	特殊染料・アルミ	不要	必要
環境負荷	VOC発生	大	小

非塗装用途では、表面の耐傷性も重要です。弊社では樹脂組成や表面の改質により、一般のABS樹脂に比べて耐傷性を改良した素材も提案しています。

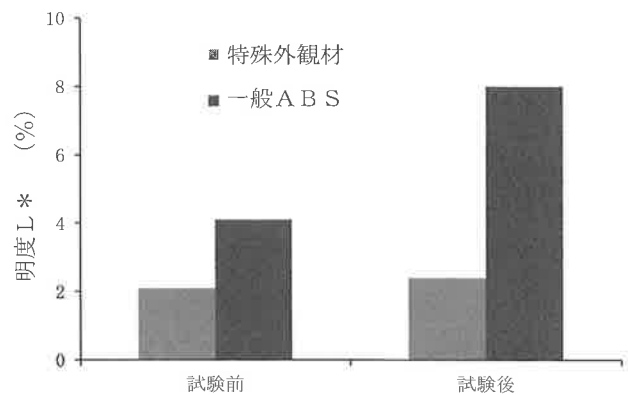


Fig.3 特殊外観材の耐傷性

黒着色品の摩擦試験前後の明度変化を測定
試験荷重1kg、摩擦回数20回

4. 高流動樹脂

射出成形において、長尺部品や薄肉部品を成形する場合、熔融時の樹脂粘度が高すぎると成形時のひずみが残る、ケミカルクラックや表面加飾時の外観不具合の原因となります。弊社では、樹脂の粘度と衝撃強度のバランスを追求した高流動樹脂をご提案しております。

ISONO いそのプラスチック材料

有限なる資源を限りない人生の幸福のために

いその株式会社

名古屋市東区相生町55 〒461-0012
TEL (052) 931-1211(代)
FAX (052) 930-1975

株式会社 三幸商会

取締役社長 若尾 剛

名古屋市千種区内山三丁目3番2号 〒464-0075

TEL (052) 733-5111(代) FAX (052) 733-5141

Sanko Shokai Co., Ltd

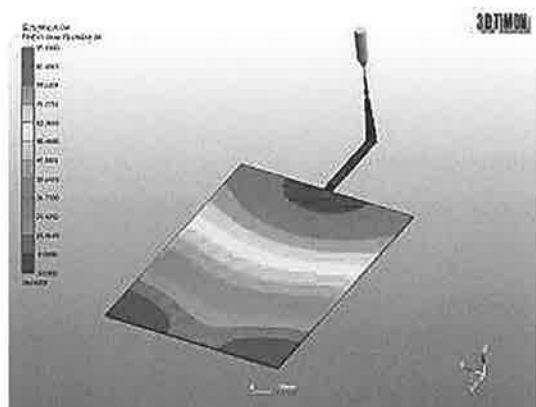
3-3-2, Uchiyama, Chikusa-ku, Nagoya, Japan

TEL : (052) 733-5111 FAX : (052) 733-5141

Table.3 高流動樹脂

項目	試験法	条件	単位	クララスチック	ユニブライト
				GA-701	UB-501R-2
メルトポリリウムレイ ト	ISO 1133	220℃ 10kgf	g/10分	62	48
比重	ISO 1183	23℃	—	1.04	1.04
ロックウェル硬度	ISO 2039	23℃ R スカー	—	114	104
引張降伏応力	ISO 527	23℃	MPa	40	48
曲げ弾性率	ISO 178	23℃	MPa	2,200	2,450
シャルピー衝撃強度 (ノッチあり)	ISO 179	23℃	kJ/m ²	22	10
荷重たわみ温度	ISO 75	1.80MPa	℃	80	80

同一成形条件における樹脂流動解析結果を Fig.4 に示します。従来材に比べて、高流動樹脂は金型内での圧力分布が緩やかに変化してい
(従来材)



(高流動樹脂)

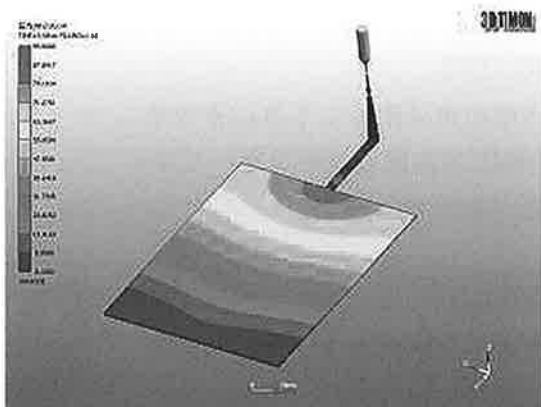


Fig.4 高流動樹脂の型内圧力分布

ることがわかります。このことから、無理なく金型内を樹脂が流動し、成形ひずみの少ない成形品が得られることが期待されます。

また、高流動化設計で溶融時の樹脂粘度を低減することで、複雑な形状に追従した部品の成形加工が可能だけでなく、例えば従来よりも成形温度を下げても成形加工することができます。弊社では、高流動樹脂による省エネ・省資源の可能性を今後も追及していきたいと考えています。

5. 押出成形用樹脂

「クララスチック®」の押し出しグレードは、ポリマー設計の自由度が広く、特殊な重合方法に由来する高い粘弾性に特長があります。ブロー成形や真空成形などの賦形工程で安定した延展性、深絞り性が好評です。「サンタック®」は、連続塊状重合法により製造するABS樹脂で、国内では弊社のみが保有する製造技術です。乳化剤や凝固剤等を使用しない連続生産プロセスのため、製品への不純物の混入が極めて少ない製品です。「ユニブライト®」は、ABS樹脂の欠点である耐候性を改良した製品です。ABS樹脂の優れた性能バランスに加え、無塗装での屋外使用が可能のため、塗装コストが削減できる他、塗料に含まれる溶剤規制等の環境保全への配慮という点から、建材、自動車外装部品への採用が増えています。また、PMMA樹脂やPVC樹脂との接着性にも優れるため、多層押し出し成形の表層用材料としても使用されています。

プラスチック用産業合理化機器メーカー

NAKAMURA

中村科学工業株式会社

本社工場 Head office & Factory 東京支店 Tokyo branch
 〒444-0951 愛知県岡崎市北野町字橋原101 〒192-0054 東京都八王子市小門町B-37
 TEL (0564) 31-2919 TEL (042) 620-5466
 FAX (0564) 31-9435 FAX (042) 620-5461
 URL <http://www.nakamurakagaku.co.jp/>

一生涯のパートナー

第一生命

第一生命保険株式会社

ホームページ
<http://www.dai-ichi-life.co.jp/>

Table.4 押出しグレードの物性

項目	試験法	条件	単位	サンタック	クララスチック		ユニブライト	
				ET-70	SRE	SR	UA-1400	UB-401
メルトポリユームレイト	ISO 1133	220℃ 10kgf	g/10分	9	7	2	5	8
比重	ISO 1183	23℃	—	1.05	1.04	1.04	1.04	1.04
ロックウェル硬度	ISO 2039	23℃ R スケール	—	110	105	104	100	104
引張降伏応力	ISO 527	23℃	MPa	43	42	44	39	51
曲げ弾性率	ISO 178	23℃	MPa	2,100	1,950	2,100	1,850	2,350
シャルピー衝撃強度 (ノッチあり)	ISO 179	23℃	kJ/m ²	18	25	25	18	30
荷重たわみ温度	ISO 75	1.80MPa	℃	81	81	80	80	84
特長				低ガス	押出加工性	真空成形性	耐候性 高発色	耐候性 高衝撃強度

6. 最後に

私ども日本エイアンドエル(株)では、自動車の内外装部品や、家電、OA機器などのハウジング用途といった射出成形分野を中心に、ABS樹脂の重合技術の改良や、ポリマーアロイ技術を応用した素材開発により、ニーズに合致した材料をタイムリーに提案してまいります。(クララスチック®、サンタック®、ユニブライト®、テクニエース®は日本エイアンドエル(株)の登録商標です。)

<お問い合わせ先>

日本エイアンドエル(株) ABS事業部

〒103-0016

東京都中央区日本橋小網町1番8号
(茅場町高木ビル)

TEL (03) 6837-9361

〒461-0005

名古屋市東区東桜1丁目13番3号
(NHK名古屋放送センタービル)

TEL (052) 952-8971

〒541-8550

大阪市中央区北浜4丁目5番33号
(住友ビル)

TEL (06) 6220-3633

顧客に満足を
従業員に夢と誇りを
地域社会に貢献を

アタツミ化成株式会社

代表取締役社長 山崎 宏文

〒474-0011 大府市横根新江 15-12
TEL 0562-46-3305 FAX 0562-48-2342
<http://www.tatsumikasei.co.jp>

 **三井住友信託銀行**

名古屋営業部 TEL.052-242-7311
〒460-0008 名古屋市中区栄3丁目15番33号 栄ガスビル

《平成28年1～3月会員景況感調査報告（全国版）》

総回答数 272 社

1. 地域別内訳(事業の中心をおいている地域)

東日本	82 社	神奈川県	32 社	中部日本	49 社	西日本	109 社
-----	------	------	------	------	------	-----	-------

2. 売上(または取扱)商品の中で最もウエイトの高いものの内訳

日用品・雑貨類	32 社	包装用容器・キャップ	39 社	電気・電子・通信部品	49 社
自動車・輸送機器部品	94 社	住宅関連	15 社	医療機器	7 社
				その他	31 社

3. 従業員数の内訳

20人未満	64 社	21～50人	69 社	51～100人	58 社	101～300人	51 社	301人以上	22 社
-------	------	--------	------	---------	------	----------	------	--------	------

4. 今期(平成28年1～3月)の自社業況について(右の数字は前回の結果です)(%)

	平成28年1～3月(実績)											
	前期(平成27年10～12月)比						前年同期(平成27年1～3月)比					
	1.増加		2.横這		3.減少		1.増加		2.横這		3.減少	
①生産・売上高	25.7	34.4	44.1	45.9	29.4	19.3	27.9	32.0	36.0	38.6	33.8	29.0
②製品単価	1.5	3.9	84.2	82.2	13.2	13.1	3.3	5.0	71.7	74.5	23.5	19.3
③採算	17.3	17.8	57.7	63.3	23.5	18.5	19.1	22.0	51.5	53.3	27.6	24.3
④所定外労働時間	16.5	20.1	61.8	62.9	20.6	16.2	16.2	18.1	59.2	61.0	22.8	20.5
⑤製品在庫	17.6	19.7	65.8	63.3	15.4	16.2	15.4	18.9	66.2	61.8	16.9	18.9
⑥樹脂原料単価	5.9	9.3	69.1	70.7	24.3	19.3	4.8	10.4	57.4	59.8	35.3	29.0
⑦総合判断	15.8	22.8	59.9	57.5	22.4	18.1	18.8	23.9	51.5	51.4	27.2	22.0
⑧来期の見通し (28/4～6の見通し)	18.0	22.0	61.0	59.1	16.2	16.6						

5. 当面の経営上の問題点(%) (右の数字は前回の結果です)

1.売上不振	2.輸出不振	3.製品単価安	4.取引条件悪化	5.過当競争	6.輸入品との競合
40.4	40.2	1.5	3.1	37.5	40.2
		2.9	6.2	14.3	18.5
		4.8	5.4		
7.流通経費増大	8.原材料高	9.借入負担増	10.貸し渋り	11.人件費高	12.採用難
8.1	8.5	9.9	11.2	6.6	9.3
		0.7	2.3	23.5	23.9
		24.3	21.2		
13.技能者不足	14.技術力不足	15.マーケティング力不足	16.設備過剰	17.法的規制	18.為替問題
29.8	29.0	20.2	15.4	11.8	14.7
		2.2	0.4	1.8	3.1
		5.9	2.3		
19.環境問題	20.人材育成	21.研究開発	22.事業承継	23.その他	
1.5	1.2	43.0	45.2	8.5	9.7
		8.5	8.1	3.7	2.7

6. 当面の経営上の問題点におけるその他の意見

- 設備の老朽化（同一回答2件）
- 円高
- 得意先で事業縮小している先が出てきた
- 若年層の採用と人材育成。仕入先の廃業に伴う新規仕入先の確保（特に金属加工業）
- 社内のしくみ作りの見直し
- 管理者不足
- 電力費高止まり
- 機械類の老朽化
- 新規受注不足

7. その他の意見がありましたら具体的にお書き下さい

- デフレとインフレ、難しい。
- 主に冬用タイヤ部品が主力であり、暖冬の影響を多く受けた。
- カンバン方式の取引先が多く、在庫確保、管理がネックです。売上と材料代のアンバランスで実収入が少なく厳しいです。
- 人を採用して育ててゆきたいが、売上が伸びない中で、余分な人件費を捻出できない。
- トヨタの2月生産調整影響が尾を引いている状態で3月にはいっても減産傾向が続いている。4月以降改善見通し。遊戯機械は大幅減少、改善はサミット終了以降。
- 売上不振なのに（最低賃金）は上がり、経営が苦しくなるばかりです。他の業種への営業もしていますが、安価で厳しい。
- 製品売上については増加している製品と減少している製品があります。
- 前年同様厳しい状況が続いており、景気上昇

- の感じは見られない。樹脂原料の単価は低下しているが製品単価も同様に低下傾向にある。
- 社内のしくみを見直し、製造原価の低減、生産効率30%UP等の実現を目指す。
- 悪戦苦闘の毎日です。
- 2016年4～9月の動向か顧客情報から昨対で不透明を感じる来年の消費税問題をふまえ、大手企業の3月末決算の情報により上向く事への期待大。
- 春の賃上げについて業界内の情報データがあれば欲しい。無ければ今後検討して欲しい。
- 東京オリンピックに向け運動施設等の公共事業拡大に期待と、その後の縮小で影響が心配
- 売り上げ不振が目立つ四半期であった。新規についても改善が難しいと予測します。
- 夜勤要員、パート要員が不足している。人員が集まらない。
- 売上に関しては国内新車販売台数に大きく左右されます。新規取引を増やしていますが既存取引先が伸び悩み、業績は横這いです。
- 実態経済は良くないのに安倍内閣は景気は良くなった、賃上げを。と報道で言うので、従業員が期待するのが悩み。
- 成形機廻りの機械技術等、生産技術教育講座に充実の検討をお願いします。
- これ以上石油は下がらない方が良い。人材が集まらない。
- メイドインジャパンにこだわろう。

**第一実業株式会社**
DAIICHI JITSUGYO CO., LTD.


本社 〒101-8222 東京都千代田区神田駿河台4丁目6番地
(御茶ノ水ソラシティ) TEL03-6370-8600 (代)

大阪支社 〒530-0047 大阪府大阪市北区西天満宮5丁目14番10号
(梅田UNビル) TEL06-6366-2800

名古屋支社 〒460-003 愛知県名古屋市中区錦2丁目3番4号
(名古屋フロントタワー) TEL052-201-5471

支店 札幌・東北・広島・福岡
出張所 富山
海外拠点 14ヶ国38都市

未来素材をオーダーメイド
エンプラのトータルサプライヤーKASAGI

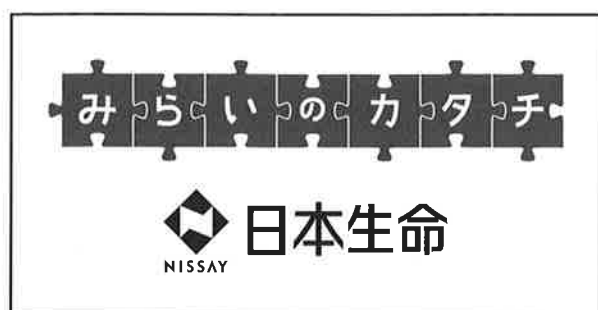
**笠置産業株式会社**

本社: 名古屋市東区泉一丁目17番24号 〒461-0001
TEL(052)962-9500 FAX(052)972-7986
営業所: 浜松・豊川・諏訪 工場: 豊川

各分類ごとの経営上の問題点(平成28年1~3月期)

1. 数字はすべて前期比で、単純平均%で表示しております
 2. 傾向がわかるように、値が50%以上の場合は網掛けを行っております

	全 体	製 品 別						
		自動車	日用品・ 雑貨類	容器包装・ キャップ	電気・電子・ 通信部品	住宅 関連	医療 機器	その他
売上不振	40.4	40.4	46.9	35.9	40.8	46.7	28.6	38.7
輸出不振	1.5	2.1	9.4	0.0	0.0	0.0	0.0	6.5
製品・請負単価安	37.5	39.4	34.4	33.3	49.0	33.3	28.6	32.3
取引条件悪化	2.9	5.3	3.1	0.0	4.1	0.0	0.0	0.0
過当競争	14.3	13.8	18.8	12.8	16.3	6.7	14.3	12.9
輸入品との競合	4.8	3.2	6.3	7.7	6.1	0.0	0.0	6.5
流通経費増大	8.1	6.4	12.5	10.3	8.2	6.7	0.0	6.5
原材料高	9.9	9.6	18.8	5.1	14.3	0.0	0.0	9.7
借入負担増	6.6	4.3	12.5	7.7	10.2	6.7	0.0	6.5
銀行の貸し渋り	0.7	0.0	0.0	0.0	4.1	0.0	0.0	0.0
人件費高	23.5	18.1	21.9	33.3	28.6	40.0	0.0	12.9
採用難	24.3	24.5	31.3	20.5	22.4	33.3	14.3	19.4
技能者不足	29.8	28.7	28.1	30.8	36.7	26.7	28.6	25.8
技術力不足	20.2	23.4	15.6	25.6	10.2	13.3	57.1	22.6
マーケティング力不足	11.8	9.6	18.8	17.9	4.1	20.0	14.3	12.9
設備過剰	2.2	3.2	3.1	5.1	0.0	0.0	0.0	3.2
法的規制	1.8	4.3	3.1	0.0	2.0	0.0	0.0	0.0
為替問題	5.9	7.4	9.4	5.1	2.0	6.7	14.3	6.5
環境問題	1.5	1.1	6.3	2.6	2.0	0.0	0.0	0.0
人材育成	43.0	50.0	31.3	43.6	32.7	46.7	57.1	51.6
研究開発	8.5	5.3	12.5	10.3	12.2	6.7	14.3	6.5
事業承継	8.5	9.6	9.4	5.1	16.3	13.3	0.0	0.0



PLASTICS WORLD
YAMASO
山宗株式会社

本社 名古屋市北区大曾根1-6-28 〒462-0825
 TEL(052)913-6131 FAX(052)913-6138
 東京支店・静岡本社・福井本社・香港・上海

営業所 岐阜・三重・豊橋・松本・甲府・埼玉・西東京
 茨城・浜松・沼津・金沢・富山・大分・京浜・京滋

各分類ごとの業況判断（平成28年1～3月期）〈前期比・前年同期比〉

1. 数字は単純平均%で表示しております

	団 体 別										製 品 別																		
	全 体			中 部 日 本			東 日 本			神 奈 川 県			西 日 本			自 動 車		日 雑 貨 類 日 用 品		容 器 包 装 キ ャ ッ プ		電 気 ・ 電 子 通 信 部 品		住 宅 関 連		医 療 機 器		そ の 他	
	前 期 比	前 年 比	前 年 比	前 期 比	前 年 比	前 年 比	前 期 比	前 年 比	前 年 比	前 期 比	前 年 比	前 期 比	前 年 比	前 期 比	前 年 比	前 期 比	前 年 比	前 期 比	前 年 比	前 期 比	前 年 比	前 期 比	前 年 比	前 期 比	前 年 比	前 期 比	前 年 比	前 期 比	前 年 比
生産高 売上高	増加	25.7	27.9	24.5	18.4	24.4	22.0	18.8	25.0	29.4	37.6	25.5	26.6	34.4	37.5	7.7	28.2	24.5	26.5	26.7	20.0	28.6	28.6	20.0	28.6	28.6	38.7	29.0	
	横這	44.1	36.0	49.0	38.8	48.8	36.6	53.1	56.3	35.8	28.4	52.1	30.9	34.4	37.5	51.3	33.3	42.9	36.7	40.0	46.7	42.9	42.9	46.7	42.9	29.0	45.2		
	減少	29.4	33.8	26.5	42.9	25.6	37.8	28.1	18.8	33.9	31.2	22.3	41.5	28.1	21.9	38.5	33.3	32.7	32.7	33.3	33.3	28.6	28.6	33.3	28.6	32.3	25.8		
製品単価	上昇	1.5	3.3	2.0	4.1	0.0	3.7	3.1	3.1	1.8	2.8	2.1	3.2	0.0	6.3	0.0	0.0	0.0	2.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	3.2	6.5	
	不変	84.2	71.7	79.6	61.2	79.3	70.7	90.6	81.3	88.1	74.3	80.9	66.0	84.4	65.6	89.7	79.5	85.7	79.6	86.7	80.0	100.0	100.0	80.0	71.4	80.6	71.0		
	下降	13.2	23.5	18.4	34.7	19.5	23.2	6.3	15.6	8.3	21.1	17.0	29.8	12.5	28.1	7.7	17.9	12.2	14.3	13.3	20.0	0.0	0.0	0.0	28.6	16.1	22.6		
採 算	好転	17.3	19.1	14.3	10.2	17.1	19.5	18.8	15.6	18.3	23.9	19.1	17.0	28.1	31.3	15.4	28.2	10.2	8.2	6.7	13.3	14.3	28.6	16.1	19.4	16.1	19.4		
	横這	57.7	51.5	57.1	46.9	54.9	52.4	59.4	59.4	59.6	50.5	54.3	41.5	53.1	59.4	61.5	53.8	61.2	59.2	66.7	53.3	57.1	42.9	58.1	58.1	58.1			
	悪化	23.5	27.6	28.6	42.9	25.6	25.6	21.9	25.0	20.2	22.9	24.5	39.4	15.6	9.4	20.5	15.4	28.6	28.6	26.7	33.3	28.6	28.6	28.6	25.8	22.6			
所定外 労働時間	増加	16.5	16.2	18.4	10.2	13.4	17.1	6.3	3.1	21.1	22.0	18.1	16.0	18.8	25.0	12.8	15.4	18.4	18.4	13.3	13.3	28.6	14.3	9.7	6.5				
	横這	61.8	59.2	51.0	53.1	63.4	58.5	84.4	75.0	58.7	57.8	56.4	47.9	65.6	68.8	61.5	64.1	61.2	59.2	73.3	66.7	57.1	71.4	71.4	71.0				
	減少	20.6	22.8	30.6	36.7	22.0	22.0	9.4	21.9	18.3	17.4	24.5	34.0	12.5	6.3	23.1	17.9	20.4	18.4	13.3	20.0	14.3	14.3	19.4	22.6				
製品在庫	増加	17.6	15.4	10.2	8.2	19.5	17.1	6.3	12.5	22.9	18.3	12.8	16.0	21.9	18.8	25.6	17.9	18.4	20.4	20.0	6.7	0.0	0.0	0.0	22.6	9.7			
	横這	65.8	66.2	71.4	73.5	61.0	63.4	81.3	75.0	62.4	62.4	71.3	64.9	56.3	65.6	53.8	56.4	65.3	59.2	80.0	86.7	85.7	85.7	61.3	77.4				
	減少	15.4	16.9	18.4	18.4	18.3	17.1	12.5	12.5	12.8	17.4	16.0	18.1	18.8	15.6	17.9	23.1	16.3	16.3	0.0	6.7	14.3	14.3	12.9	12.9				
材 料 調達単価	上昇	5.9	4.8	4.1	2.0	8.5	7.3	6.3	3.1	4.6	4.6	5.3	5.3	6.3	9.4	2.6	2.6	14.3	4.1	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	3.2	3.2			
	横這	69.1	57.4	79.6	63.3	73.2	69.5	84.4	84.4	56.9	37.6	78.7	62.8	50.0	43.8	38.5	20.5	75.5	77.6	73.3	66.7	100.0	85.7	83.9	67.7				
	下落	24.3	35.3	16.3	34.7	17.1	20.7	9.4	12.5	37.6	53.2	16.0	30.9	40.6	46.9	56.4	71.8	10.2	14.3	26.7	33.3	0.0	14.3	12.9	25.8				
総合判断	好転	15.8	18.8	14.3	8.2	15.9	17.1	6.3	21.9	19.3	23.9	17.0	18.1	21.9	28.1	12.8	23.1	12.2	12.2	6.7	20.0	14.3	28.6	16.1	12.9				
	横這	59.9	51.5	55.1	49.0	61.0	54.9	68.8	59.4	58.7	47.7	56.4	42.6	62.5	56.3	66.7	59.0	59.2	55.1	73.3	53.3	57.1	42.9	58.1					
	悪化	22.4	27.2	28.6	42.9	20.7	23.2	25.0	18.8	20.2	25.7	23.4	38.3	12.5	12.5	17.9	12.8	28.6	26.5	20.0	26.7	28.6	28.6	25.8	29.0				
来期の 見通し	好転	18.0		12.2		18.3		28.1		17.4		14.9		18.8		15.4		26.5		6.7		14.3		22.6					
	横這	61.0		65.3		59.8		53.1		62.4		60.6		53.1		66.7		61.2		80.0		71.4		54.8					
	悪化	16.2		16.3		15.9		18.8		15.6		18.1		21.9		12.8		12.2		6.7		14.3		16.1					

業界レポート

[協会・組合の動向]

▼理事会

2月10日(名古屋市工業研究所) 30名

- (1)事務局より平成28年新年賀詞交歓会の収支を報告。
- (2)事務局より射出成形技術特別講習会の申込状況について、会員企業56名、非会員企業13名と報告。
- (3)中部日本プラスチック職業訓練校の入校申込状況について説明。人数が少ないので積極的な派遣を要請。
- (4)現時点の第11回優秀従業員表彰の申込み状況について説明。
- (5)その他、連合会、年金基金、事務局報告。

3月9日(名古屋市工業研究所) 28名

- (1)協会、組合の平成28年度事業計画・予算案について、平成27年度決算見込みとあわせ説明。審議の結果、全員一致で承認。
- (2)第11回平成28年度優秀従業員表彰について、7事業所から10名の推薦がありその被表彰者について説明。審議の結果、全員一致で承認。
- (3)事務局より職業訓練校の本年度の訓練生申込状況について説明。特に通信の2級が少ないので積極的派遣を要請。
- (4)事務局より、平成28年度技能検定実施日程を説明。当組合の受付は4月4～11日で既に郵送受付を開始していると報告。
- (5)総会前に開催の支部会の日時、場所の設定を各支部長に要請。

- (6)その他、委員会、連合会、青年会、年金基金、事務局報告。

▼総務委員会

2月29日(名古屋市工業研究所) 9名

- (1)3月9日開催の理事会の審議案件、報告事項について討議した。
- (2)総会時の講演会は役員改選の年で、時間の都合で行わないことに決定した。
- (3)その他

▼文化広報委員会

3月4日(名古屋市工業研究所) 7名

- (1)第115・116号の反省と第117号の企画編集方針について検討。
- (2)その他

▼技能検定委員会

3月22日(名古屋市工業研究所) 21名

- (1)射出成形技術特別講習会について
- (2)平成28年度実技試験実施日程及び検討課題について
- (3)その他

[全日本プラスチック製品工業連合会]

▼事務局会議

3月28日(ホテルアソシア新横浜)

- (1)今年度事業の経過報告及び収支決算見込について
- (2)4月理事会開催について
- (3)第55回通常総会について
- (4)その他

取出口ロボット・FAシステムの総合開発



株式会社スター精機
名古屋支店

〒480-0132 愛知県丹羽郡大口町秋田3-133

TEL 0587(95)7557 FAX 0587(96)1291

浜松営業所 TEL 053(432)6131 富山営業所 TEL 076(492)3260
静岡出張所 TEL 054(289)2241

本社・工場 / 〒480-0132 愛知県丹羽郡大口町秋田3-133 TEL0587(95)7551(代)
出雲工場 / 〒699-0631 島根県出雲市斐川町直江3538 TEL0853(72)4311

<http://www.starseiki.com>

技術とハートがスパークする
ドラマチック創造企業

プラスチック、セラミックス、MIM金型



株式会社 三洋製作所

本社工場 名古屋市緑区鳴海町下汐田177番地

TEL052-621-5238 FAX052-621-3501

告 知 板

【事務所移転】

▽正会員 第8支部 (有)大和
〒441-3147 豊橋市大岩町字佃5-10
TEL・FAXは変更なし

【入 会】

▽正会員 第4支部 森三樹脂(株)
〒470-3412
愛知県知多郡南知多町大字豊浜字須佐ヶ丘30
TEL (0569) 65-2012 FAX (0569) 65-2018
代表取締役 森 三季年

▽賛助会員

(株)三井化学分析センター名古屋支店
〒450-0003 名古屋市中村区名駅南1-24-30
TEL (052) 587-3617 FAX (052) 587-3618
名古屋支店長 牧原正幸

【訃 報】

▽賛助会員

(株)三洋製作所 代表取締役 加藤正彦 (協会監事) 様のご母堂ナツ様が4月2日ご逝去されました。謹んでお悔やみを申し上げます。

平成28年度行事日程

平成28年
4月15日 職業訓練校 入校式
4月15日 青年経営者研究会
第41回通常総会
5月25日 通常総会
第11回優秀従業員表彰式
10月未定 合同支部会
10月未定 中部地区業界団体懇談会
11月12日 第53回永年勤続優良従業員表彰式
平成29年
1月18日 平成29年新年賀詞交歓会
3月10日 職業訓練校 修了式

通常総会のお知らせ

〈第11回優秀従業員表彰〉

【開催日】平成28年5月25日(水)

【場 所】名古屋国際ホテル

【受 付】午後2時30分

1. 総 会 組合 (第52回) 《15:00～》
協会 (第45回) 《15:45～》
2. 第11回優秀従業員表彰 《16:35～》
3. 懇親会 《17:15～》

油圧式+直圧型締+電動サーボモータ。

油圧機 の概念を一新する
NISSEI のハイブリッド式射出成形機!

横型 (小・中・大型) 縦型 2色 異材質 特殊専用

射出成形機・樹脂・高圧容器のプラム

NISSEI 日精樹脂工業株式会社
http://www.nisseijushi.co.jp

■ 中部日本ブロック
■ 東海営業所 / TEL(0568)75-9555(代)
〒485-0039 愛知県小牧市外堀2-167
■ 岡崎出張所 / TEL(0564)52-1430
■ 三重出張所 / TEL(059)272-4065

■ 本社・工場 / 〒389-0693 長野県埴科郡坂城町南条2110 TEL(0268)81-1050

愛知県プラスチック成形工業組合が平成2年に設立した

ゆたかな老後の生活を守る

愛知県プラスチック成形厚生年金基金

名古屋市中区新栄町2丁目13番地
(栄第一生命ビル)

TEL (052) 953-8411
FAX (052) 953-8417